



YAMAHA

2014

FACTOR

YBR125K1

YBR125K

YBR125E

YBR125ED

SUPLEMENTO MANUAL DE SERVIÇO

18D-F8197-W2

Este Suplemento foi preparado com novas informações do modelo
FACTOR YBR125K1/ YBR125K/ YBR125E/ YBR125ED.

Para que o procedimento de serviço seja completo é necessário o uso
deste Suplemento do Manual de Serviço com o seguinte manual:

**FACTOR YBR125K/ YBR125E/ YBR125ED Manual de Serviço e Suple-
mento do Manual de Serviços códigos: 18D-F8197-W0 e 18D-F8197-W1**

**FACTOR YBR125K1/ YBR125K/ YBR125E/
YBR125ED**

SUPLEMENTO MANUAL DE SERVIÇOS

©2013 Yamaha Motor da Amazônia Ltda.

1ª Edição, Março/2013

Todos os direitos reservados.

**É expressamente proibido qualquer
reprodução ou uso não autorizado**

**sem a permissão por escrito da
Yamaha Motor da Amazônia Ltda.**

Impresso no Brasil

PREFÁCIO

Este manual foi elaborado pela YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA., exclusivamente para uso dos concessionários autorizados Yamaha e seus mecânicos qualificados. Como não é possível introduzir todas as informações de mecânica em um só manual, se supõem que as pessoas que lerem este manual com a finalidade de executar manutenção e reparos das motocicletas Yamaha, possuam um conhecimento básico das concepções e procedimentos de mecânica inerentes à tecnologia de reparação de motocicletas. Sem estes conhecimentos, qualquer tentativa de reparo ou serviço neste modelo poderá provocar dificuldades em seu uso e/ou segurança.

A YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA., se esforça para melhorar continuamente todos os produtos de sua linha. As modificações e alterações significativas das especificações ou procedimentos serão informados a todos os concessionários YAMAHA e aparecerão nos locais correspondentes, nas futuras edições deste manual.

NOTA:

O projeto e as especificações deste modelo estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

As informações particularmente importantes estão assinaladas neste manual com as seguintes notações.



O símbolo de alerta significa **ATENÇÃO! ALERTA! SUA SEGURANÇA ESTÁ ENVOLVIDA!**



O não cumprimento de uma instrução de **ADVERTÊNCIA** pode ocasionar acidente grave e até mesmo a morte do condutor do veículo, de um observador ou de alguém que esteja examinando ou reparando o veículo.

CUIDADO:

Uma instrução de **CUIDADO** indica precauções especiais que devem ser tomadas para evitar danos ao veículo.

NOTA:

Uma **NOTA** fornece informações de forma a tornar os procedimentos mais claros ou mais fáceis.

COMO USAR ESTE MANUAL

FORMATO DO MANUAL

Este manual consiste de capítulos para as principais categorias dos assuntos. (Ver “Símbolos ilustrativos”)

- 1º título 1: Este é o título do capítulo com o símbolo no canto superior direito de cada página.
- 2º título 2: Este título indica a seção de cada capítulo e só aparece na primeira página de cada seção. Está localizado no canto superior esquerdo da página.
- 3º título 3: Este título indica uma subseção seguida de instruções passo-a-passo acompanhada das ilustrações correspondentes.

DIAGRAMAS DE VISTA EXPLODIDA

Para ajudar a identificar peças e passos de procedimentos, existem diagramas de vista explodida no início de cada seção de desmontagem e montagem.

- 1. É fornecido um diagrama de vista explodida (4) de fácil visualização para serviços de desmontagem e montagem.
- 2. Números (5) indicam a ordem dos serviços nos diagramas de vista explodida. Um número envolto por um círculo indica um passo de desmontagem.
- 3. Uma explicação dos serviços e notas é apresentada de uma maneira fácil de ler pelo uso de símbolos (6). O significado de cada símbolo é fornecido na próxima página.
- 4. Um quadro de instruções (7) acompanha o diagrama de vista explodida, fornecendo a ordem dos serviços, nomes das peças, notas, etc.
- 5. Para serviços que necessitam de maiores informações, é fornecido um suplemento (8) de formato passo-a-passo em adição ao diagrama de vista explodida e ao quadro de instruções.

2 1 4

MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES

MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES
VÁLVULAS, BALANÇINS E EIXO COMANDO

5

6

7

Ordem	Nome da peça	Qtd	Observações
16	Tensionador da corrente	1	
17	Gaxeta da caixa do tensionador	1	
18	Parafuso flange	2	
19	Gaxeta	2	
20	Cui de Válvula	2	
21	Anéis Trava	2	
22	Parafuso	1	
23	Arruela	1	
24	Tampa de válvula	2	
25	O-ring	2	
26	Parafuso	4	
27	Arruela	4	
28	Vela de Ignição	1	
29	Parafuso	2	

4-44

3

MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES

MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES

ADVERTÊNCIA

Para montar o motor troque as seguintes peças por peças novas:

- O-rings
- Juntas
- Retentores
- Arruelas de cobre
- Arruelas trava
- Anéis trava

INSTALAÇÃO DE VÁLVULAS E MOLAS DE VÁLVULA

1. Retire as rebarbas:
 - Da cabeça da haste de válvula
 - Use uma pedra lixa para eliminar as rebarbas.
2. Aplique:
 - Óleo de dissulfeto de molibdênio (nas hastes de válvula e no retentor)

Óleo de dissulfeto de molibdênio

3. Instale:
 - Assento da mola (1)
 - Retentor (2) **Novo**
 - Válvula (3)
 - (no cabeçote)
 - Mola de válvula (4)
 - Assento das travas (5)





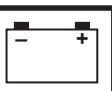














NOTA:
Instale as molas de válvula com o passo maior (a) voltado para cima.

(b) passo menor

Admissão: Marca "IN"

Escape: Marca "EX"

4-45

(1) ESPEC 	(2) INSP AJUS 	
(3) CARB 	(4) CHAS 	
(5) ELET 		
(6) 	(7) 	
(8) 	(9) 	
(10) 	(11) 	
(12) 	(13) 	
(14) 	(15) 	(16) 
(17) 	(18) 	(19) 

SÍMBOLOS ILUSTRATIVOS

Os símbolos ilustrativos de (1) a (5) estão designados conforme a tabela ao lado para indicar os números e conteúdo dos capítulos.

- (1) Especificações
- (2) Inspeção periódica e ajustes
- (3) Carburador
- (4) Chassi
- (5) Sistema elétrico

Os símbolos ilustrativos de (6) a (12) são usados para identificar as especificações que aparecem no texto.

- (6) Completar com fluido
- (7) Lubrificante
- (8) Ferramenta especial
- (9) Apertar com torquímetro
- (10) Limite de desgaste, folga
- (11) Rotação do motor
- (12) Ω , V, A

Os símbolos ilustrativos de (13) a (19) nos diagramas de vista explodida indicam os tipos de lubrificantes e os pontos de lubrificação a serem aplicados.

- (13) Aplicar agente travante (LOCTITE®)
- (14) Aplicar óleo de motor
- (15) Aplicar óleo de engrenagem
- (16) Aplicar óleo de bissulfeto de molibdênio
- (17) Aplicar graxa para rolamento de roda
- (18) Aplicar graxa à base de sabão de lítio
- (19) Aplicar graxa à base de bissulfeto de molibdênio

ÍNDICE

ESPECIFICAÇÕES	1
Especificações Gerais	1
Especificações do motor	6
Torque de aperto	11
Chassi	14
Sistema elétrico	18
Torque de aperto	11
INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES	20
Introdução	20
Inspeção dos pneus	23
Ajuste dos cabos do acelerador	24
CARBURADOR	26
Remoção	30
Desmontagem	31
Montagem	33
Ajuste do nível de combustível	34
Instalação	35
CHASSI	36
Garfo dianteiro	36
Remoção do garfo dianteiro	39
Desmontagem do garfo dianteiro	33
Inspeção do garfo dianteiro	41
Montagem do garfo dianteiro	42
SISTEMA ELÉTRICO	45
Sistema de ignição YBR125E/ED	45
Sistema de ignição YBR125K	46
Sistema de ignição YBR125K1	47
Passos de inspeção	48
Sistema de partida elétrica YBR125E/ED	52
Passos de inspeção	53
Sistema de carga YBR125E/ED	57
Sistema de carga YBR125K	58
Sistema de carga YBR125K1	59
Passos de inspeção	60
Sistema de iluminação YBR125E/ED	63
Sistema de iluminação YBR125K	64
Sistema de iluminação YBR125K1	65
Passos de inspeção	66
Verificação do sistema de iluminação	67
Sistema de sinalização YBR125E/ED	69
Sistema de sinalização YBR125K	71
Sistema de sinalização YBR125K1	72
Passos de inspeção	73



ESPECIFICAÇÕES

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Modelo	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
Dimensões				
Comprimento total	1.950 mm	1.950 mm	1.950 mm	1.950 mm
Largura total	745 mm	745 mm	745 mm	745 mm
Altura total	1.060 mm	1.060 mm	1.060 mm	1.090 mm
Altura do assento	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Distância entre eixos	1.290 mm	1.290 mm	1.290 mm	1.290 mm
Altura mínima do solo	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Raio mínimo de giro	2.1 mm	2.1 mm	2.1 mm	2.1 mm
Peso				
Peso a seco:	105 kg	105 kg	105 kg	107 kg
Peso básico: Com óleo e tanque de combustível cheio	117 kg	117 kg	118 kg	119 kg
Motor				
Tipo	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC
Disposição do cilindro	Monocilíndrico, inclinado à frente	Monocilíndrico, inclinado à frente	Monocilíndrico, inclinado à frente	Monocilíndrico, inclinado à frente
Cilindrada	123,7 cm ³	123,7 cm ³	123,7 cm ³	123,7 cm ³
Diâmetro x curso	54 x 54 mm	54 x 54 mm	54 x 54 mm	54 x 54 mm
Taxa de compressão	10 : 1	10 : 1	10 : 1	10 : 1
Pressão de compressão (padrão)	1.200 KPa (12 Kg/cm ² , 171 psi)	1.200 KPa (12 Kg/cm ² , 171 psi)	1.200 KPa (12 Kg/cm ² , 171 psi)	1.200 KPa (12 Kg/cm ² , 171 psi)
Sistema de partida	pedal	pedal	partida elétrica	partida elétrica
Sistema de lubrificação	Cárter úmido	Cárter úmido	Cárter úmido	Cárter úmido
Tipo de óleo				
Óleo do motor	YAMALUBE 4 SAE20W-50 API SL JASO MA T903 ou superior	YAMALUBE 4 SAE20W-50 API SL JASO MA T903 ou superior	YAMALUBE 4 SAE20W-50 API SL JASO MA T903 ou superior	YAMALUBE 4 SAE20W-50 API SL JASO MA T903 ou superior

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC


Modelo	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
Capacidade de óleo: Óleo do motor Troca de óleo periódica Capacidade total	1,0 L 1,2 L	1,0 L 1,2 L	1,0 L 1,2 L	1,0 L 1,2 L
Combustível Tipo Capacidade do tanque de combustível Volume de reserva	Gasolina aditivada 13 L 2,4 L	Gasolina aditivada 13 L 2,4 L	Gasolina aditivada 13 L 2,4 L	Gasolina aditivada 13 L 2,4 L
Carburador Tipo x quantidade Fabricante	BS25x1 MIKUNI	BS25x1 MIKUNI	BS25x1 MIKUNI	BS25x1 MIKUNI
Vela de ignição Fabricante / Modelo Folga dos eletrodos	NGK/CR7HSA 0,6 - 0,7 mm	NGK/CR7HSA 0,6 - 0,7 mm	NGK/CR7HSA 0,6 - 0,7 mm	NGK/CR7HSA 0,6 - 0,7 mm
Tipo de embreagem	Discos múltiplos úmidos	Discos múltiplos úmidos	Discos múltiplos úmidos	Discos múltiplos úmidos
Transmissão Sistema de redução primária Relação de redução primária Sistema de redução secundária Relação de redução secundária Tipo de transmissão Comando Relação de marchas 1ª 2ª 3ª 4ª 5ª	Dentes retos 68/20 (3.400) Corrente de transmissão 45/14 (3.214) Engrenamento constante, 5 marchas Acionamento com o pé esquerdo 37/14 (2,642) 32/18 (1,777) 25/19 (1,315) 23/22 (1,045) 21/24 (0,875)	Dentes retos 68/20 (3.400) Corrente de transmissão 45/14 (3.214) Engrenamento constante, 5 marchas Acionamento com o pé esquerdo 37/14 (2,642) 32/18 (1,777) 25/19 (1,315) 23/22 (1,045) 21/24 (0,875)	Dentes retos 68/20 (3.400) Corrente de transmissão 45/14 (3.214) Engrenamento constante, 5 marchas Acionamento com o pé esquerdo 37/14 (2,642) 32/18 (1,777) 25/19 (1,315) 23/22 (1,045) 21/24 (0,875)	Dentes retos 68/20 (3.400) Corrente de transmissão 45/14 (3.214) Engrenamento constante, 5 marchas Acionamento com o pé esquerdo 37/14 (2,642) 32/18 (1,777) 25/19 (1,315) 23/22 (1,045) 21/24 (0,875)

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC


Modelo	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
Chassi: Tipo de quadro Ângulo do caster Trail	Diamond 26°20' 90 mm	Diamond 26°20' 90 mm	Diamond 26°20' 90 mm	Diamond 26°20' 90 mm
Pneus Tipo Dimensões: Dianteiro Traseiro Fabricante/ Modelo Dianteiro Traseiro	com câmara 2,75 - 18 48 P REINF 57P LEVORIN/ MATRIX	com câmara 2,75 - 18 48 P 90/90 - 18 REINF 57P LEVORIN/ MATRIX	com câmara 2,75 - 18 42 P 90/90 - 18 REINF 57P PIRELLI/ME STREET	sem câmara 2,75 - 18 42 P 90/90 - 18 REINF 57P PIRELLI/ME STREET
Pressão de ar dos pneus (a frio): Carga máxima 0 - 90 Kg Dianteiro Traseiro 90 Kg - carga máxima Dianteiro Traseiro	197 kg 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 29 psi 200 kPa (2,0 Kg/cm ²) 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 33 psi 280 kPa (2,80 Kg/cm ²)	197 kg 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 29 psi 200 kPa (2,0 Kg/cm ²) 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 33 psi 280 kPa (2,80 Kg/cm ²)	197 kg 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 29 psi 200 kPa (2,0 Kg/cm ²) 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 33 psi 280 kPa (2,80 Kg/cm ²)	197 kg 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 29 psi 200 kPa (2,0 Kg/cm ²) 25 psi 175 kPa (1,75 Kg/cm ²) 33 psi 280 kPa (2,80 Kg/cm ²)
* Carga é o peso total do piloto, passageiro, bagagens e acessórios.				
Freios Freio dianteiro Tipo Operação	Freio a tambor Acionamento com a mão direita	Freio a tambor Acionamento com a mão direita	Freio a tambor Acionamento com a mão direita	Freio a disco simples Acionamento com a mão direita

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC


Modelo	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
Freio traseiro Tipo Operação	Freio a tambor Acionamento com o pé direito	Freio a tambor Acionamento com o pé direito	Freio a tambor Acionamento com o pé direito	Freio a tambor Acionamento com o pé direito
Suspensão Suspensão dianteira Suspensão traseira	Garfo telescópico Balança traseira	Garfo telescópico Balança traseira	Garfo telescópico Balança traseira	Garfo telescópico Balança traseira
Amortecedor Dianteiro Traseiro	Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico	Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico	Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico	Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico Mola helicoidal/ amortecedor hidráulico
Curso da roda Dianteira Traseira	120 mm 105 mm	120 mm 105 mm	120 mm 105 mm	120 mm 105 mm
Sistema elétrico Sistema de ignição Sistema de geração de carga Modelo Voltagem - capacidade	CDI-DC Volante de magneto AC XTZ6L 12V 5,5 AH	CDI-DC Volante de magneto AC XTZ6L 12V 5,5 AH	CDI-DC Volante de magneto AC XTZ6L 12V 5,5 AH	CDI-DC Volante de magneto AC XTZ6L 12V 5,5 AH
Tipo de farol: Tipo de lâmpada do farol:	Lâmpada halógena	Lâmpada halógena	Lâmpada halógena	Lâmpada halógena
Voltagem e potência das lâmpadas x qtde: Farol Lanterna traseira/ luz de freio Pisca dianteiro Pisca traseiro Painel de instrumentos	12V 35,0Wx1 12V 21,0Wx1 12V 10,0Wx2 12V 10,0Wx2 12V 1,7Wx2	12V 35,0Wx1 12V 21,0Wx1 12V 10,0Wx2 12V 10,0Wx2 12V 1,7Wx2	12V 35,0Wx1 12V 21,0Wx1 12V 10,0Wx2 12V 10,0Wx2 12V 1,7Wx2	12V 35,0Wx1 12V 21,0Wx1 12V 10,0Wx2 12V 10,0Wx2 12V 1,7Wx2

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC

Modelo	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
Luzes indicadoras				
Luz indicadora do "NEUTRO"	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1
Luz indicadora do "PISCA"	12V 2,0Wx2	12V 2,0Wx2	12V 2,0Wx2	12V 2,0Wx2
Luz indicadora do "FAROL ALTO"	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1
Luz indicadora do "PROBLEMA NO MOTOR"	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1	12V 2,0Wx1

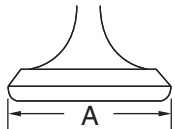
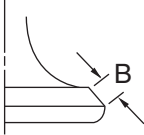
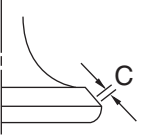
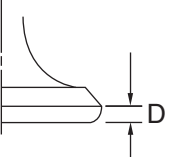
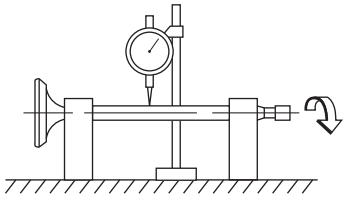


ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

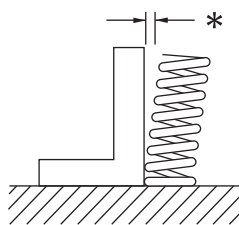
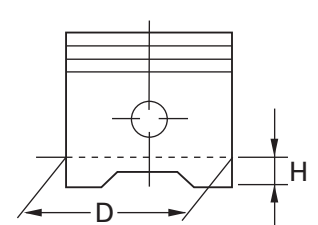
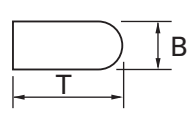
MOTOR

Item	Padrão	Limite
<p>Cabeçote:</p> <p>Limite de empenamento</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>Volume do cabeçote</p>	<p>----</p> <p>* As linhas indicam medição em ângulo reto.</p> <p>15,2 - 15,6 cm³</p>	<p>0,03 mm</p>
<p>Cilindro:</p> <p>Diâmetro</p> <p>Eixo comando:</p> <p>Transmissão</p>	<p>53,997 - 54,023 mm</p> <p>Corrente de transmissão (L.E.)</p>	
<p>Dimensões dos ressaltos:</p> <p>Admissão</p> <p style="padding-left: 100px;">"A"</p> <p style="padding-left: 100px;">"B"</p> <p>Escape</p> <p style="padding-left: 100px;">"A"</p> <p style="padding-left: 100px;">"B"</p> <p>Limite de empenamento do eixo de comando</p> <div style="text-align: center;"> </div>	<p>25,881 - 25,981 mm</p> <p>21,195 - 21,295 mm</p> <p>25,841 - 25,941 mm</p> <p>21,050 - 21,150 mm</p> <p>----</p>	<p>25,851 mm</p> <p>21,165 mm</p> <p>25,811 mm</p> <p>21,02 mm</p> <p>0,03 mm</p>
<p>Balancins/Eixos dos balancins:</p> <p>Diâmetro interno do balancim</p> <p>Diâmetro externo do eixo do balancim</p>	<p>10,000 - 10,015 mm</p> <p>9,981 - 9,991 mm</p>	<p>10,03 mm</p> <p>9,95 mm</p>
<p>Corrente de comando:</p> <p>Tipo/Nº de elos</p> <p>Método de ajuste da corrente de comando</p>	<p>BUSH CHAIN/ P=6,35 / 88 elos</p> <p>Automático</p>	

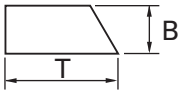
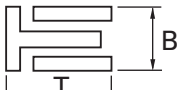
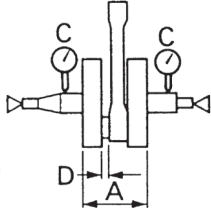


Item	Padrão	Limite	
Válvula, sede de válvula, guia de válvula:			
Folga de válvula (frio):	ADM ESC	---- ----	
Dimensões das válvulas:			
			
Diâmetro do cabeçote	Largura da face	Largura do assento	Espessura da margem
Diâmetro "A"	ADM ESC	25,9 - 26,1 mm 21,9 - 22,1 mm	---- ----
Largura da face "B"	ADM ESC	1,1 - 3,0 mm 1,7 - 2,8 mm	---- ----
Largura do assento "C"	ADM ESC	0,9 - 1,1 mm 0,9 - 1,1 mm	---- ----
Espessura da margem "D"	ADM ESC	0,4 - 0,8 mm 0,8 - 1,2 mm	---- ----
Diâmetro da haste	ADM ESC	4,975 - 4,990 mm 4,960 - 4,975 mm	4,950 mm 4,935 mm
Diâmetro interno da guia de válvula	ADM ESC	5,000 - 5,012 mm 5,000 - 5,012 mm	5,042 mm 5,042 mm
Folga haste-guia	ADM ESC	0,010 - 0,037 mm 0,025 - 0,052 mm	0,08 mm 0,10 mm
Limite de empenamento da haste	----	0,010 mm	
			
Largura do assento de válvula	ADM ESC	0,9 - 1,1 mm 0,9 - 1,1 mm	1,6 mm 1,6 mm



Item	Padrão	Limite
Molas de válvula:		
Comprimento livre	ADM ESC	38,78 mm 38,78 mm
Comprimento (válvula fechada)	ADM ESC	26,6 mm 25,6 mm
Pressão de compressão (instalada)	ADM ESC	13,2 - 15,5 Kgf (132 - 155 N.m) 13,2 - 15,5 Kgf (132 - 155 N.m)
Sentido das espirais (vista superior)	ADM ESC	Sentido horário Sentido horário
		
Pistão:		
Folga cilindro - pistão		0,020 - 0,027 mm
Diâmetro do pistão "D"		53,977 - 53,996 mm
		
Ponto de medição "H"		4,5 mm
Offset do pistão		0,5 mm
Diâmetro do alojamento do pino no pistão		15,002 - 15,013 mm
Diâmetro externo do pino do pistão		14,991 - 15,000 mm
Anéis do pistão:		
Anel superior:		
Tipo	Arredondado	
Dimensões (BxT)	1,0 x 2,1 mm	
Folga entre pontas (instalado)	0,15 - 0,30 mm	
Folga lateral (instalado)	0,03 - 0,07 mm	



Item	Padrão	Limite
Anéis do pistão:		
Anel secundário:		
		
Tipo	Cônico	----
Dimensões (B x T)	1,0 x 2,1 mm	----
Folga entre pontas (instalado)	0,15 - 0,30 mm	0,55 mm
Folga lateral	0,02 - 0,06 mm	0,12 mm
		
Anel de óleo:		
Dimensões (B x T)	2,0 x 2,2 mm	----
Folga entre pontas (instalado)	0,2 - 0,7 mm	----
Virabrequim:		
Largura "A"	46,95 - 47,00 mm	----
Limite de desalinhamento "C"	----	0,03 mm
Folga inferior da biela "D"	0,15 - 0,45 mm	0,8 mm
		
Balanceteiro:		
Método de acionamento	Engrenagem	
Embreagem:		
Espessura dos discos de fricção	2,90 - 3,10 mm	2,80 mm
Quantidade	5	----
Espessura dos separadores	1,05 - 1,35 mm	----
Quantidade	4	----
Limite de empenamento	----	0,05 mm
Comprimento livre da mola de embreagem	33 mm	
Quantidade	4	
Comprimento mínimo		31 mm
Método de liberação da embreagem	Interna por sistema de alavanca	----
Limite de empenamento da haste de acionamento	0,5 mm	----
Trambulador:		
Tipo	Trambulador e barra de guia	



Item	Padrão	Limite
Pedal de partida:		
Tipo	Roquete	
Força de fricção da trava	0,8 - 1,2 Kgf (7,8 - 11,8 N)	
Carburador:		
Marca de identificação	18D100	
Giclê de alta (M.J)	#130	----
Giclê de ar principal (M.A.J)	1,3	----
Agulha do pistonete (J.N)	4FDY3	
Difusor (N.J)	E-3M (967)	
Ângulo de corte do pistonete (C.A)	115	----
Saída piloto (P.O.)	0,8 mm	----
Giclê de baixa (P.J)	#20	----
Parafuso de mistura (P.S)	2 - ¼	----
Assento de válvula (V.S)	1,8	----
Giclê de partida (G.S.)	#20	----
Nível de combustível (com ferramenta especial) (F.L)	6 - 7 mm Acima da linha da cuba	----
Altura da boia	9,5 - 10,5 mm	
Marcha lenta	1.300 - 1.500 RPM	
Vácuo de admissão	29,3 - 34,7 KPa (220 - 260 mmHg)	
Sistema de lubrificação:		
Tipo de filtro de óleo	Tela de arame	----
Tipo de bomba de óleo	Trocoidal	----
Folga entre pontas "A" ou "B"	0,15 mm	0,2 mm
Folga lateral	0,06 - 0,10 mm	0,15 mm
Folga sede-rotor	0,06 - 0,10 mm	0,15 mm



TORQUE DE APERTO

Peça a ser apertada	Medida da rosca	Qtde.	Torque de aperto	
			kgf-m	Nm
Cabeçote	M8	4	2,2	22
	M6	2	1,0	10
Vela de ignição	M10	1	1,25	12,5
Parafuso do cabeçote	M6	2	1,0	10
Tampa das válvulas	M45	2	1,75	17,5
Rotor do magneto	M12	1	7,0	70
Guia do limitador	M6	5	1,0	10
Parafuso de ajuste	M5	2	0,75	7,5
Engrenagem (corrente de comando)	M8	1	2,0	20
Placa	M6	1	1,0	10
Bujão (Conj. do tensionador)	M8	1	0,75	7,5
Conjunto do tensionador	M6	2	1,0	10
Bomba de óleo	M6	2	1,0	10
Bujão de dreno	M12	1	0,7	7
Tampa da bomba	M5	1	2,0	20
Coletor de admissão	M6	2	0,4	4
Junção do carburador (coletor)	M4	1	1,0	10
Junção do carburador (filtro de ar)	M4	1	0,2	20
Caixa do filtro de ar	M6	2	0,2	20
Silenciador (cabeçote)	M6	2	0,7	7
Conj. do silenciador	M4	1	1,0	10
Carcaças 1 e 2	M6	2	1,0	10
	M6	6	1,0	10
	M6	2	1,0	10
Tampa da carcaça 1	M6	5	1,0	10
	M6	2	1,0	10
	M6	6	0,7	7
Tampa da carcaça 2	M6	7	1,0	10
	M6	2	1,0	10
Placa	M6	1	0,7	7
Bujão de verificação de ponto	M14	1	0,7	7
Bujão central	M32	1	0,7	7
Conj. de partida a pedal	M12	1	5,0	50
Engrenagem primária	M12	1	7,0	70
Placa de pressão	M8	4	0,6	6
Cubo da embreagem	M12	1	6,0	60
Haste de acionamento	M6	1	0,8	8
Placa	M6	2	0,7	7
Pinhão	M6	1	1,0	10
Pedal de câmbio	M6	1	1,0	10
Seguidor	M6	1	1,2	12
Haste limitadora	M6	1	1,0	10
Conj. da bobina de pulso	M6	2	1,0	10
Conj. do interruptor de neutro	M10	1	0,13	1,3
Estator	M6	3	1,0	10
Cilindro mestre e guidão	M6	2	0,975	9,75
Cilindro mestre e mangueira de freio	M10	1	2,55	25,5
Cubo da roda e disco de freio	M8	4	2,3	23

ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

ESPEC

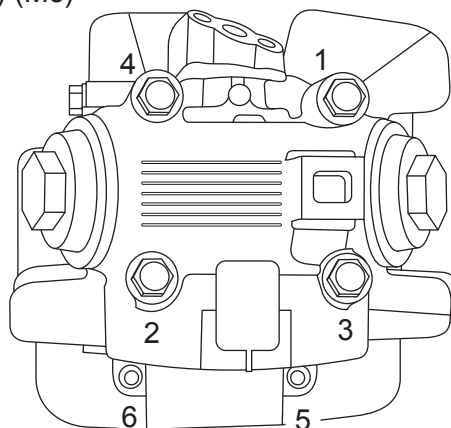
Peça a ser apertada	Medida da rosca	Qtde.	Torque de aperto	
			kgf.m	N.m
Eixo da roda dianteira	M14	1	9,15	91,5
Pinça do freio e garfo dianteiro	M8	1	3,5	35
Pinça do freio e mangueira de freio	M10	1	2,5	25
Parafuso de sangria da pinça do freio	M7	1	0,55	5,5
Parafuso da tampa do cilindro mestre	M4	2	0,15	1,5
Parafuso de segurança		2	1,75	17,5



Sequência de aperto:

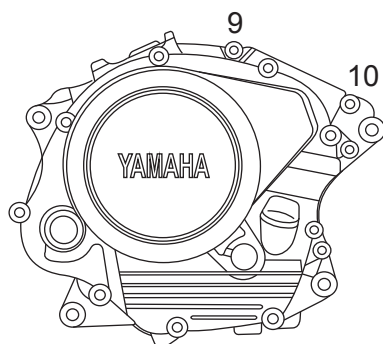
Cabeçote: 2,2 Kgf.m (22 Nm) (M8)

1,0 Kgf.m (10 Nm) (M6)

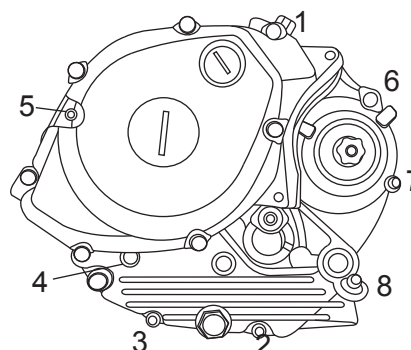


Carcaça: 1,0 Kgf.m (10 Nm) (M6)

Lado direito



Lado esquerdo





CHASSI

Item		Padrão			Limite
Sistema de direção:					
Tipo de rolamento da direção		Esferas e pistas de esferas			
Nº de esferas de aço (superior)		16 peças com 0,25 mm			----
(inferior)		16 peças com 0,25 mm			----
Suspensão dianteira:					
Curso do garfo dianteiro		120 mm			----
Comprimento livre da mola do garfo		337 mm			330 mm
Força da mola		K1	3,68 N/mm		----
		K2	5,78 N/mm		----
Curso		K1	0 - 67 mm		----
		K2	67 - 120 mm		----
Capacidade de óleo		163 cm ³			----
Nível de óleo		142 mm			----
Tipo de óleo		Óleo de garfo 10W ou equivalente			
Suspensão traseira:					
Curso do amortecedor		90 mm			----
Comprimento livre da mola		226,5 mm			222 mm
Comprimento da mola instalada		219,5 mm			----
Força da mola		K1	13,3 N/mm		----
		K2	16,2 N/mm		----
		K3	24,3 mm		----
Curso		K1	0 - 7 mm		----
		K2	7 - 47 mm		----
		K3	47 - 90 mm		----
Balança traseira:					
		Na ponta			1,0 mm
		Na lateral			1,0 mm
Roda dianteira:					
Tipo		YBR125 K1	YBR125 K	YBR125 E	YBR125 ED
Tamanho do aro		Roda raiada 1,6 x 18 mm	Roda raiada 1,6 x 18 mm	Roda raiada 1,6 x 18 mm	Roda liga leve 1,6 x 18 mm
Material do aro		Aço	Aço	Aço	Alumínio
Limite de empenamento do aro					
Radial		1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Lateral		0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm



Item	Padrão			Limite
Roda traseira:	YBR125 K1	YBR125 K	YBR125 E	YBR125 ED
Tipo	Roda raiada	Roda raiada	Roda raiada	Roda liga leve
Tamanho do aro	1,95 x 18 mm	1,95 x 18 mm	1,95 x 18 mm	1,85 x 18 mm
Material do aro	Aço	Aço	Aço	Alumínio
Limite de empenamento do aro				
Radial	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Lateral	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Corrente de transmissão:				
Tipo	428		----	
Número de elos	118		----	
Folga da corrente	20,0 - 30,0 mm		----	
Freio dianteiro a tambor:				
Tipo				
YBR125K/E	Sapata de expansão interna		----	
Diâmetro interno do tambor de freio	130 mm			131 mm
Espessura das lonas de freio	4,5 mm			2 mm
Comprimento livre da mola da sapata	50,5 mm			
Freio dianteiro a disco:				
Tipo				
	YBR125ED		Único ----	
Diâmetro externo do disco x espessura	245 mm x 4 mm		3,5 mm (empenamento)	
			0,15 mm (deflexão)	
			(de um ponto a 102 mm do centro da roda)	
Espessura da pastilha	6 mm		0,8 mm	
Tipo de fluido do freio	DOT #4			
Freio traseiro a tambor:				
Tipo				
YBR125K/E/ED	Sapata de expansão interna		----	
Diâmetro interno do tambor de freio	130 mm			131 mm
Espessura das lonas de freio	4 mm			2 mm
Comprimento livre da mola da sapata	52 mm			
Comprimento livre da mola da 2ª sapata	48 mm			
Manetes e manopla:				
Folga do manete de freio (na extremidade)	20 - 30 mm		----	
Folga do manete de embreagem (na extremidade)	10 - 15 mm		----	
Folga da manopla do acelerador	3 - 7 mm		----	



TORQUE DE APERTO

Peça a ser apertada	Medida da rosca	Torque de aperto	
		kgf.m	N.m
Suporte dianteiro do motor e fixador	M8	3,8	38
Suporte dianteiro do motor e quadro	M10	5,5	55
Suporte traseiro do motor e quadro	M8	3,8	38
Suporte superior do motor e fixador	M8	3,8	38
Suporte superior do motor e quadro	M8	3,8	38
Mesa superior e tubo interno	M8	2,3	23
Mesa superior e eixo de direção	M10	11	110
Mesa inferior e tubo interno	M10	2,8	28
Eixo de direção e porca castelo (Veja NOTA)	M25	2,2	22
Mesa superior e guidão	M8	2,3	23
Para-lama dianteiro	M6	0,7	7
Pisca dianteiro e suporte do farol	M10	0,25	2,5
Cabo do velocímetro e velocímetro	M12	0,25	2,5
Mesa superior e interruptor principal	M6	0,7	7
Porca do eixo da roda dianteira	M10	4,55	45,5
Porca do eixo da roda traseira	M14	9,1	91
Parafuso de fixação da coroa	M8	2,6	26
Barra de tensão	M8	1,9	19
Haste do eixo comando	M6	0,98	9,8
Torneira de combustível	M6	0,7	7
Medidor de combustível	M6	0,4	4
Bobina de ignição	M6	0,4	4
Caixa da bateria	M6	0,4	4
Para-lama traseiro	M6	0,4	4
Porca do eixo de articulação	M12	5,9	59
Amortecedor	M10	4,0	40
Barra de tensão e braço traseiro	M8	1,9	19
Cavalete lateral	M8	2,5	25
Estribo e quadro	M8	1,6	16

NOTA:

1. Primeiro aperte a porca castelo aproximadamente 3,3 Kgf.m (33 N.m) com o torquímetro e, então, solte a porca 1/4 de volta.
2. Reaperte a porca com a especificação da tabela.



Item	Padrão	Limite
Voltagem: Sistema de ignição: Ponto de ignição (A.P.M.S.) Tipo de avanço	12V 7° / 1.400 rpm Eletrônico	
DC CDI: Modelo do magneto/fabricante Resistência da bobina de pulso (cor dos fios) Resistência da bobina de carga Modelo do CDI/fabricante	5HH/MORYAMA 285-342 Ω a 20°C (Branco - Vermelho) 18D-20/DENSO	
Bobina de ignição: Modelo Resistência do enrolamento primário Resistência do enrolamento secundário	5 HH 0,23 - 0,28 Ω 7,9 - 9,50 K Ω	---- ---- ----
Cachimbo de vela: Tipo Resistência	De resina 5,0 K Ω	---- ----
Sistema de carga: Tipo Volante do magneto: Voltagem de carga Corrente de carga Resistência da bobina de carga (cor dos fios)	Volante de magneto 14 - 15 V / 5000 rpm 0,6 - 1,0 A 0,65 - 0,78 Ω a 20°C (Branco - Branco)	---- ----
Retificador/regulador: Tipo Tensão regulada Capacidade máxima	Semicondutor, tipo curto-circuito 14,2 - 14,5 (+/- 0,5) V 20A	----
Bateria: Tipo/ Fabricante da bateria Tensão/ Capacidade da bateria Taxa de amperagem de 10 horas	XTZ6L/Heliar 12V/ 5Ah 0,5A	



SISTEMA ELÉTRICO

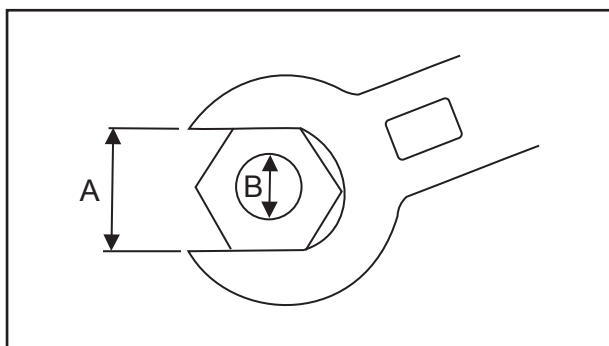
Item	Padrão	Limite
Buzina:		
Tipo	Plana	----
Quantidade	1	----
Modelo	SM-7 / IMASEN	----
Amperagem	1,5 a (12V)	----
Relé de pisca:		
Tipo	Semitransistor	----
Modelo	4B4 / Kostal	----
Autocancelamento	Não	----
Frequência	60 - 120 ciclos/minuto	
Potência	10 W x 2	
Medidor de combustível (exceto modelo YBR 125 K1):		
Modelo	18D/NIPPON SEIKI	----
Resistência do medidor		
Cheio	4 Ω	----
Vazio	90 Ω	
Circuito de segurança:		
Tipo	Fusível	----
Amperagem dos circuitos individuais x qtde.:		
Principal	10 A x 1	----
Reserva	10 A x 1	
Relé de partida:		
Tipo	Solenoide	----
Modelo	5HH	
Voltagem nominal	12 V	
Voltagem mínima de funcionamento	8 V	
Resistência da bobina	4,4 Ω	
Motor de partida:		
Potência de saída	0,4 Kw	----
Comprimento das escovas	10 mm	3,5 mm
Força da mola	0,56 - 0,84 kgf (5,52 - 8,28 N)	----
Diâmetro do comutador	22,0 mm	21,0 mm
Profundidade da mica	1,5 mm	



ESPECIFICAÇÕES GERAIS DE TORQUE

A tabela a seguir especifica torques para fixadores com rosca padrão ISO. As especificações dos torques para componentes ou conjuntos especiais são fornecidas nos respectivos capítulos deste manual. Para evitar empenamentos, aperte os conjuntos com vários fixadores progressivamente e de forma cruzada ou alternada, até atingir o torque especificado. Desde que não exigido de outra maneira, os torques especificados requerem roscas limpas e secas. Os componentes deverão se encontrar na temperatura ambiente.

A (Porca)	B (Parafuso)	Especificações gerais de torque	
		kgf.m	N.m
10 mm	6 mm	0,6	6
12 mm	8 mm	1,5	15
14 mm	10 mm	3,0	30
17 mm	12 mm	5,5	55
19 mm	14 mm	8,5	85
22 mm	16 mm	13,0	130



A: Distância entre os planos

B: Diâmetro externo da rosca

INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES

INTRODUÇÃO

Este capítulo contém todas as informações necessárias para se executar as inspeções e ajustes recomendados. Se observados, esses procedimentos de manutenção preventiva assegurarão um funcionamento confiável do veículo e uma vida útil mais longa. As necessidades de serviços de revisão dispendiosos serão significativamente reduzidas. Essas informações se aplicam, não apenas a veículos que já se encontram em serviço, mas também a veículos novos em fase de preparação para venda. Todos os técnicos de assistência técnica deveriam estar familiarizados com todo este capítulo.

MANUTENÇÃO PERIÓDICA / INTERVALOS DE LUBRIFICAÇÃO

Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	LEITURA DO HODÔMETRO (x 1000 km)			A CADA 3000 KM OU 6 MESES
			1	3	6	
1	*	Mangueira de combustível		√	√	√
2		<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a condição. • Limpar e corrigir a folga do eletrodo. • Substituir. 	√	√	√	√
			A cada 12000 km			
3	*	Válvulas	√	√	√	√
4	*	Carburador	√	√	√	√
5	*	Sistema de indução de ar		√	√	√
6		Elemento do filtro de ar		√	√	√
7		Embreagem	√	√	√	√
8	*	Freio dianteiro (FACTOR YBR-125ED)	√	√	√	√
			Sempre que estiverem gastas até o limite			
9	*	Freio dianteiro (FACTOR YBR 125K/ YBR 125E YBR 125K1)	√	√	√	√
			Sempre que estiverem gastas até o limite			

INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES

INSP
AJUS



Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	LEITURA DO HODÔMETRO (× 1000 km)			A CADA 3000 KM OU 6 MESES
			1	3	6	
10	*	Freio traseiro • Verificar o funcionamento e ajustar a folga do pedal do freio • Substituir as sapatas do freio.	√	√	√	√
			Sempre que estiverem gastas até o limite			
11	*	Mangueira do freio • Verificar se há rachaduras ou danos. • Substituir.		√	√	√
			A cada 4 anos			
12	*	Fluido de freio • Substituir	A cada 2 anos			
13	*	Rodas (FACTOR YBR 125ED) • Verificar se apresentam desgaste ou danos.	√	√	√	√
14	*	Rodas (FACTOR YBR 125K, YBR 125E, YBR 125K1) • Verificar se apresentam desgaste ou danos e o aperto dos raios. • Apertar os raios, se necessário.	√	√	√	√
15	*	Pneus • Verificar a profundidade do sulco e se há danos. • Substituir se necessário. • Verificar a pressão de ar. • Corrigir se necessário.		√	√	√
16	*	Rolamentos da roda • Verificar a folga e desgaste dos rolamentos.		√	√	√
17	*	Balança traseira • Verificar o funcionamento e se há folga excessiva. • Lubrificar com graxa à base de sabão de lítio.		√	√	√
			A cada 12000 km			
18		Corrente de transmissão • Verificar a folga da corrente, alinhamento e condição. • Ajustar e lubrificar a corrente com óleo de motor.	A cada 500 km e depois de lavar a motocicleta ou conduzir na chuva.			
19	*	Rolamentos da direção • Verificar a folga do rolamento e a aspereza da direção. • Lubrificar com graxa à base de sabão de lítio.	√	√	√	√
			A cada 12000 km			
20	*	Fixações do chassi • Certificar se todas as porcas, cupilhas e parafusos estão devidamente apertados.		√	√	√
21		Cavalete lateral, cavalete central • Verificar o funcionamento. • Lubrificar.		√	√	√
22	*	Garfo dianteiro • Verificar o funcionamento e se há vazamentos de óleo.		√	√	√
23	*	Amortecedor traseiro • Verificar o funcionamento e vazamento de óleo.		√	√	√
24		Óleo do motor • Trocar. • Verificar o nível de óleo e se existem vazamentos.	√	√	√	√

INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES

INSP
AJUS



Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	LEITURA DO HODÔMETRO			A CADA 3000 KM OU 6 MESES
			1	(x 1000 km) 3	6	
25	* Interruptores dos freios dianteiro e traseiro	<ul style="list-style-type: none">• Verificar o funcionamento.	√	√	√	√
26	Cabos e peças móveis	<ul style="list-style-type: none">• Lubrificar.		√	√	√
27	* Manopla do acelerador	<ul style="list-style-type: none">• Verificar o funcionamento.• Verificar a folga da manopla do acelerador e ajustar, se necessário.• Lubrificar o cabo e o alojamento da manopla.		√	√	√
28	* Luzes, piscas e interruptores	<ul style="list-style-type: none">• Verificar o funcionamento.• Ajustar o fecho do farol.	√	√	√	√

NOTA:

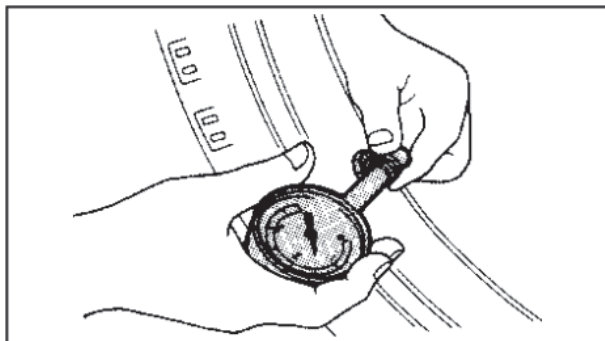
- O filtro de ar precisa ser inspecionado com mais frequência se conduzir em áreas com muita poeira ou umidade.
- Serviços do freio hidráulico:
 - Verificar regularmente e, se necessário, corrigir o nível do fluido de freio;
 - A cada dois anos, substituir os componentes internos do cilindro mestre do freio e da pinça do freio, e trocar o fluido;
 - Substituir as mangueiras do freio a cada quatro anos ou se apresentarem rachaduras ou danos.



INSPEÇÃO DOS PNEUS

1. Meça:

- Pressão do pneu
Fora de especificação → Ajuste.



⚠️ ADVERTÊNCIA

- A pressão dos pneus somente deve ser verificada e ajustada quando sua temperatura estiver igual à temperatura ambiente. A pressão dos pneus e a suspensão devem ser ajustadas de acordo com o peso total da carga, piloto, passageiro e acessórios (carenagem, bolsas laterais, etc., se aprovados para este modelo) e de acordo com a velocidade de condução da motocicleta.

JAMAIS SOBRECARREGUE A MOTOCICLETA.

- A condução de uma motocicleta sobrecarregada pode causar danos aos pneus, acidentes ou lesões.

Peso básico: Com óleo e tanque de combustível cheios	Modelos			
	YBR 125K1	YBR 125K	YBR 125E	YBR 125ED
	117 Kg	117 Kg	118 Kg	119 Kg
Carga máxima*	197 Kg	197 Kg	197 Kg	197 Kg
Pressão dos pneus frios	Dianteiro		Traseiro	
Até 90 Kg de carga*	25 psi (1,75 Kgf/cm ²)		29 psi (2,0 Kgf/cm ²)	
90 Kg até carga máxima	25 psi (1,75 Kgf/cm ²)		33 psi (2,80 Kgf/cm ²)	

* Carga é o peso total do condutor, passageiro, acessórios e bagagem.

2. Inspeção:

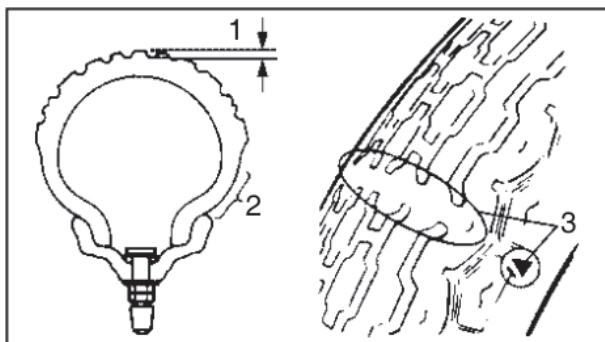
- Superfície dos pneus.
Danos/desgaste → Troque.



Profundidade mínima da banda de rodagem:
0,8 mm



- (1) Banda de rodagem.
- (2) Parede lateral.
- (3) Indicador de desgaste.



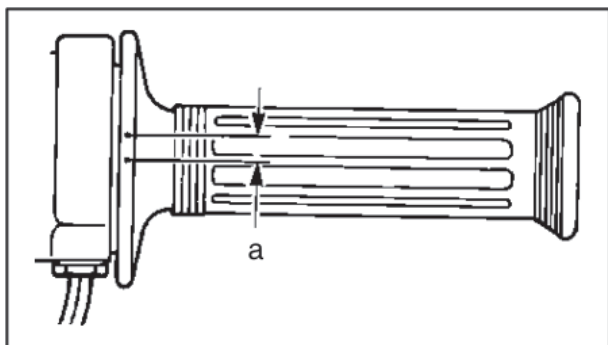
⚠ ADVERTÊNCIA

- É perigoso trafegar com pneus desgastados. Quando os sulcos dos pneus começam a apresentar sinais de desgaste, os pneus devem ser substituídos imediatamente.
- Não é recomendável remendar uma câmara de ar furada. Se for absolutamente necessário fazê-lo, tome o maior cuidado e substitua a câmara por outra de boa qualidade tão logo possível.
- Não utilize pneus sem câmara em uma roda projetada para pneus com câmara. Podem ocorrer falhas no pneu e ferimentos ao condutor decorrentes de um súbito esvaziamento.

Rodas para pneus com câmara → usar somente pneus com câmara “Tube type”.

Rodas para pneus sem câmara → usar pneus com ou sem câmara “Tube less”.

- Certifique-se de instalar a câmara correta ao usar pneus com câmara.



AJUSTE DO CABO DO ACELERADOR

NOTA:

Antes de ajustar a folga do cabo do acelerador, a marcha lenta deve ser ajustada.

1. Verifique:
 - Folga do cabo do acelerador (a).
Fora de especificação → Ajuste.



Folga:
3 - 7 mm
No flange da manopla do acelerador.

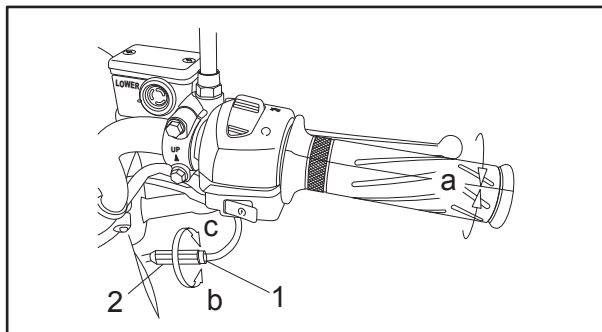
2. Ajuste:
 - Folga do cabo do acelerador (a).



Passos de ajuste:

NOTA: _____
Nunca acelere quando estiver desligando o motor.

- Solte a contraporca (1) do cabo do acelerador.
- Gire a porca de ajuste (2) para dentro ou para fora até atingir a folga especificada (a).



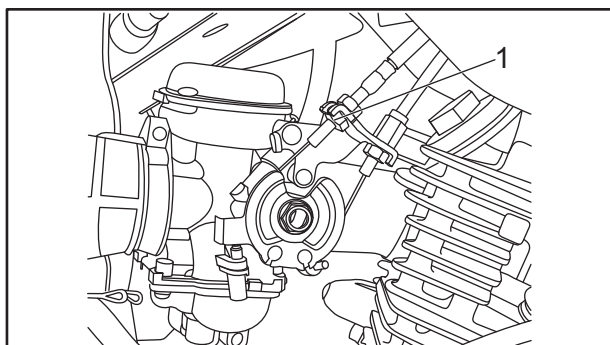
Girar para dentro (b) → Aumenta a folga.

Girar para fora (c) → Diminui a folga.

- Aperte a contraporca.

NOTA: _____
Se a folga ainda estiver incorreta, ajuste-a com o ajustador no carburador.

(1) Ajustador



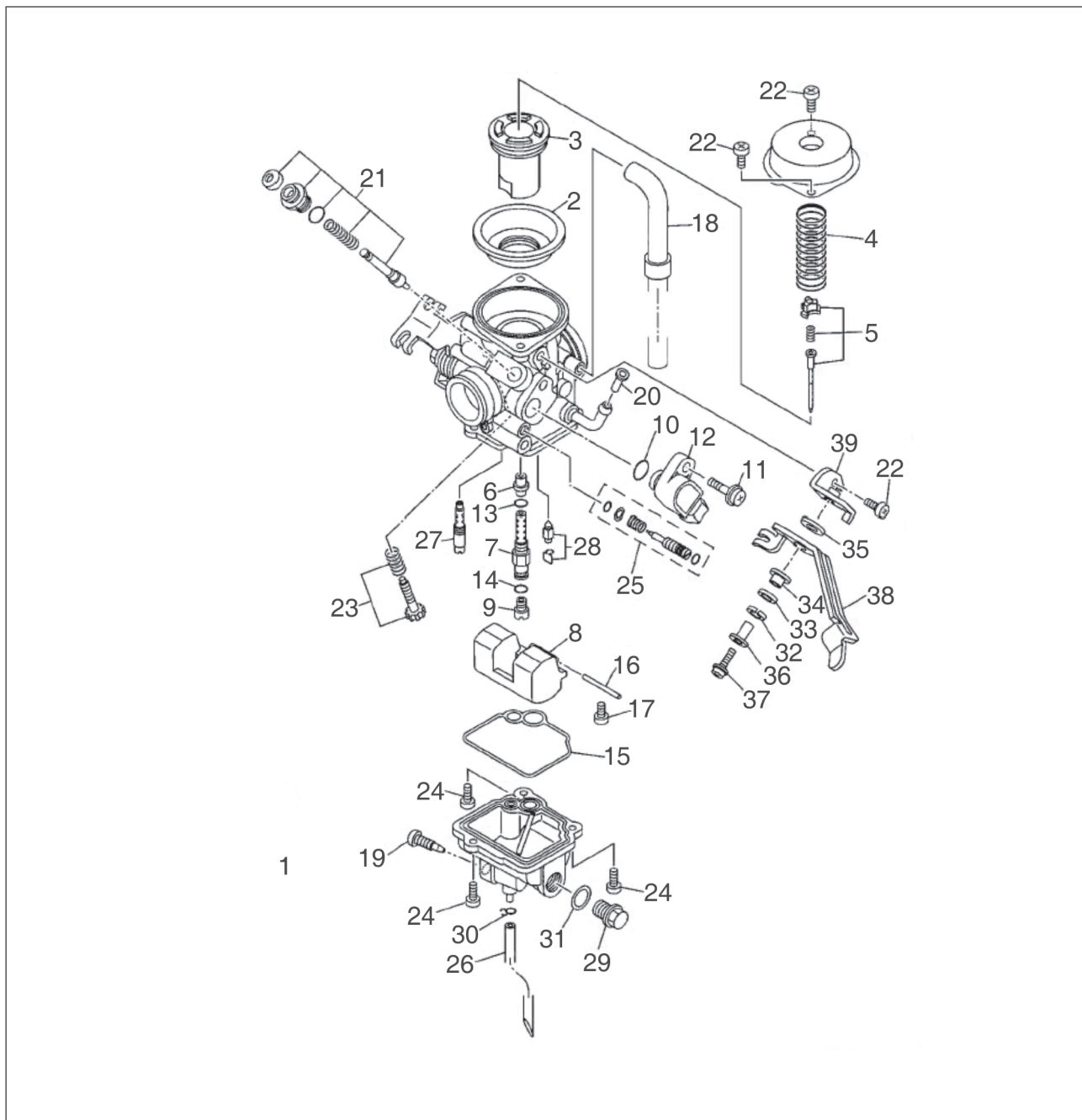
⚠ ADVERTÊNCIA _____

Após o ajuste, gire o guidão para os dois lados para assegurar que não há variação da marcha lenta.





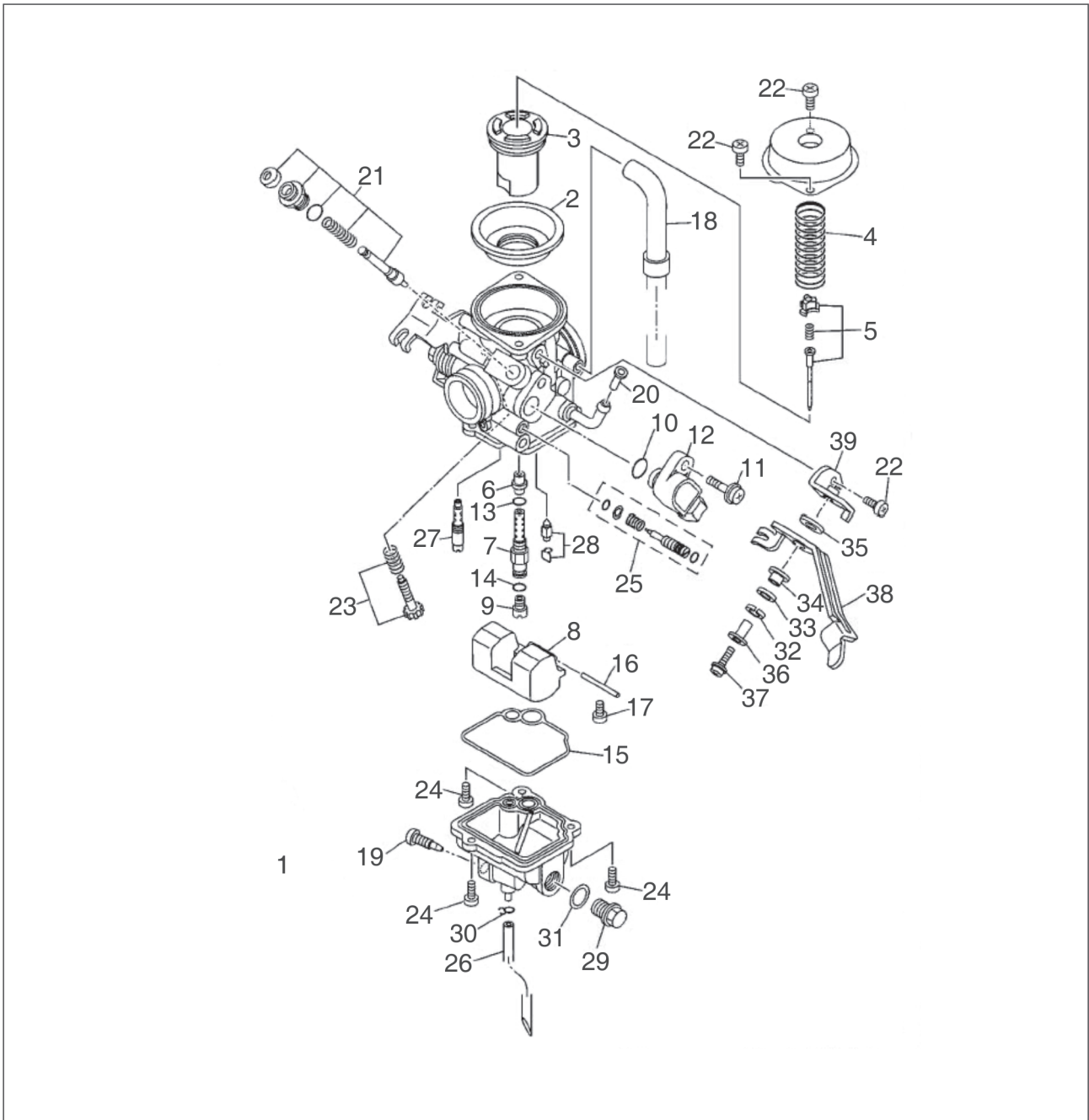
CARBURADOR



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
1	Carburador completo 1	1	
2	Diafragma	1	
3	Válvula de aceleração 1	1	
4	Mola	1	
5	Kit de agulha	1	
6	Pulverizador principal	1	
7	Fixador	1	
8	Boia	1	
9	Gicleur principal de ar (#130)	1	
10	Anel de borracha	1	
11	Parafuso	1	
12	Sensor de aceleração conj.	1	



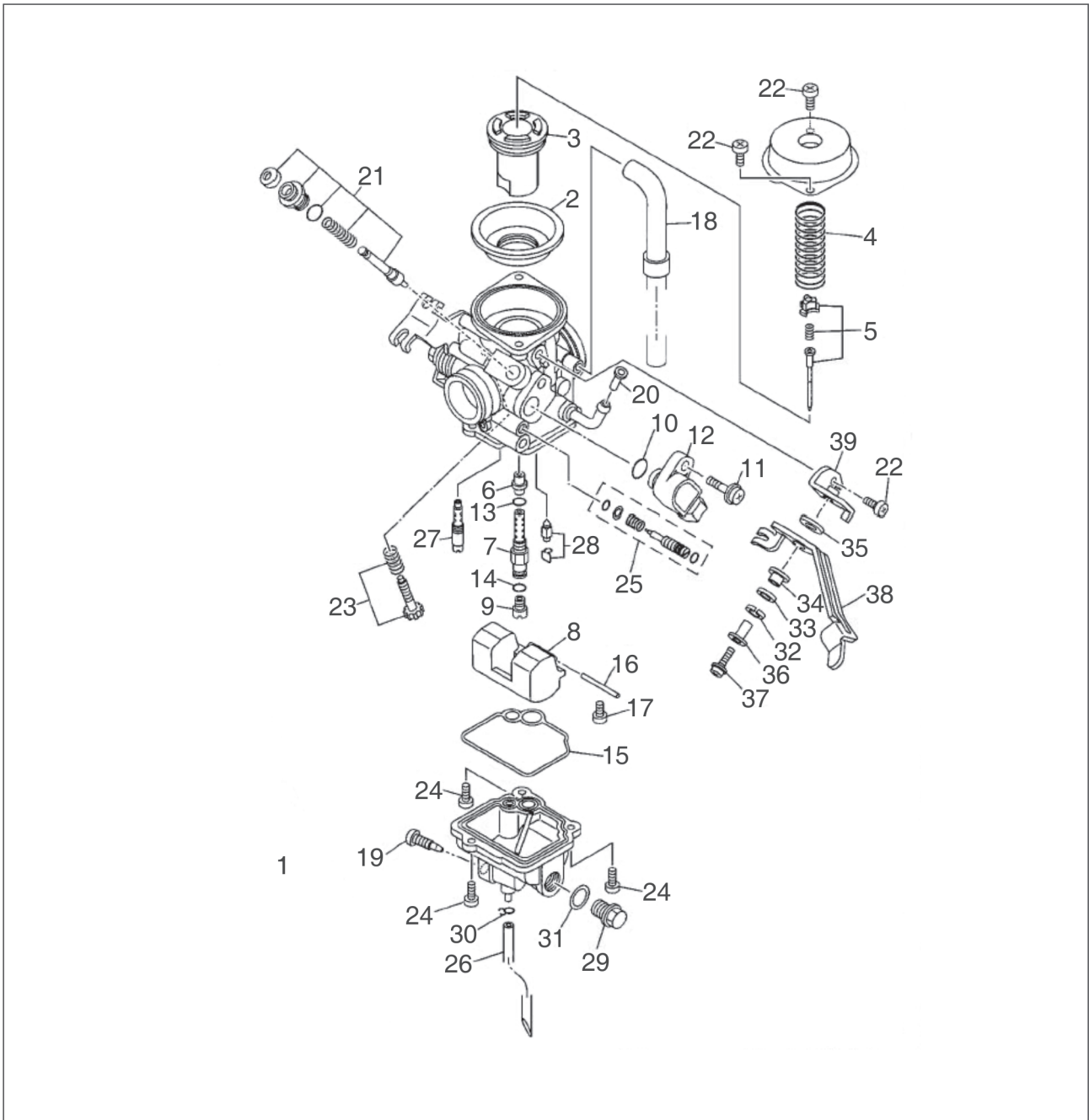
CARBURADOR



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
13	Anel de borracha	1	
14	Anel de borracha	1	
15	Anel de borracha	1	
16	Pino da boia	1	
17	Parafuso	1	
18	Tubo	1	
19	Tampão de dreno	1	
20	Rede de filtro	1	
21	Kit de partida	1	
22	Parafuso	3	
23	Jogo, parafuso de regulagem	1	
24	Parafuso, cabeça, panela	3	



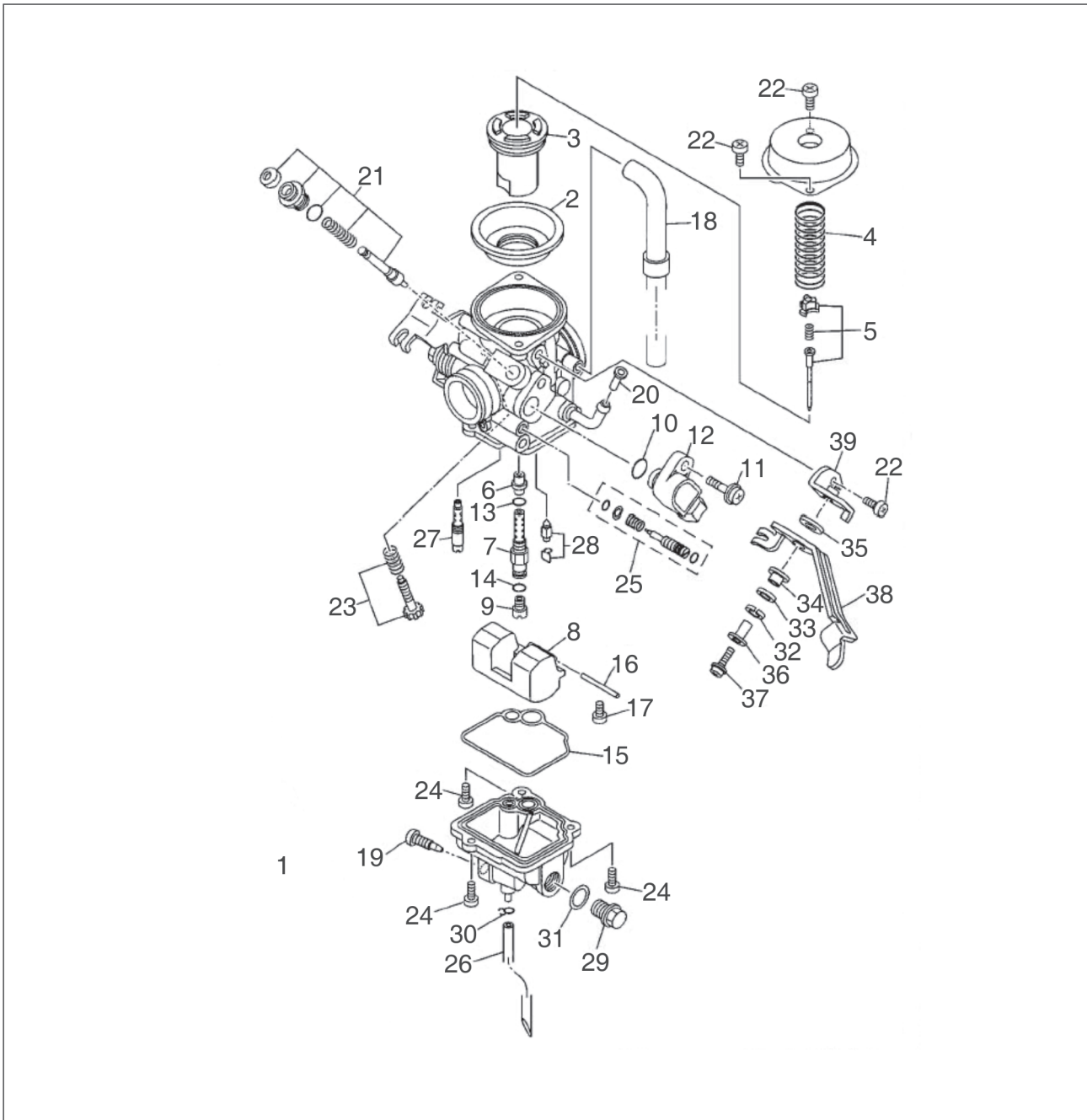
CARBURADOR



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
25	Kit parafuso piloto	1	
26	Tubo de dreno	1	
27	Gicleur principal de ar (#20)	1	
28	Agulha	1	
29	Parafuso do pulverizador	1	
30	Presilha do tubo	1	
31	Arruela	1	
32	Arruela trava	1	
33	Arruela	1	
34	Anel	1	
35	Gaxeta	1	



CARBURADOR



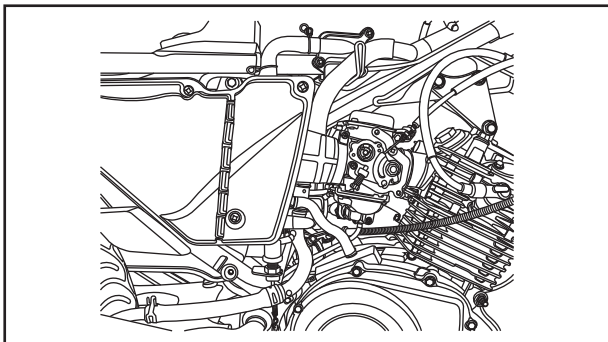
Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
36	Espaçador	1	
37	Parafuso	1	
38	Alavanca do afogador	1	
39	Suporte	1	



REMOÇÃO

1. Remova:

- Assento
- Tampas laterais (LD e LE)
- Tanque de combustível
Ver seção “ASSENTO, TAMPAS LATERAIS E TANQUE DE COMBUSTÍVEL” no Manual de Serviço.



2. Drene:

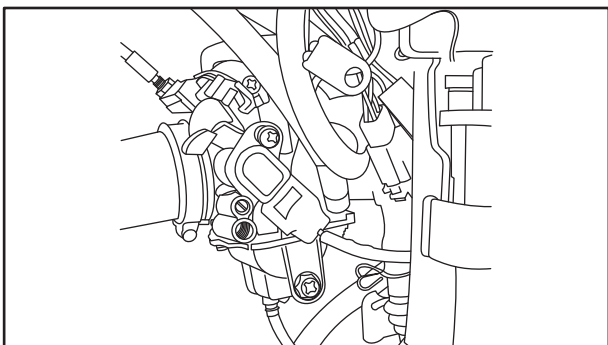
- Combustível (cuba do carburador)

NOTA:

Coloque um pano por baixo da mangueira de dreno para absorver combustível derramado.

**ADVERTÊNCIA**

Gasolina é altamente inflamável. Evite derramar gasolina sobre o motor quente.



3. Desconecte:

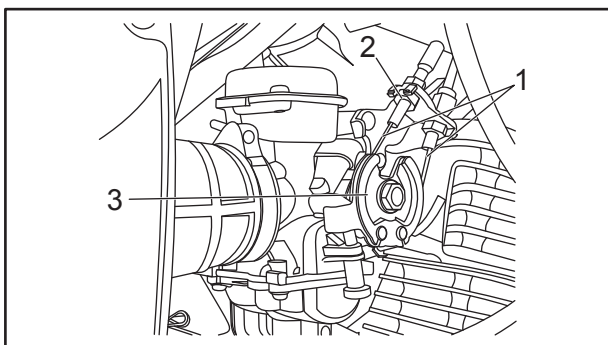
- Mangueira de respiro
- Mangueira de combustível
- Mangueira de dreno
- Conector do TPS

4. Solte:

- Parafusos das braçadeiras
- Parafusos da caixa do filtro de ar

NOTA:

Afaste a abraçadeira do coletor.

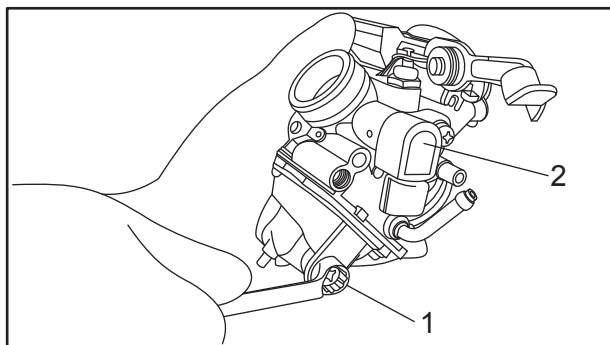


5. Remova:

- Cabo do acelerador (1)
- Cabo de retorno (1)
- Solte a contraporca (2)
- Desconecte o cabo da polia (3)

6. Remova:

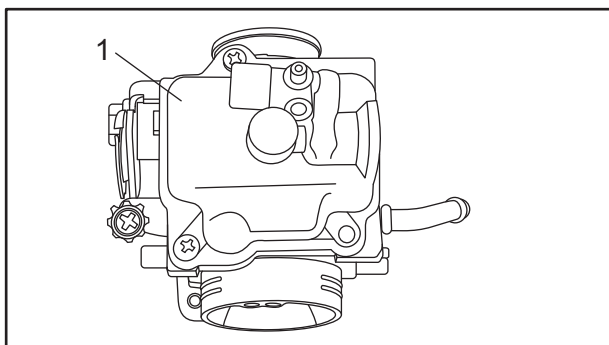
- Conjunto do carburador



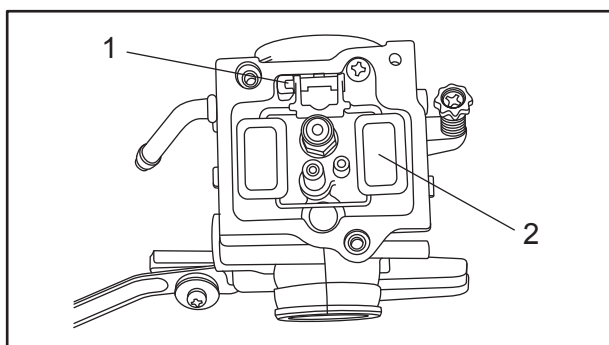
DESMONTAGEM

CUIDADO:

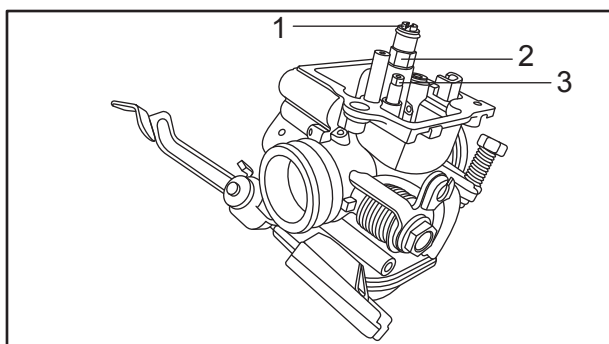
Antes de começar a desmontar o carburador, remova o parafuso do pulverizador (1) e o sensor de posição do acelerador (2) para evitar danificá-los.



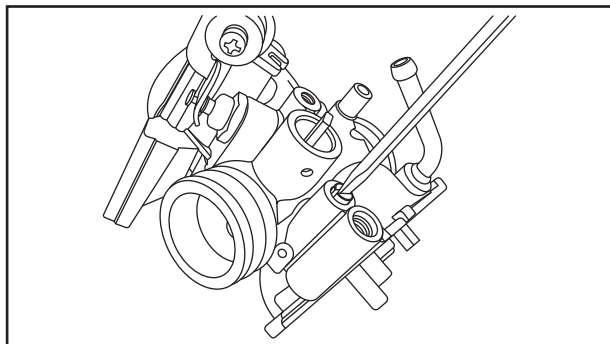
1. Remova:
 - Cuba do carburador (1)
 - Junta da cuba



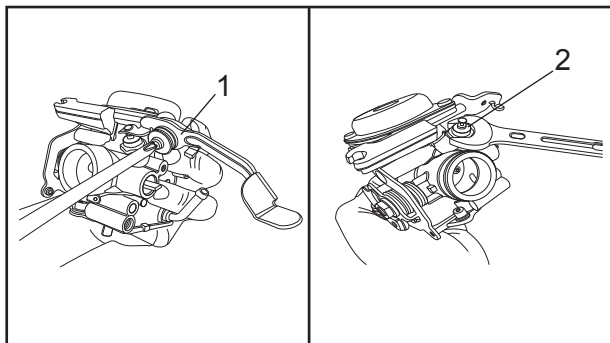
2. Remova:
 - Pino da boia (1)
 - Boia (2)
 - Válvula da agulha



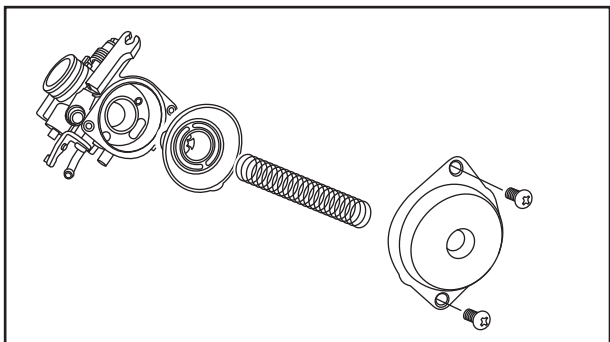
3. Remova:
 - Giclê de alta (1)
 - Difusor (2)
 - O-ring
 - Giclê de baixa (3)



4. Remova:
- Parafuso da mistura



5. Remova:
- Alavanca do afogador (1)
 - Afogador (2)



6. Remova:
- Tampa do diafragma
 - Mola do diafragma
 - Diafragma



MONTAGEM

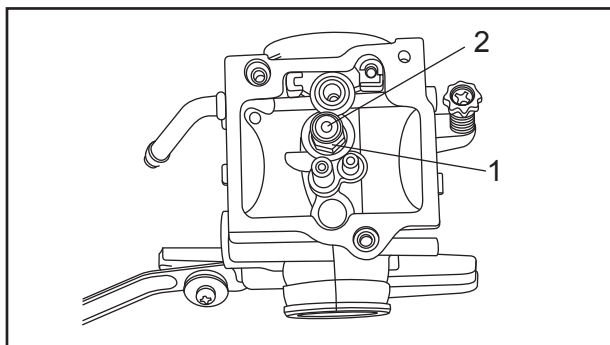
Inverta os procedimentos de “DESMONTAGEM”.
Preste atenção aos seguintes pontos:

CUIDADO:

- Antes da montagem, lave todas as peças com querosene.
- Use sempre juntas novas.

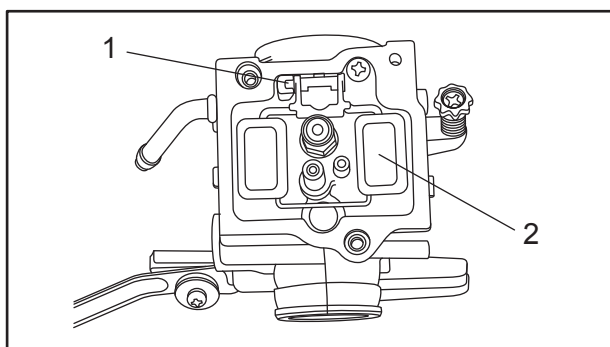
1. Instale:

- Giclê de baixa
- Conjunto do parafuso piloto (de ar)



2. Instale:

- O-ring **Novo**
- Difusor (1)
- Giclê de alta (2)



3. Instale:

- Válvula da agulha (1)
- Boia (2)
- Pino
- Parafusos

4. Instale:

- Junta da cuba do carburador **Novo**
- Cuba do carburador



AJUSTE DO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL

1. Meça:

- Nível de combustível (a)
Fora de especificação → Ajuste.



Nível de combustível:

6 - 7 mm acima da linha da cuba

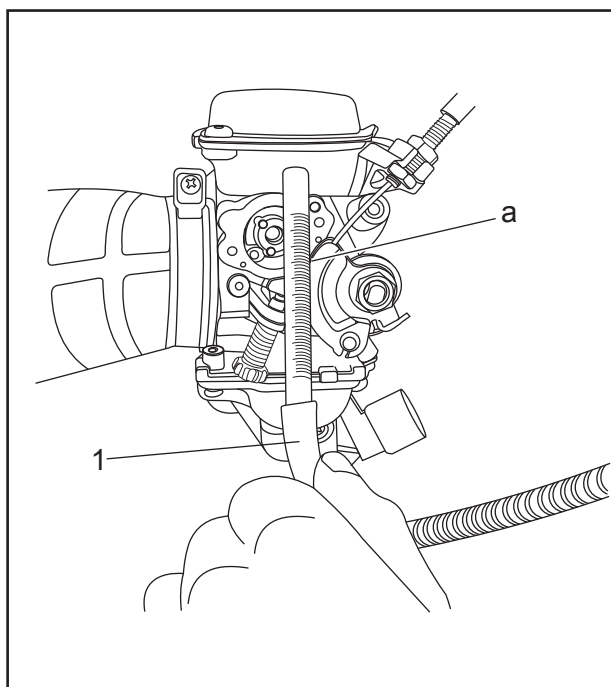
NOTA:

O medidor de nível de combustível deve ser posicionado no meio e na cuba do carburador.



Passos de medição e ajuste:

- Coloque a motocicleta em uma superfície plana.
- Coloque a motocicleta no cavalete central para garantir que o carburador fique posicionado na vertical.
- Conecte o medidor de nível de combustível (1) no tubo de dreno.



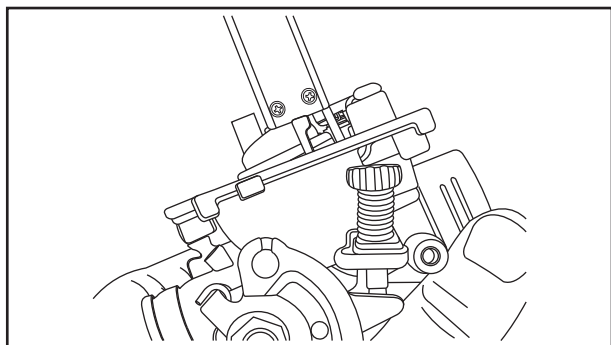
Medidor de nível de combustível:

90890-01312

- Solte o parafuso de dreno.
- Segure o medidor verticalmente próximo à linha da cuba do carburador.
- Meça o nível de combustível (a) com o medidor.
- Se o nível estiver incorreto, ajuste o nível de combustível.
- Remova o carburador.
- Inspeccione a sede da válvula e a válvula de agulha.
- Se elas estiverem desgastadas, troque ambas.
- Se estiverem normais, ajuste o nível da boia dobrando a aba da boia ligeiramente.
- Instale o carburador.
- Verifique o nível de combustível novamente.

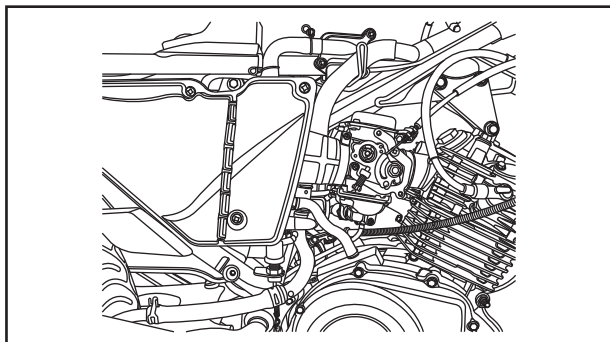
NOTA:

Antes de ajustar o nível da boia, meça a altura atual, para utilizar como base no próximo ajuste.



**INSTALAÇÃO**

Inverta os procedimentos de “REMOÇÃO”.
Preste atenção aos seguintes pontos:



1. Aperte:

- Parafusos (caixa do filtro de ar)
- Parafusos das abraçadeiras

NOTA:

Puxe a abraçadeira do coletor para a frente.

4. Conecte:

- Mangueira de dreno
- Mangueira de respiro
- Mangueira de combustível
- Conector do TPS

5. Ajuste:

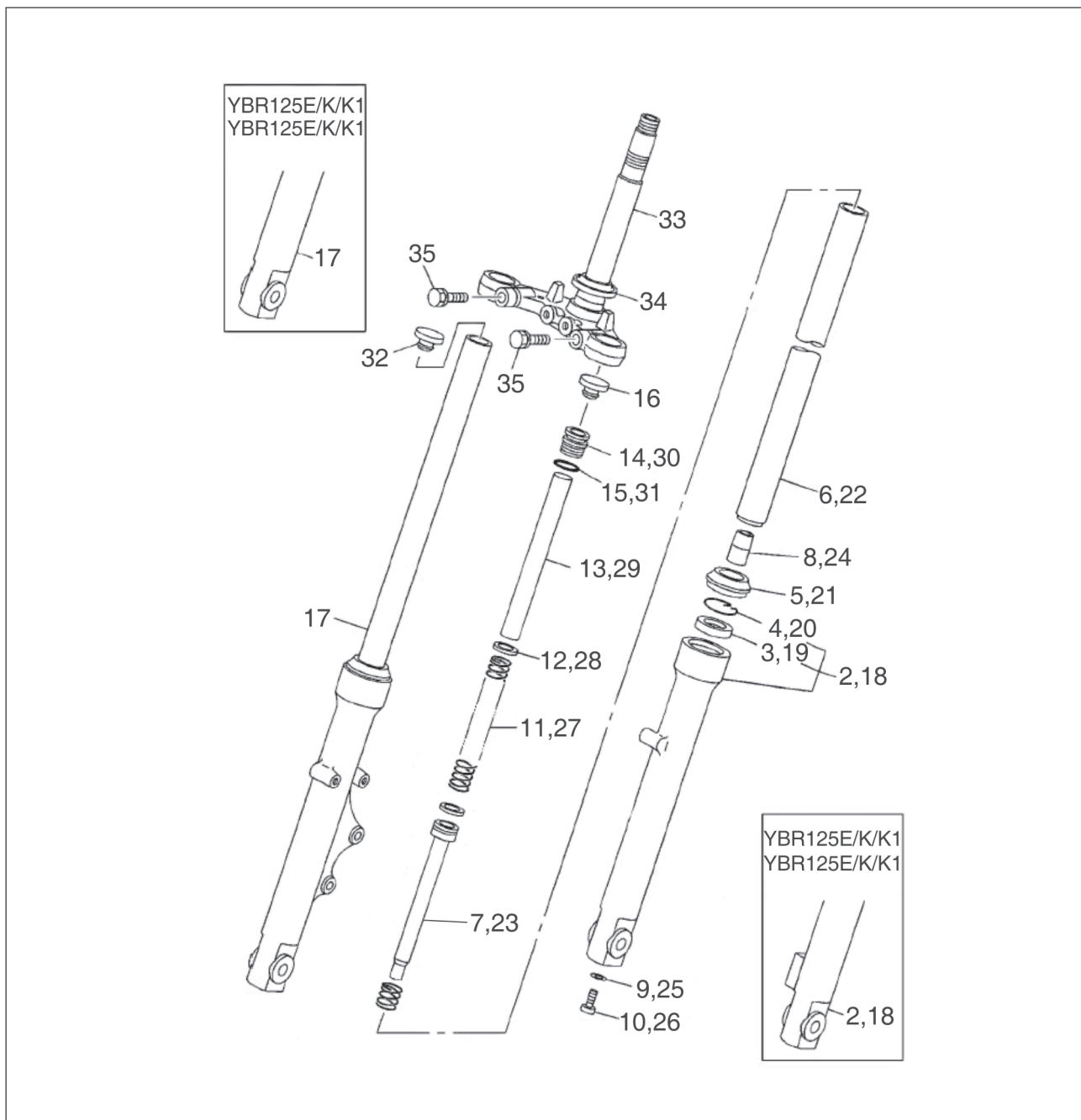
- Marcha lenta
Veja a seção “MEDIÇÃO E AJUSTE DA MARCHA LENTA” no Manual de Serviço.

6. Ajuste:

- Folga do cabo do acelerador
Veja a seção “AJUSTE DO CABO DO ACELERADOR”.



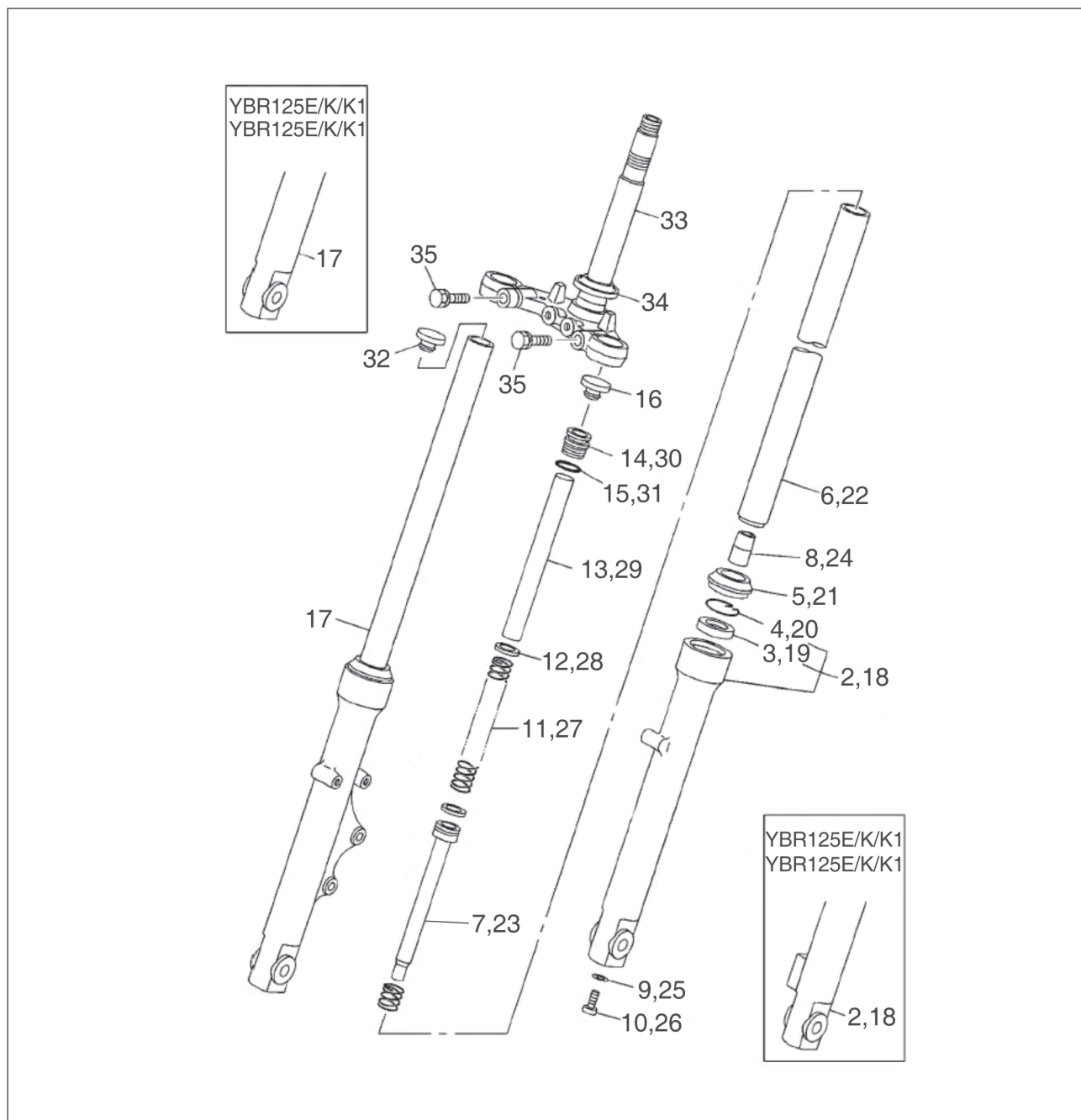
GARFO DIANTEIRO



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
1	Garfo dianteiro conj. (esq.)	1	
2	Tubo externo completo (dir.)	1	
3	Tubo externo completo (esq.)	1	
4	Retentor de óleo do garfo	1	
5	Anel trava	1	
6	Protetor de poeira	1	
7	Tubo interno completo 1	1	
8	Cilindro completo do garfo	1	
9	Válvula de pressão do óleo	1	
10	Guarnição	1	
11	Parafuso 2	1	
12	Mola do garfo dianteiro	1	



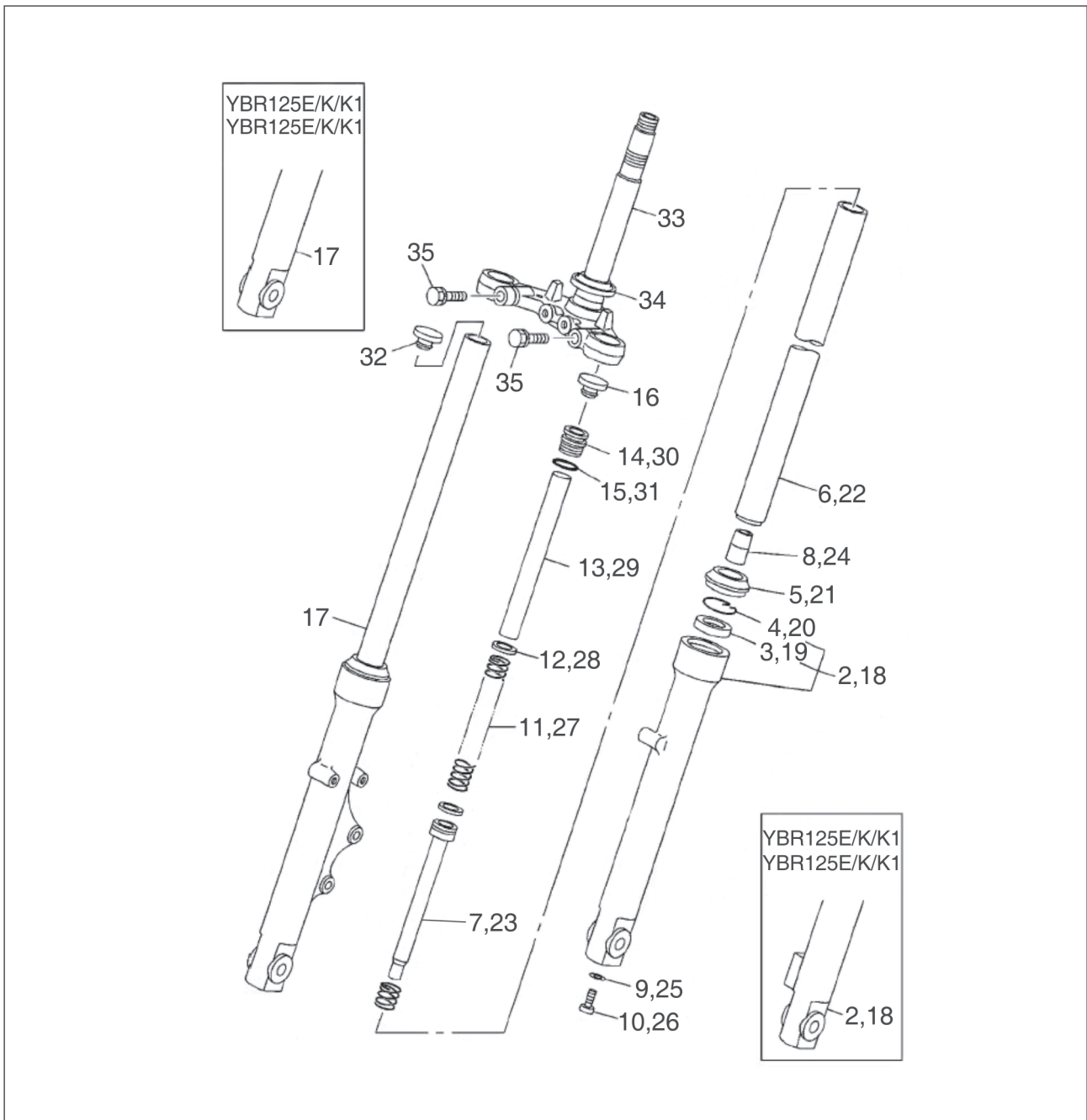
GARFO DIANTEIRO



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
13	Arruela	1	
14	Espaçador	1	
15	Parafuso capa	1	
16	Anel de borracha	1	
17	Capa do garfo dianteiro	1	
18	Garfo dianteiro conj. (dir.)	1	
19	Tubo interno completo	1	
20	Retentor de óleo do garfo	1	
21	Anel trava	1	
22	Protetor de poeira	1	
23	Tubo interno completo 1	1	
24	Cilindro completo do garfo	1	
25	Válvula de pressão do óleo	1	



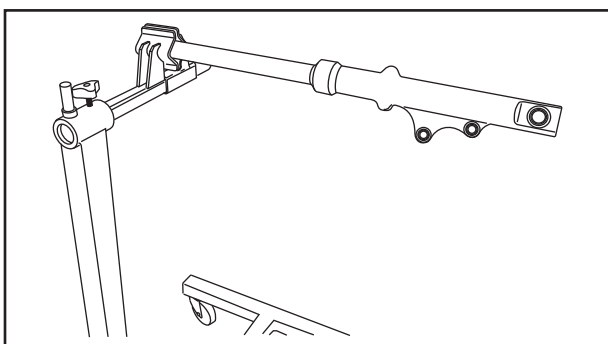
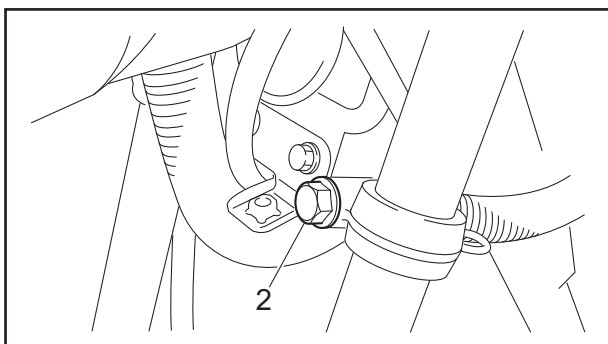
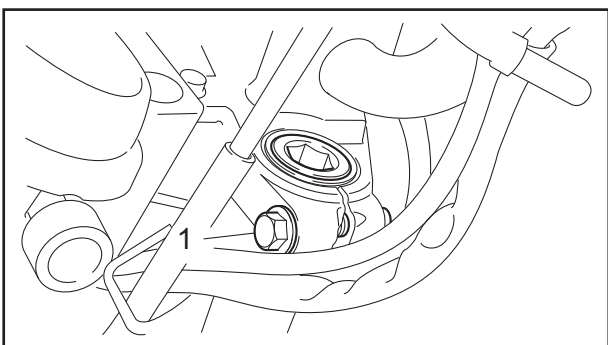
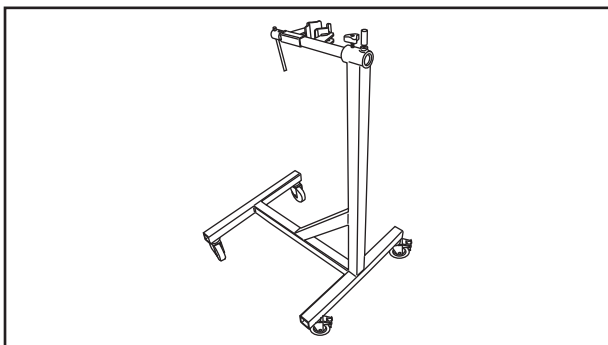
GARFO DIANTEIRO



Ordem	Nome da peça	Qtde	Observações
26	Guarnição	1	
27	Parafuso 2	1	
28	Mola do garfo dianteiro	1	
29	Arruela	1	
30	Espaçador	1	
31	Parafuso, capa	1	
32	Anel de borracha	1	
33	Capa do garfo dianteiro	1	
34	Suporte inferior completo	1	
35	Pista de esferas 1	1	
36	Parafuso Flange	2	

REMOÇÃO DO GARFO DIANTEIRO DESMONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

CHAS



REMOÇÃO DO GARFO DIANTEIRO

O suporte do garfo deve ser mantido na mesma base do dispositivo do motor.

⚠ ADVERTÊNCIA

- Posicione a motocicleta no elevamoto
- Apoie firmemente a motocicleta de modo que não haja perigo de queda.

1. Coloque a motocicleta em uma superfície plana.
2. Eleve a roda dianteira colocando um apoio adequado por baixo do motor.
3. Remova:
 - Roda dianteira
 - Para-lama dianteiro
Veja a seção “REMOÇÃO DA RODA DIANTEIRA”.
 - Tampas de borracha (LD e LE)
4. Solte:
 - Parafuso (mesa superior) (1)
 - Parafuso (mesa inferior) (3)

⚠ ADVERTÊNCIA

Apoie o garfo dianteiro antes de soltar os parafusos do garfo.

NOTA:

Fixe o garfo no dispositivo para sua desmontagem.

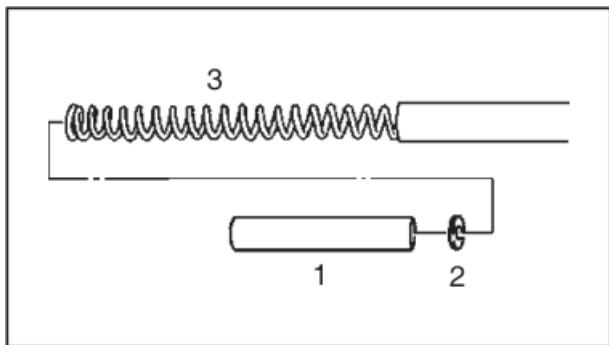
DESMONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

NOTA:

- Remova o parafuso da tampa com o fixador da haste amortizadora (14 mm).
- Para remover a tampa do garfo use uma chave allen de 14 mm.
- Retire o protetor de borracha,

DESMONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

CHAS



1. Remova:

- Espaçador (1)
- Assento da mola (2)
- Mola do garfo (3)

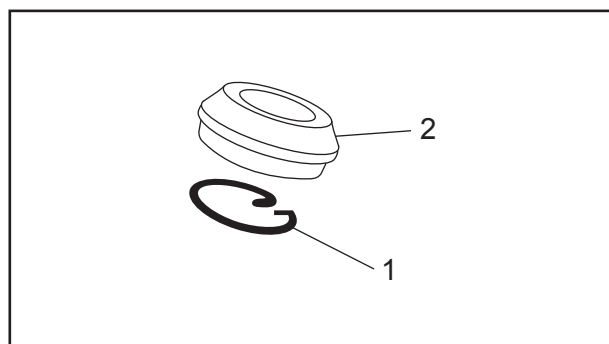


Chave "T" :

90890-01326

Soquete Allen 14 mm:

90890-05212

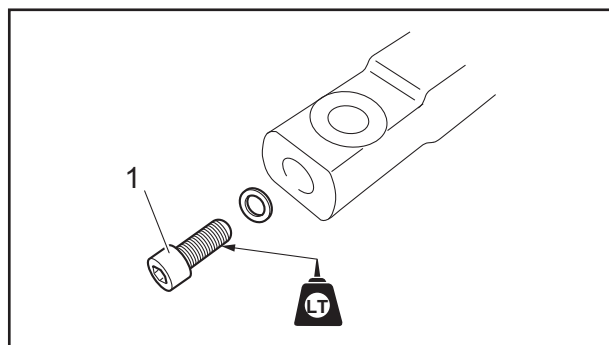


4. Remova:

- Guarda-pó (1)
- Anel trava (2)

CUIDADO: _____

Tome cuidado para não riscar o tubo interno.

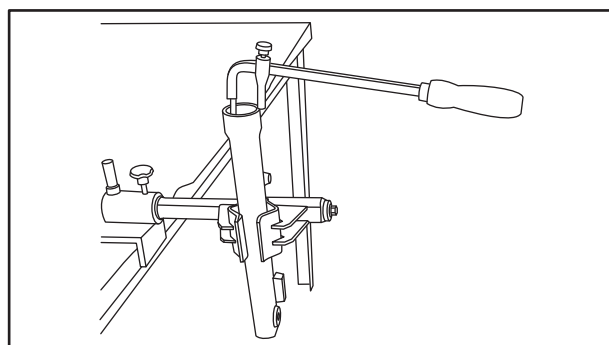


5. Remova:

- Parafuso (haste amortizadora) (1)
- Arruela (2)

NOTA: _____

Para soltar o parafuso da haste amortizadora, segure-a com uma chave "T" fixador (2)



6. Remova:

- Retentor

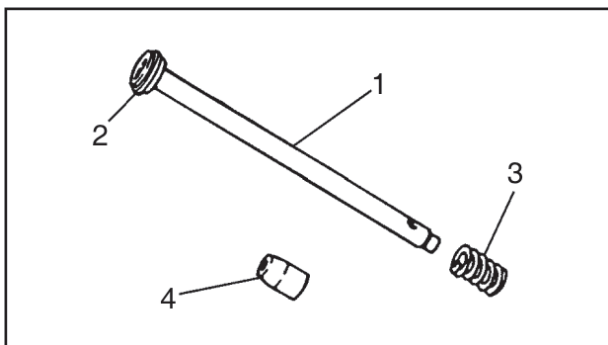
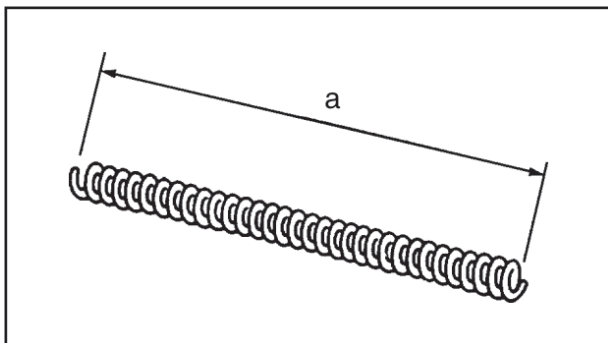
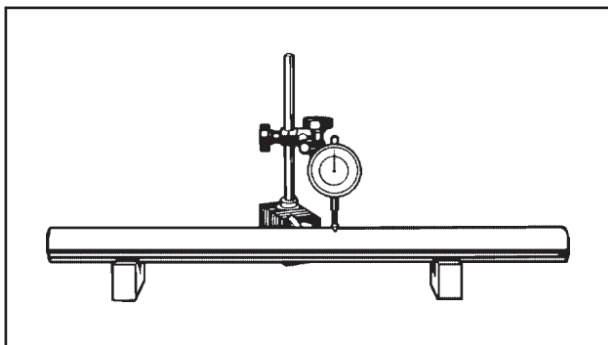
CUIDADO: _____

Nunca reutilize um retentor.



Removedor do retentor de bengala:

90890-02801



INSPEÇÃO DO GARFO DIANTEIRO

1. Inspeção:

- Empenamento do tubo interno



Limite de empenamento do tubo interno:

0,2 mm



ADVERTÊNCIA

Não tente desempenar um tubo interno empenado, pois isso pode enfraquecer o tubo perigosamente.

2. Meça:

- Mola do garfo (a)



Comprimento livre da mola do garfo:

337,0 mm

Limite de desgaste:

330,0 mm

Fora do limite especificado → Troque.

3. Inspeção:

- Haste amortizadora (1)
- Anel do pistão (2)
Desgaste/rachaduras/danos → Troque.
- Mola de rebote (3)
- Bloqueador de óleo (4)
Empenamentos/danos → Troque.
Contaminação → Sopre as passagens com ar comprimido.

CUIDADO:

- O garfo dianteiro tem uma haste de pistão embutida e uma construção interna muito sofisticada. Essas peças são muito sensíveis a contaminações por materiais estranhos.
- Ao desmontar e montar o garfo dianteiro, não permita a entrada de materiais estranhos no óleo.

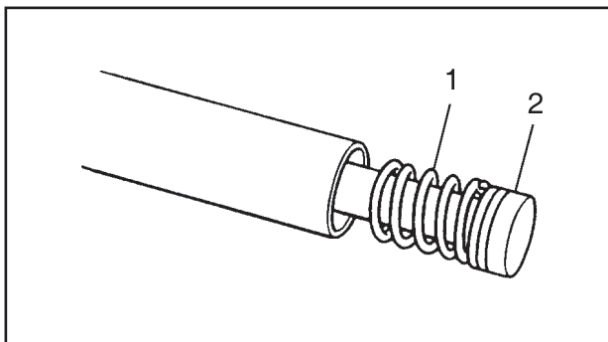


MONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

Inverta os procedimentos de “DESMONTAGEM”.
Preste atenção aos seguintes pontos:

NOTA:

- Ao montar o garfo dianteiro certifique-se de trocar as seguintes peças:
 - * Retentor
 - * Guarda-pó
- Antes de montar o garfo, certifique-se de que todos os componentes estejam limpos.



1. Instale:

- Mola de rebote (1)
- Haste amortizadora (2)

⚠ ADVERTÊNCIA

Deixe a haste amortizadora entrar deslizando suavemente para dentro do tubo interno, até que encoste no fundo, tomando cuidado para não danificar o tubo interno.

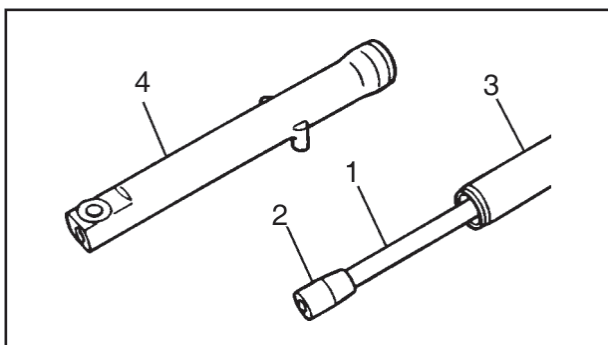
2. Lubrifique:

- Tubo interno (superfície externa)



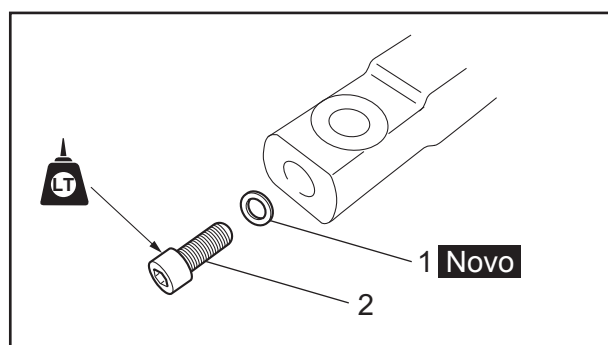
Lubrificante recomendado:

Óleo de garfo 10W ou equivalente



3. Instale:

- Haste amortizadora (1)
- Rosa cônica (2)
- Tubo interno (3)
- Tubo externo (4)

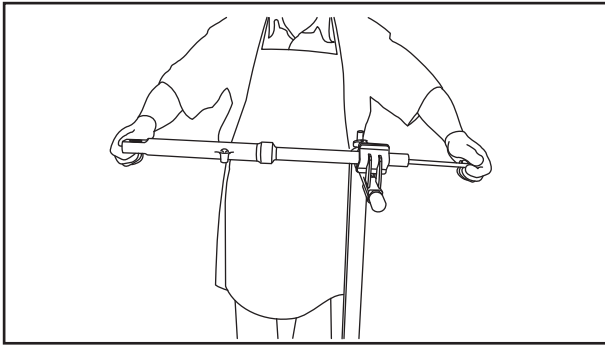


4. Instale:

- Arruela (1) **Novo**
- Parafuso (haste amortizadora) (2)

MONTAGEM DO GARFO DIANTEIRO

CHAS



5. Aperte:

- Parafuso (haste amortizadora) (1)



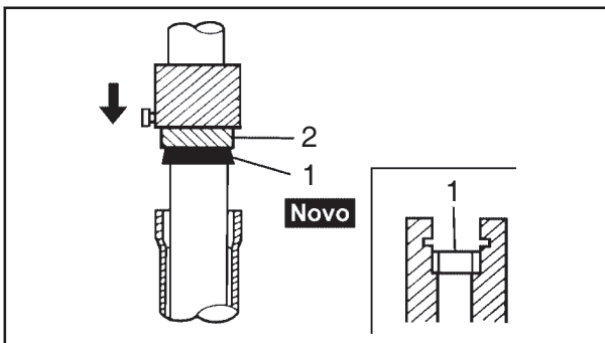
Parafuso (haste amortizadora):
2,3 kgf.m (23 N.m)

NOTA:

Aperte o parafuso da haste amortizadora (1) enquanto segura a haste com uma chave "T" (fixador) (2).



Chave "T" :
90890-01326
Soquete Allen 14 mm:
90890-05212



6. Instale:

- Retentor (1) **Novo**

NOTA:

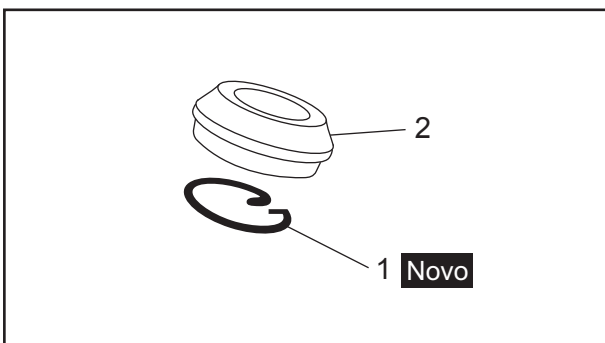
- Antes de instalar o retentor (1), aplique graxa à base de sabão de lítio nos lábios do retentor.
- Ajuste o anel trava de modo que ele se encaixe no rasgo do tubo externo.

CUIDADO:

Certifique-se de que o lado numerado do retentor fique voltado para cima.

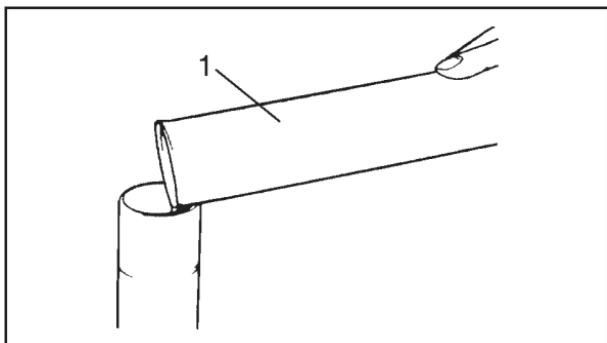
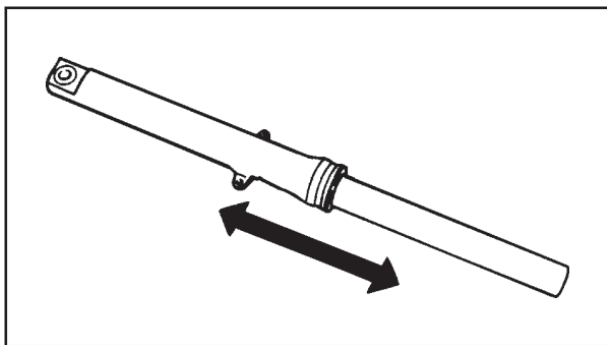


Martelo deslizante:
90890-01367
Adaptador:
90890-05231-00



7. Instale:

- Anel trava (1) **Novo**
- Guarda-pó (2)



8. Inspeção:

- Funcionamento do tubo interno
- Funcionamento irregular → Desmonte e verifique novamente.

9. Abasteça:

- Óleo do garfo (1)

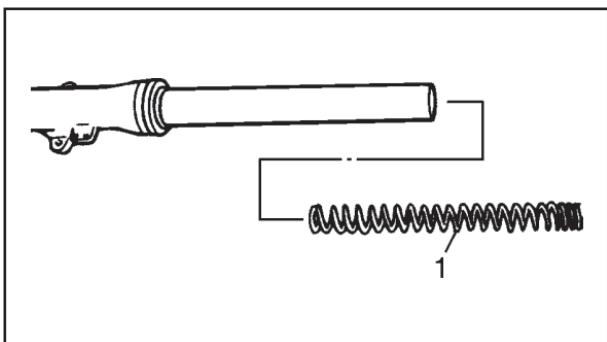


Capacidade de óleo: 163,5 cm³
Nível de óleo: 142 mm
Óleo recomendado:
10W ou equivalente

Reabasteça:

Bengala do garfo dianteiro (com a quantidade específica de óleo)

10. Após o abastecimento, bombeie lentamente o garfo para cima e para baixo para distribuir o óleo.

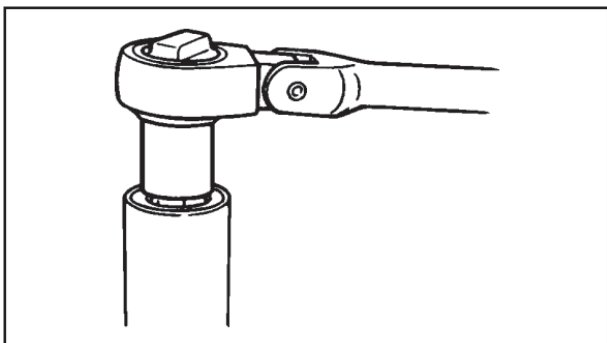


11. Instale:

- Mola do garfo (1)

NOTA:

- Instale a mola do garfo com o passo menor para cima.
- Antes de instalar o parafuso da tampa, aplique graxa no O-ring.
- Aperte temporariamente o parafuso da tampa.



12. Instale:

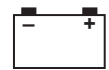
- Assento da mola
- Espaçador
- O-ring **Novo**
- Parafuso da tampa

13. Instale:

- Parafuso da tampa

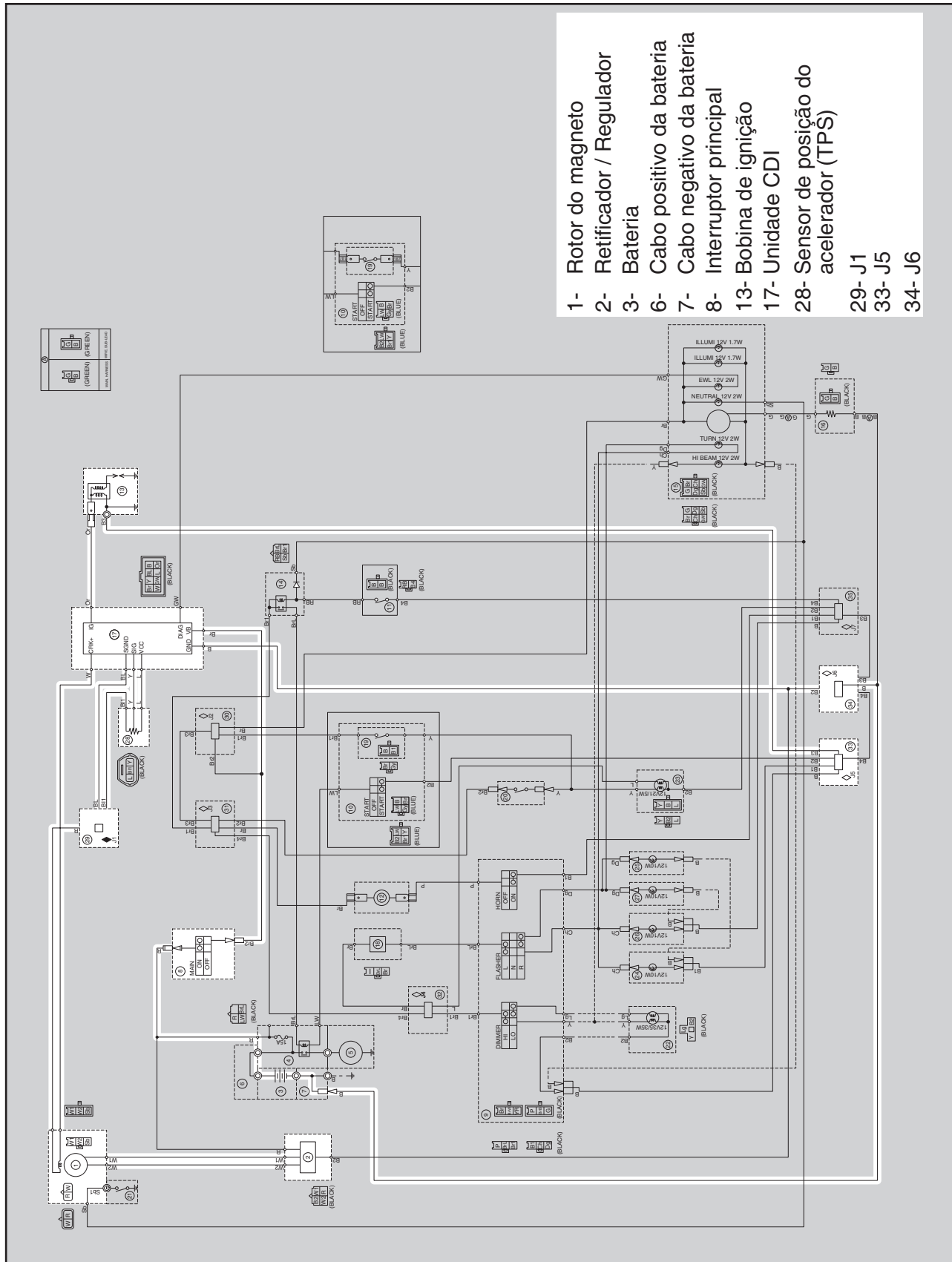


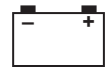
Parafuso (haste amortizadora):
2,3 kgf.m (23 N.m)



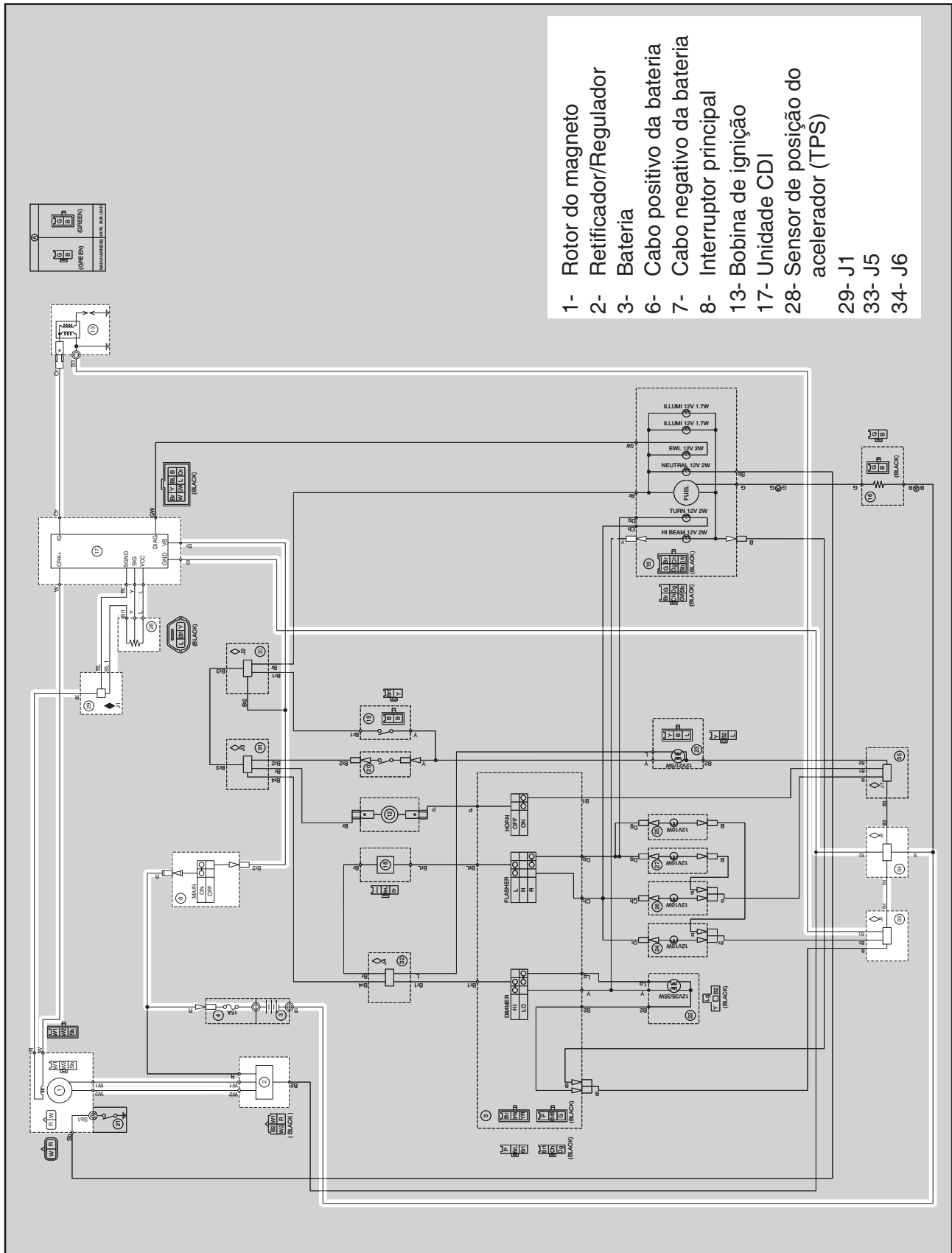
SISTEMA DE IGNIÇÃO YBR125E/ED

DIAGRAMA DO CIRCUITO

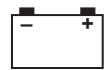




SISTEMA DE IGNIÇÃO YBR125K DIAGRAMA DO CIRCUITO



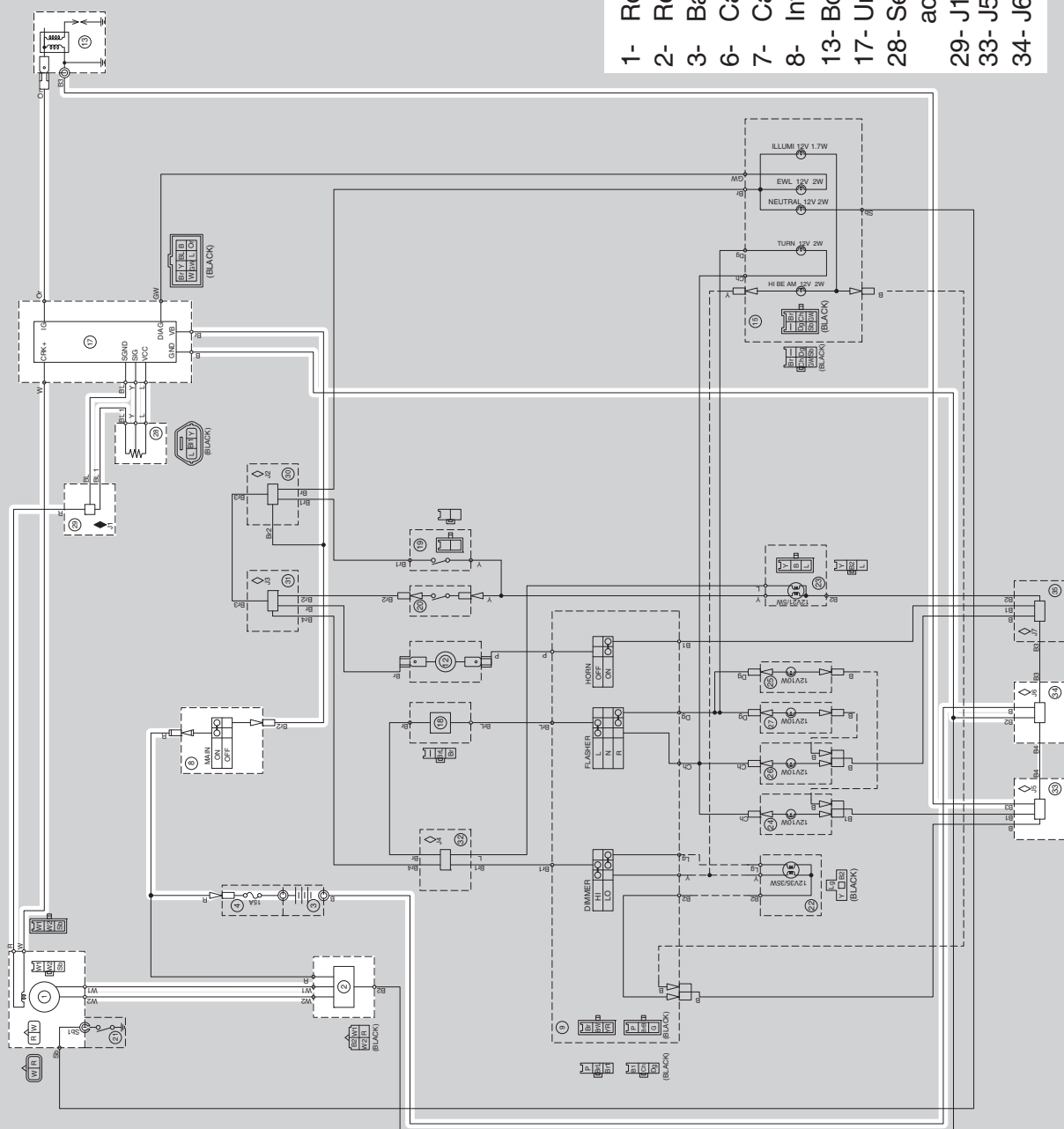
- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 13- Bobina de ignição
- 17- Unidade CDI
- 28- Sensor de posição do acelerador (TPS)
- 29- J1
- 33- J5
- 34- J6

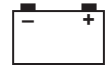


SISTEMA DE IGNIÇÃO YBR125K1

DIAGRAMA DO CIRCUITO

- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 13- Bobina de ignição
- 17- Unidade CDI
- 28- Sensor de posição do acelerador (TPS)
- 29- J1
- 33- J5
- 34- J6





PASSOS DE INSPEÇÃO

SE O SISTEMA DE IGNIÇÃO FALHAR (SEM FAÍSCA OU FAÍSCA INTERMITENTE)

Procedimentos

Verifique:

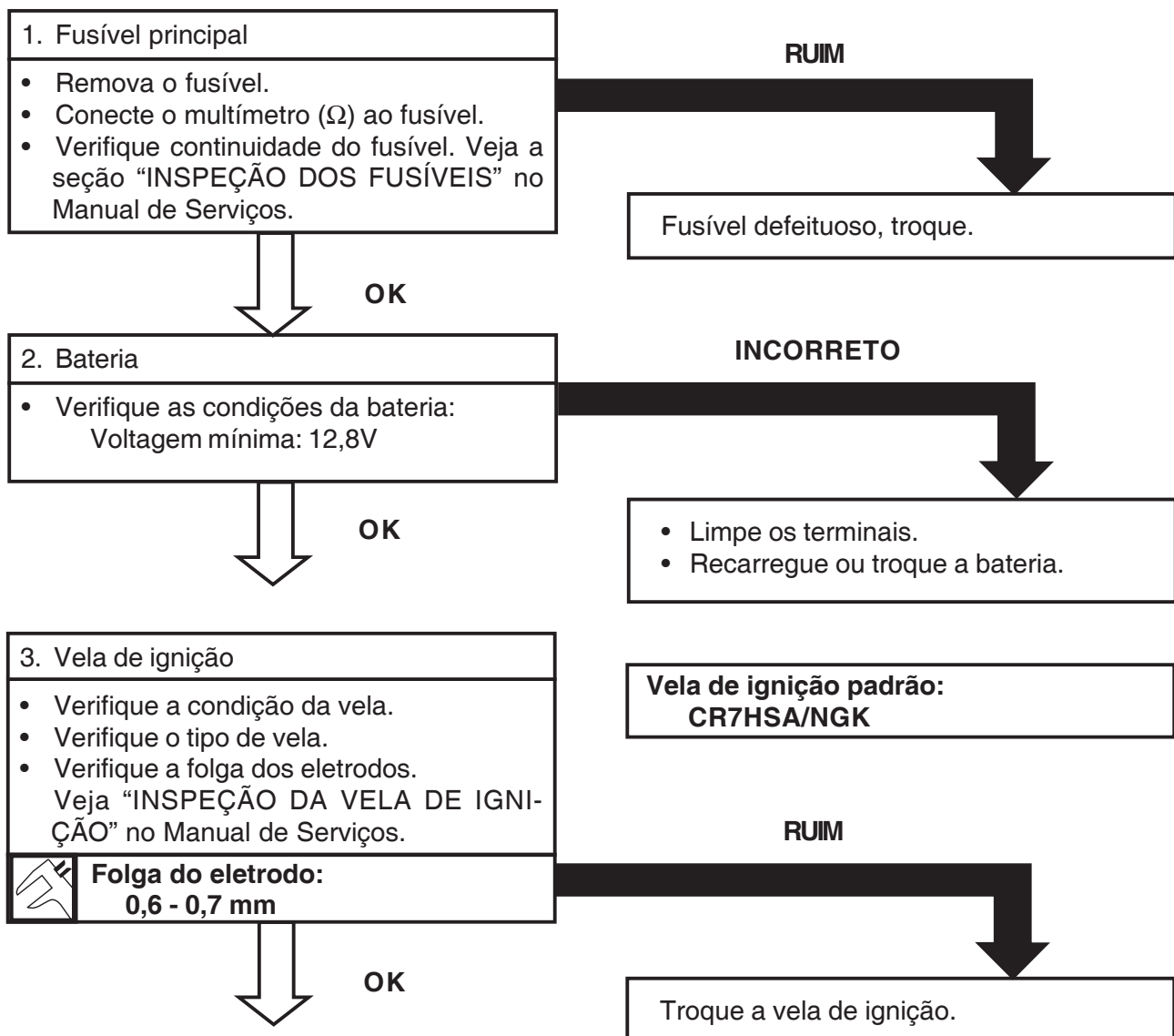
- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Vela de ignição 2. Teste dinâmico de faísca 3. Resistência do cachimbo 4. Resistência da bobina de ignição 5. Interruptor principal | <ol style="list-style-type: none"> 6. Resistência da bobina de pulso 7. Resistência da bobina de carga 8. Bobina de ignição |
|--|--|

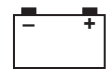
NOTA:

- Remova as seguintes peças antes do diagnóstico:
 - 1) Tampas laterais (LD e LE) e aba do tanque.
- Usar as seguintes ferramentas especiais nesta seção:

Multímetro digital:
90890-03174

Testador dinâmico de faísca
90890-06754



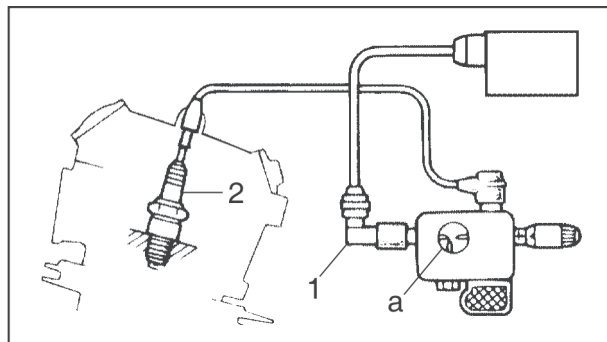


4. Teste de faísca

- Desconecte o cachimbo da vela.
- Conecte o cachimbo da vela no testador de faísca (1), conforme ilustração.
- Vela de ignição (2)
- Gire o interruptor principal para "ON".
- Verifique a intensidade dos eletrodos (a).
- Dê partida no motor e aumente a intensidade até a faísca começar a falhar.



**Folga mínima dos eletrodos:
6 mm (na ferramenta)**



RUIM

O sistema de ignição está normal.

5. Resistência do cachimbo de vela

- Remova o cachimbo.
- Conecte o Multímetro (Ω) no cachimbo de vela.

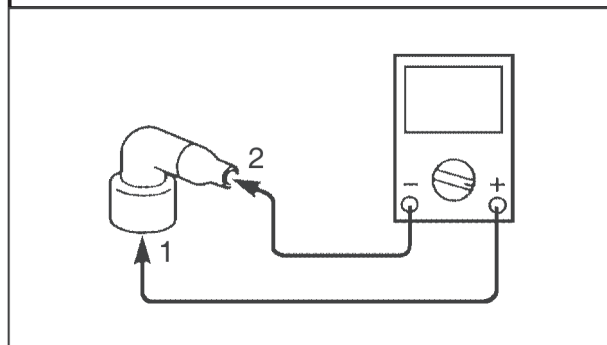
NOTA:

- Ao remover o cachimbo de vela, não o puxe pelo cabo de vela.
Remoção → Girar em sentido anti-horário
Instalação → Girar em sentido horário
- Verifique o cabo de vela ao conectar o cachimbo.
- **Ao conectar o cachimbo, corte o cabo de vela em cerca de 5 mm.**



**Resistência do cachimbo:
4K Ω a 6K Ω a 20°C**

Terminal (+) → Lado da vela (1)
Terminal (-) → Lado do cabo de vela (2)



RUIM

Troque o cachimbo de vela.

OK

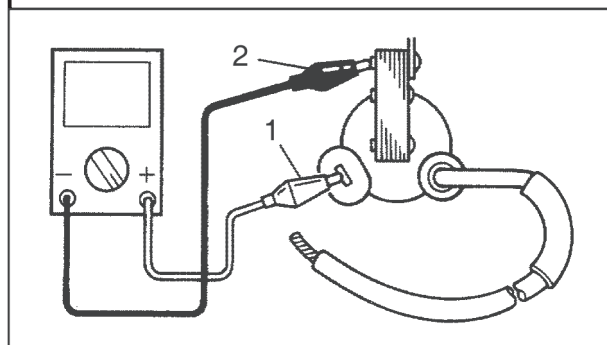
6. Resistência da bobina de ignição

- Desconecte do chicote, o conector da bobina de ignição.
- Conecte o Multímetro (Ω) na bobina de ignição.
- Verifique a resistência do enrolamento primário da bobina.



**Resistência do enrolamento primário:
0,23 Ω a 0,28 Ω a 20°C**

Terminal (+) → Terminal Laranja (1)
Terminal (-) → Terminal Terra (2)

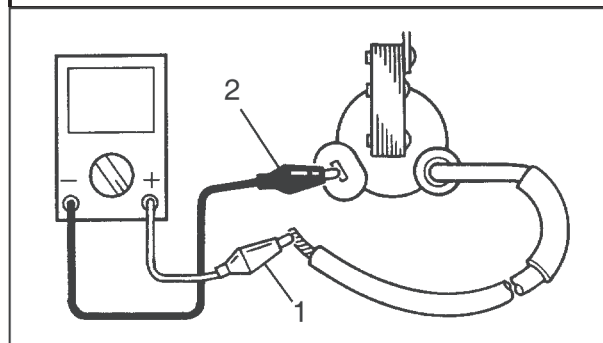


SISTEMA DE IGNIÇÃO

ELET



Terminal (+) → Cabo de Vela (1)
Terminal (-) → Terminal Laranja (2)



- Conecte o Multímetro (Ω) na bobina de ignição.
- Verifique a resistência do enrolamento secundário da bobina.

Resistência do enrolamento secundário:
7,90K Ω a 9,50K Ω a 20°C

RUIM

Troque a bobina de ignição.

OK

7. Interruptor principal (chave de ignição)

- Desconecte do chicote, os conectores do interruptor principal.
- Verifique a continuidade entre os fios "Marrom e Vermelho".

SEM CONTINUIDADE

Troque o interruptor principal.

8. Resistência do estator

- Desconecte do chicote, o conector do CDI.
- Conecte o Multímetro (Ω) na bobina de carga.

Terminal (+) → Branco (1)
Terminal (-) → Branco (2)

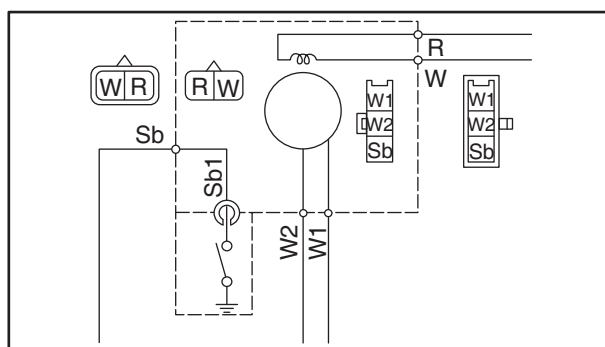
- Verifique a resistência da bobina de pulso.

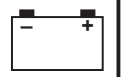
Resistência do estator:
0,65 Ω a 0,78 Ω a 20°C

RUIM

Bobina de carga defeituosa, troque.

OK






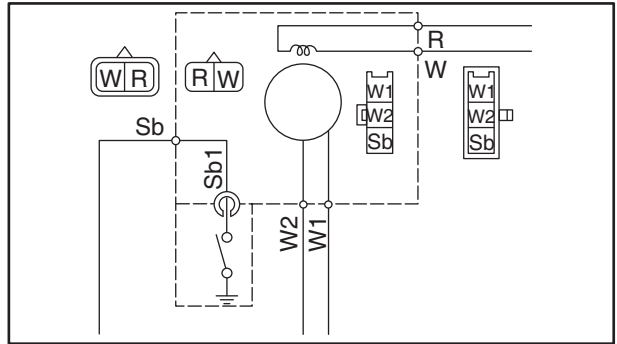
9. Resistência da bobina de pulso

- Desconecte do chicote, o conector da bobina de pulso.
- Conecte o Multímetro (Ω) no conector da bobina de pulso.

Terminal (+) \Rightarrow Branco (1)
Terminal (-) \Rightarrow Vermelho (2)

- Verifique a resistência da bobina de pulso.

 **Resistência da bobina de pulso:**
 285 Ω a 342 Ω a 20°C



RUIM

Troque a bobina de pulso.

10. Conexões do sistema de ignição

- Verifique todas as conexões do sistema de ignição. Veja o "DIAGRAMA DO CIRCUITO".

OK

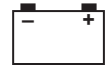
Troque a unidade do CDI.

RUIM

Corrija.

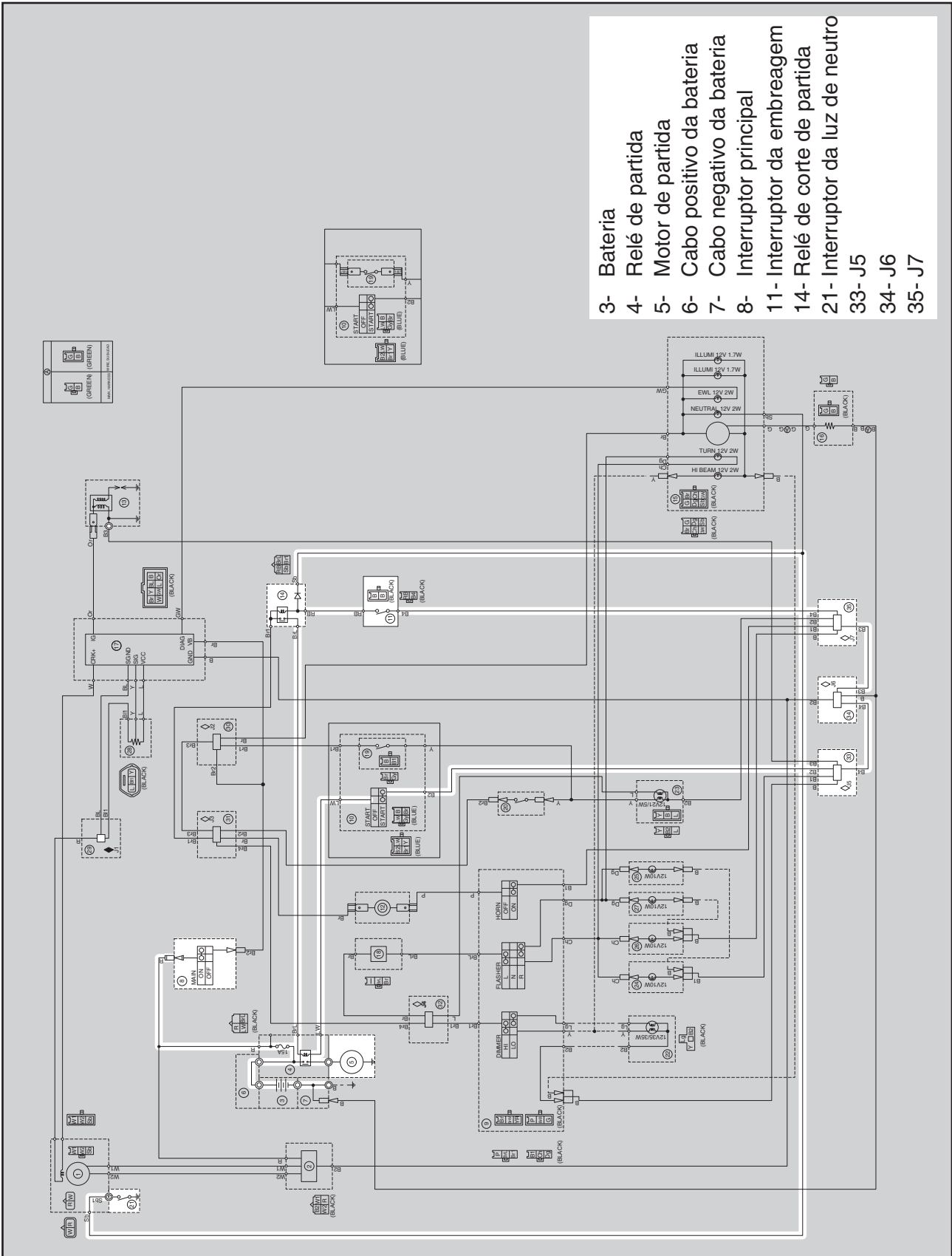
SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA

ELET



SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA YBR125E/ED

DIAGRAMA DO CIRCUITO



- 3- Bateria
- 4- Relé de partida
- 5- Motor de partida
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 11- Interruptor da embreagem
- 14- Relé de corte de partida
- 21- Interruptor da luz de neutro
- 33- J5
- 34- J6
- 35- J7



PASSOS DE INSPEÇÃO

MOTOR DE PARTIDA NÃO FUNCIONA

Procedimentos

Verifique:

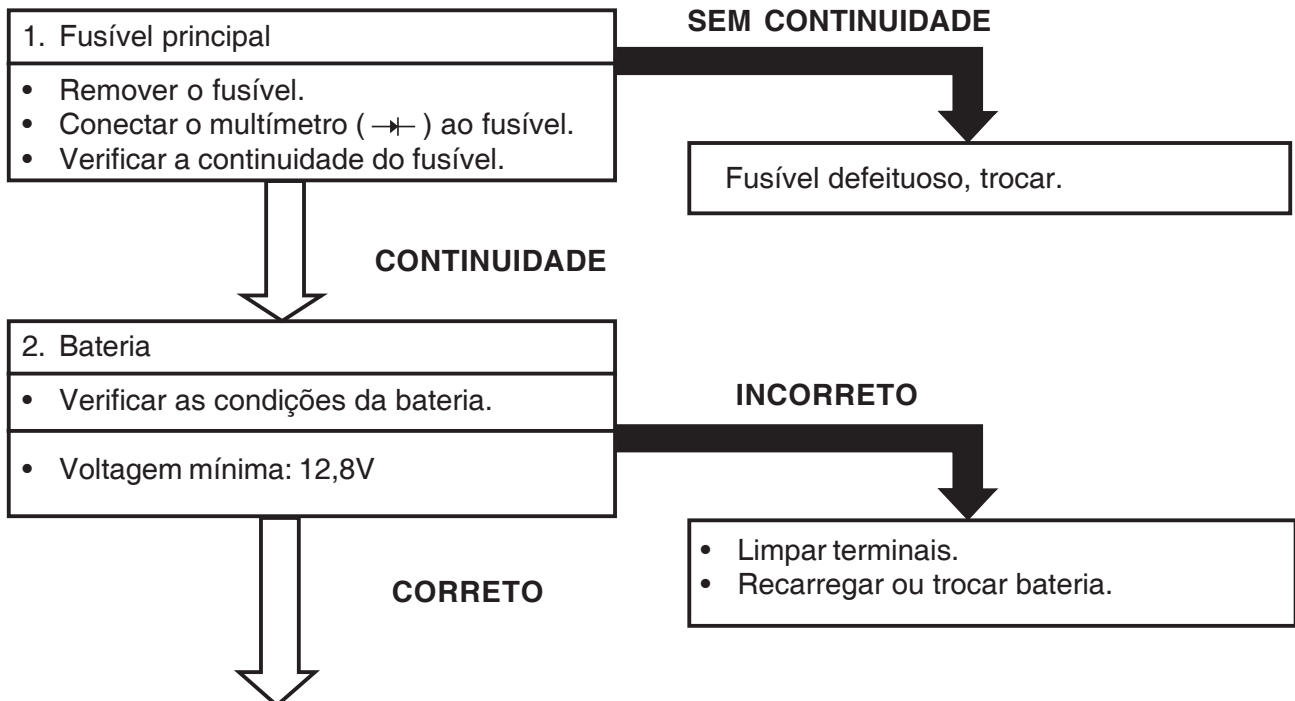
- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Fusível principal | 7. Interruptor de neutro |
| 2. Bateria | 8. Interruptor de embreagem |
| 3. Motor de partida | 9. Interruptor de partida |
| 4. Relé de partida | 10. Conexões |
| 5. Relé de interrupção de partida | |
| 6. Interruptor principal | |

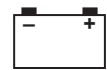
NOTA:

- Remova as seguintes peças antes de iniciar a análise:
 - 1) Painéis laterais (LE)
- Consulte os itens 1, 2, 3, 4, 5, 11 no Manual de Serviço.
- Usar a seguinte ferramenta especial nesta seção:



Multímetro digital:
90890-03174



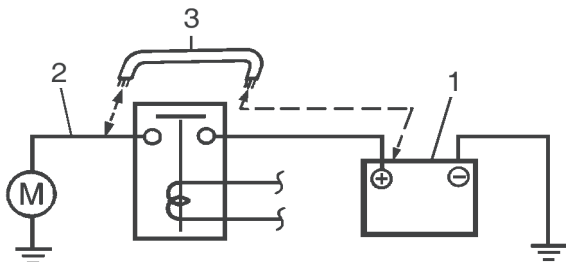


⚠ ADVERTÊNCIA

O fio usado para fazer a ponte deve ter uma capacidade de carga compatível com o consumo de energia do motor de partida ou o mesmo pode queimar.

3. Motor de partida

- Conectar o terminal positivo da bateria (1) e o cabo do motor de partida (2) usando um fio ponte (3), conforme a ilustração.



- Verificar o funcionamento do motor de partida.

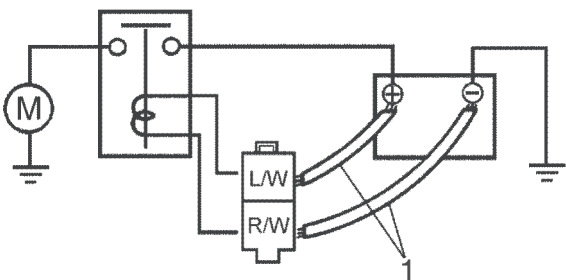
NÃO GIRA

Motor de partida defeituoso, consertar ou trocar.

GIRA

4. Relé de partida

- Desconectar do chicote o conector do relé de partida.
- Conectar a bateria ao relé de partida usando fios ponte (1).



- Verificar o funcionamento do motor de partida.

NÃO GIRA

Relé de partida defeituoso, trocar.

GIRA

5. Relé de corte de partida

- Desconectar do chicote, o relé de corte de partida.
- Conectar o multímetro (→) e a bateria ao relé do interruptor de partida.

CUIDADO:

- Cuidado para não inverter as conexões da bateria ou poderá danificar o diodo.
- Cuidado para não causar curto-circuito entre os terminais positivo e negativo ao conectar a bateria e o relé.



	<p>Passo 1</p>
	<p>Passo 2</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a continuidade do relé de interrupção de partida. 	

SEM CONTINUIDADE

Relé defeituoso, trocar.

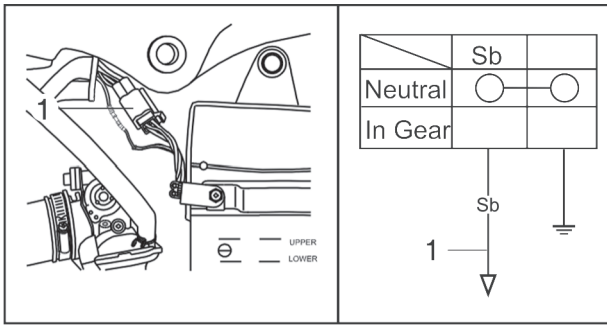
<p>6. Interruptor principal</p>							
<ul style="list-style-type: none"> • Desconectar do chicote, os conectores do interruptor principal. • Verificar a continuidade entre os fios “Vermelho” (1) e “Marrom” (2). Ver seção “INSPEÇÃO DOS INTERRUPTORES”, no Manual de Serviços. 							
	<table border="1"> <tr> <td>OFF</td> <td>R</td> <td>Br/L</td> </tr> <tr> <td>ON</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </table>	OFF	R	Br/L	ON	○	○
OFF	R	Br/L					
ON	○	○					

INCORRETO

Interruptor principal defeituoso, trocar.

CORRETO

<p>7. Interruptor de neutro</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • Desconecte do chicote, o fio do interruptor de neutro. • Verifique a continuidade entre os fios “Azul claro” (1) e o “Terra”. Ver seção “INSPEÇÃO DOS INTERRUPTORES”. 	



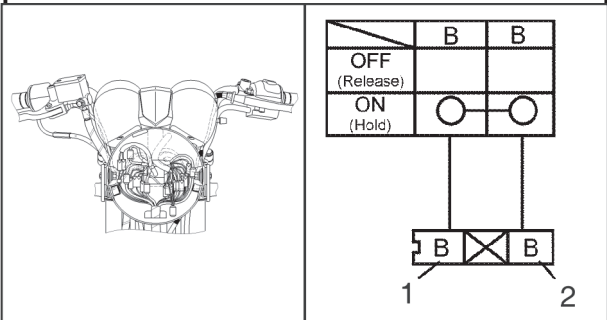
CORRETO

INCORRETO

Interruptor de neutro defeituoso, trocar.

8. Interruptor de embreagem

- Desconectar do chicote, o engate do interruptor de embreagem.
- Verificar continuidade entre os fios “Preto” (1) e “Preto” (2). Ver seção “INSPEÇÃO DOS INTERRUPTORES”.



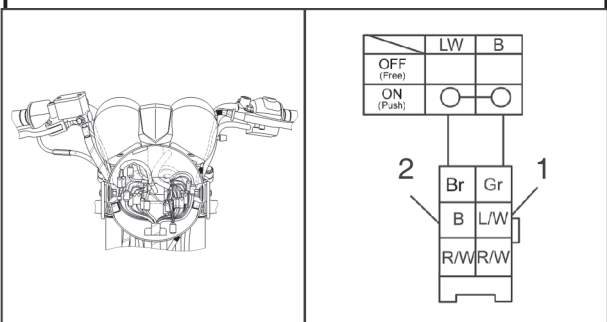
CORRETO

INCORRETO

Interruptor de embreagem defeituoso, trocar.

9. Interruptor de partida

- Desconecte do chicote, o engate do interruptor de guidão (LD).
- Verifique a continuidade do interruptor de partida entre os fios “Azul/ Branco” (1) e “Preto” (2). Ver seção “INSPEÇÃO DOS INTERRUPTORES”.



CORRETO

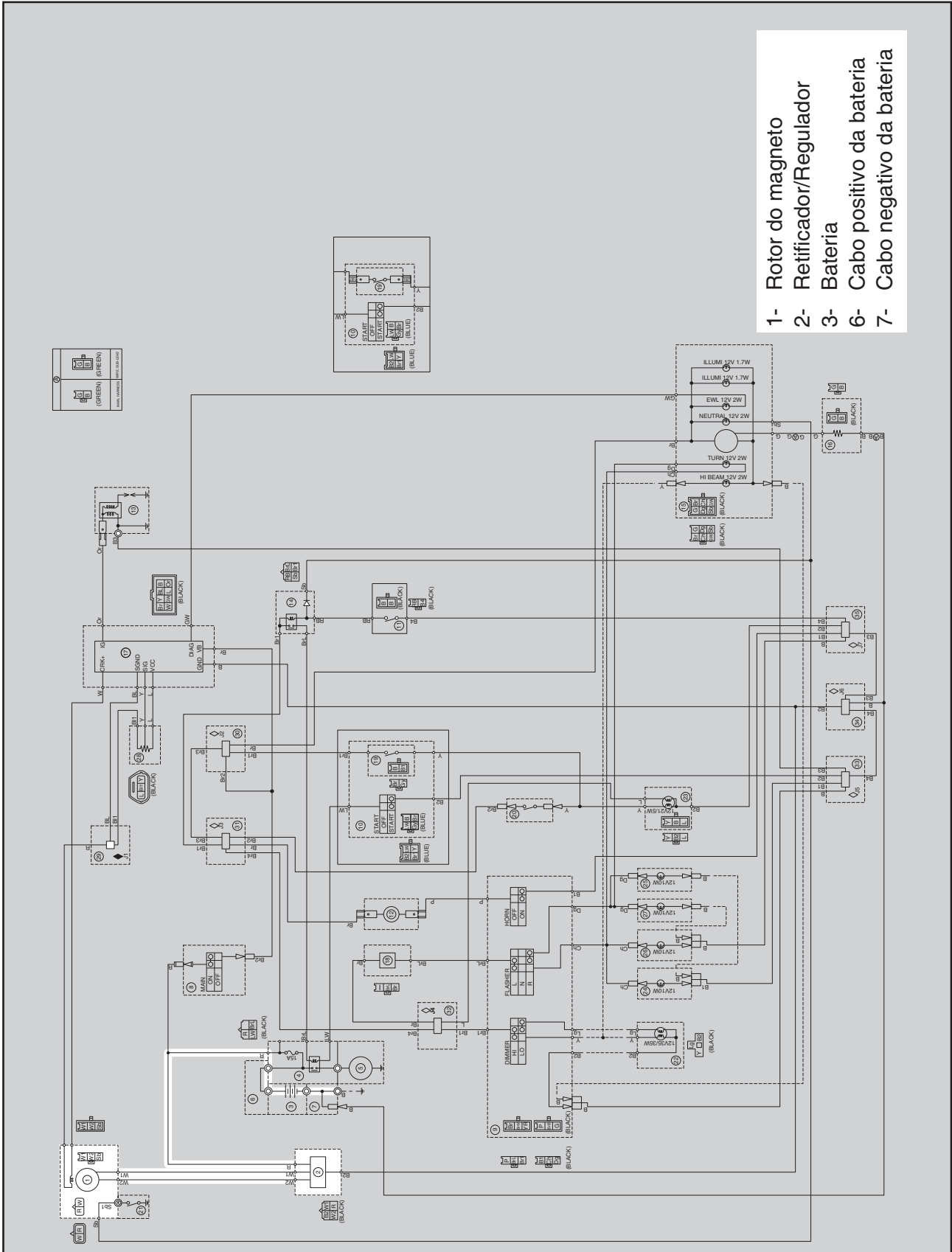
INCORRETO

Interruptor de partida defeituoso, trocar.

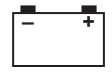


SISTEMA DE CARGA YBR125E/ED

DIAGRAMA DO CIRCUITO

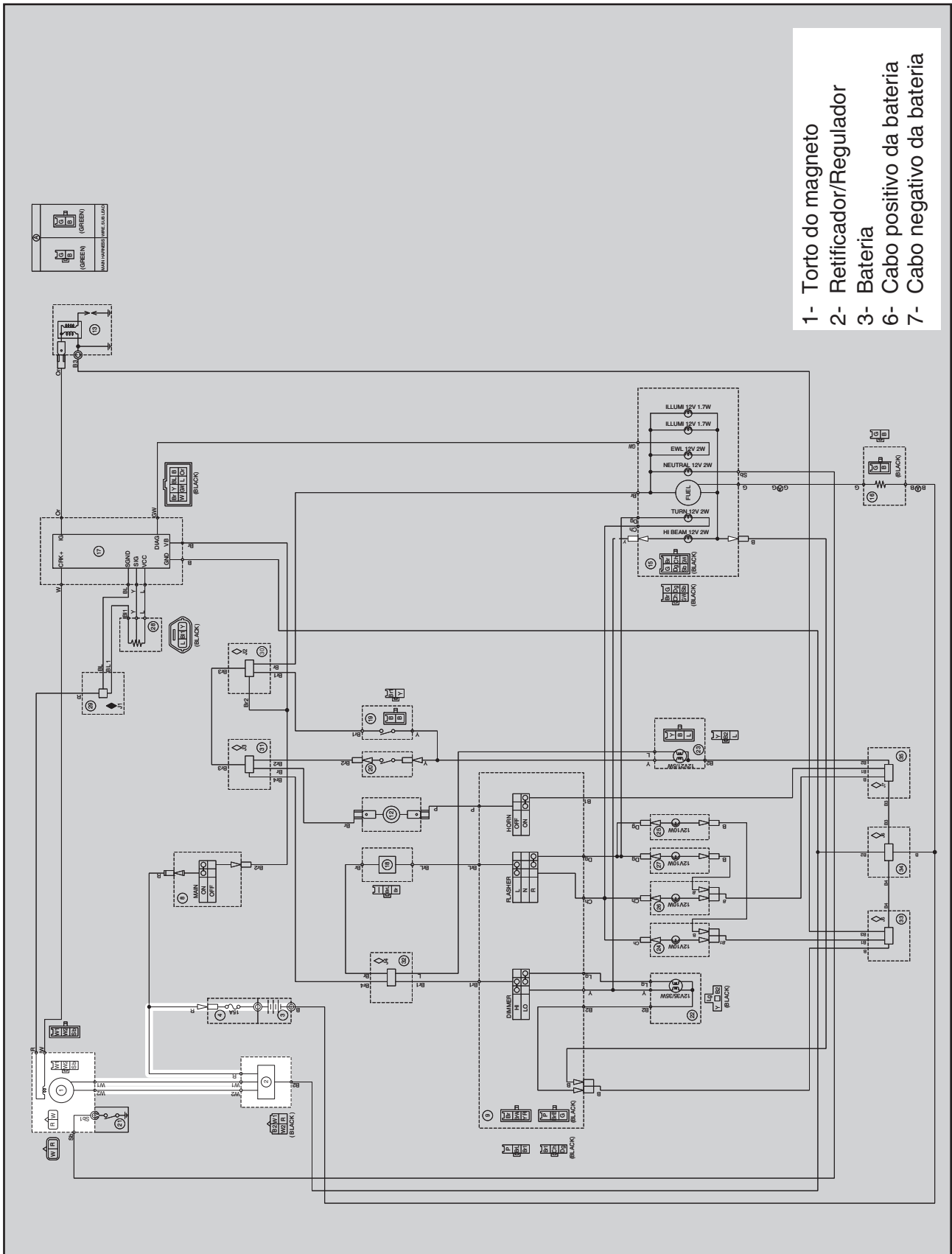


- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria

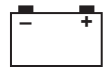


SISTEMA DE CARGA YBR125K

DIAGRAMA DO CIRCUITO

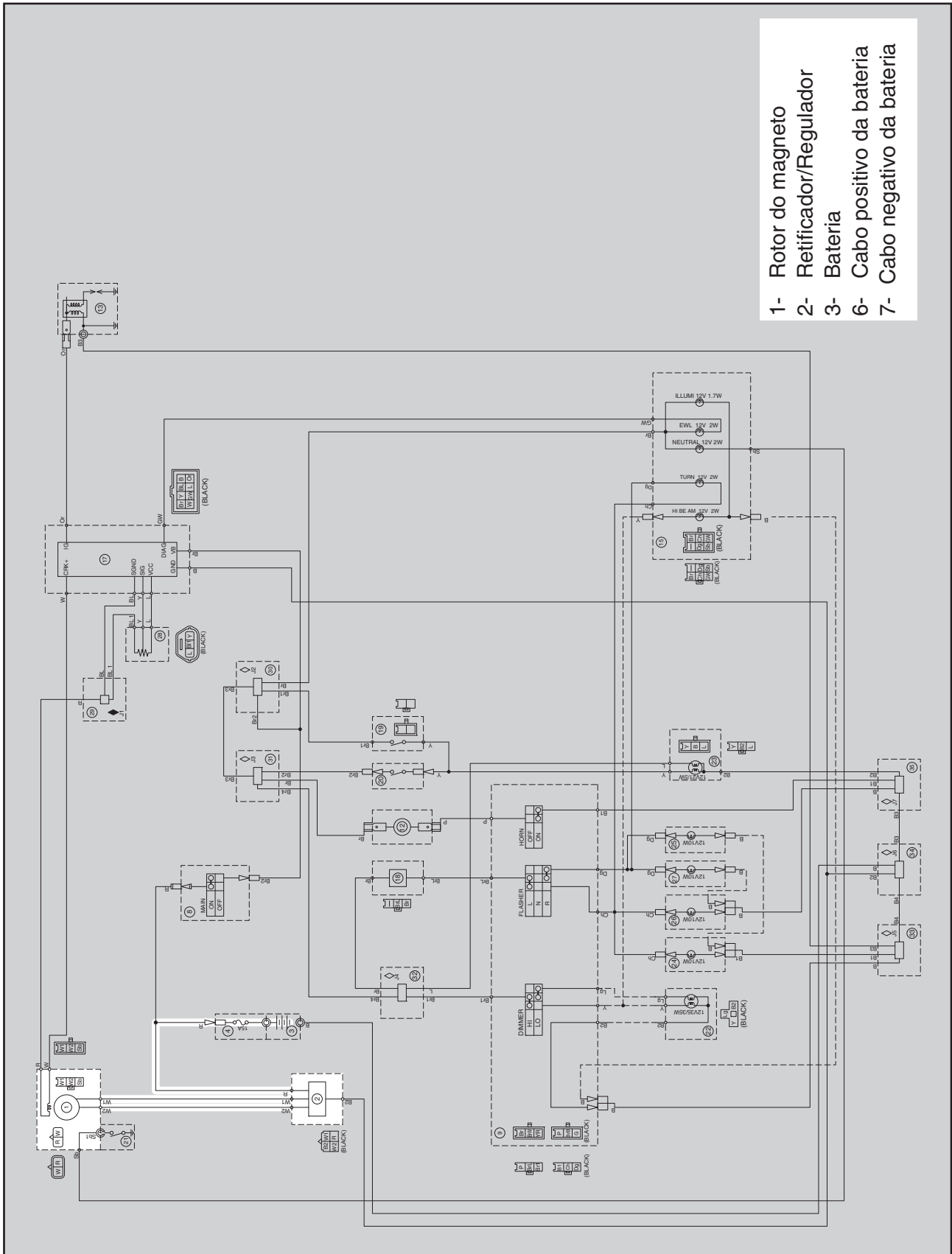


- 1- Tordo do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria



SISTEMA DE CARGA YBR125K1

DIAGRAMA DO CIRCUITO



- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria



PASSOS DE INSPEÇÃO

SE A BATERIA ESTIVER DESCARREGADA

Procedimentos

Verifique:

1. Fusível
2. Bateria
3. Voltagem de carga
4. Resistência da bobina de carga
5. Conexões do sistema de carga

NOTA:

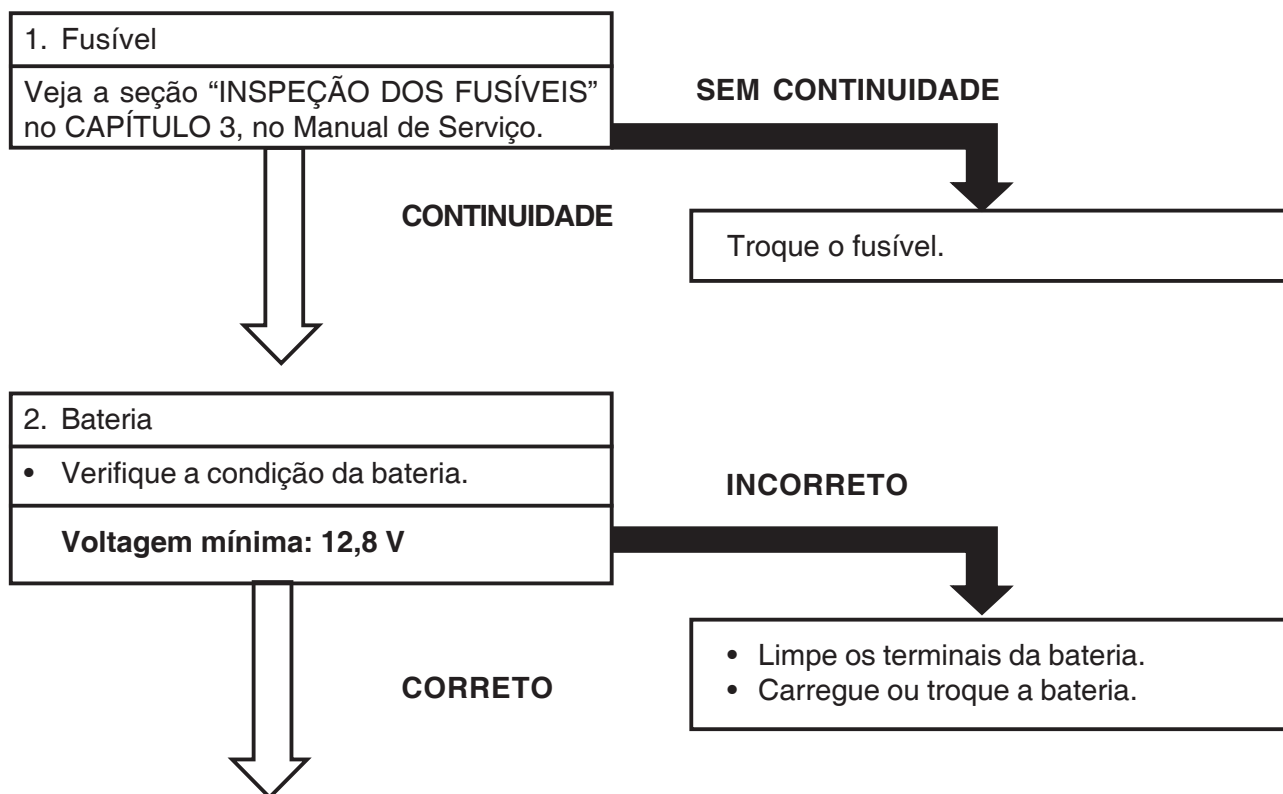
- Remova as seguintes peças antes do diagnóstico:
 - 1) Painéis laterais
- Use a seguinte ferramenta especial nesta seção:

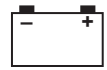


Tacômetro indutivo:
90890-06760



Multímetro digital:
90890-03174






3. Voltagem de carga

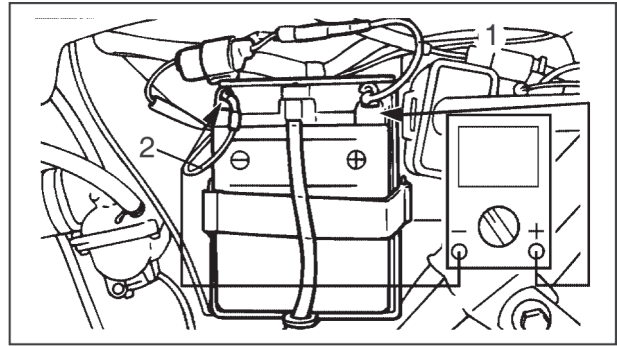
- Conecte o tacômetro no cabo de vela.
- Conecte o Multímetro (DC 20V) na bateria.

Terminal (+) → **Terminal (+) da Bateria**
Terminal (-) → **Terminal (-) da Bateria**

- Meça a voltagem da bateria.
- Dê partida no motor e acelere até 5.000 rpm.
- Verifique a voltagem da bateria.

 **Voltagem de carga:**
12,8 - 15,0 V

NOTA:
 Use uma bateria totalmente carregada



OK

O circuito de carga está normal.

RUIM

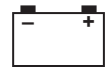
3.1. Amperagem de carga

- Retire o fusível.
- Conecte o Multitester (DCA) no lugar do fusível.

Terminal (+) → **No terminal superior do fusível**
Terminal (-) → **No terminal inferior do fusível**

- Com o interruptor principal em "OFF", a corrente de carga deverá ser igual a zero "0". Caso contrário, haverá fuga de corrente no sistema.
- Com o interruptor principal em "ON", dê a partida no motor.
- Conecte o Tacômetro e estabilize a rotação em 3.500 rpm. A corrente de carga maior que zero "0", indicará que o sistema opera sem problema. Caso contrário, verifique a bobina de carga.

RUIM



4. Resistência do estator

- Desconecte do chicote, o conector do CDI.
- Conecte o Multímetro (Ω) na bobina de carga.

Terminal (+) \Rightarrow Branco (1)
Terminal (-) \Rightarrow Branco (2)

- Verifique a resistência da bobina de pulso.

Resistência da bobina de carga:
 $0,65\Omega$ a $0,78\Omega$ a 20°C

OK

RUM

Troque o retificador/regulador.

5. Conexões do sistema de carga

- Verifique todas as conexões do sistema de carga. Veja a seção "DIAGRAMA DO CIRCUITO".

CORRETO

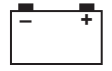
Troque o retificador/regulador.

CONEXÃO DEFICIENTE

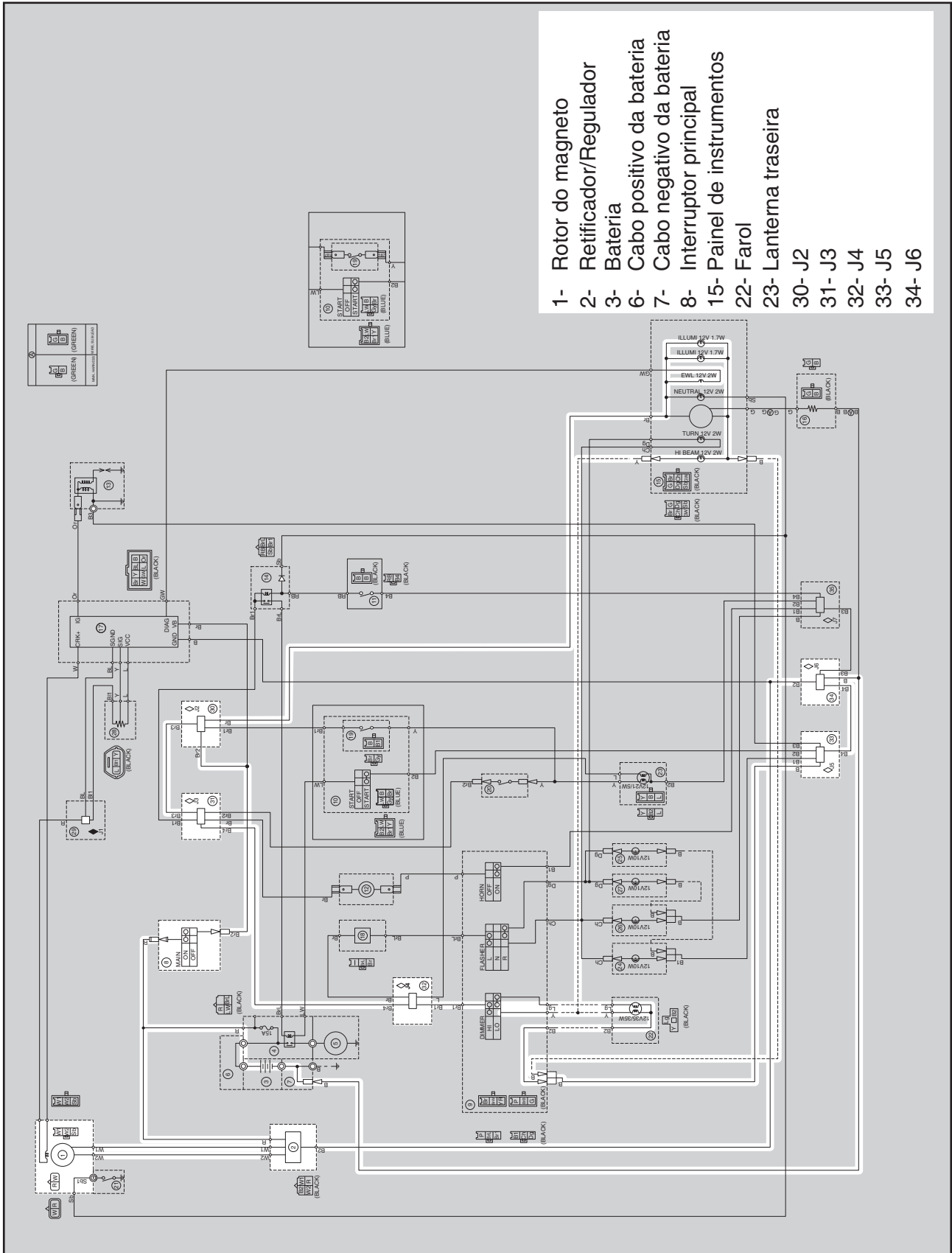
Troque o retificador/regulador.

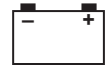
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

ELET



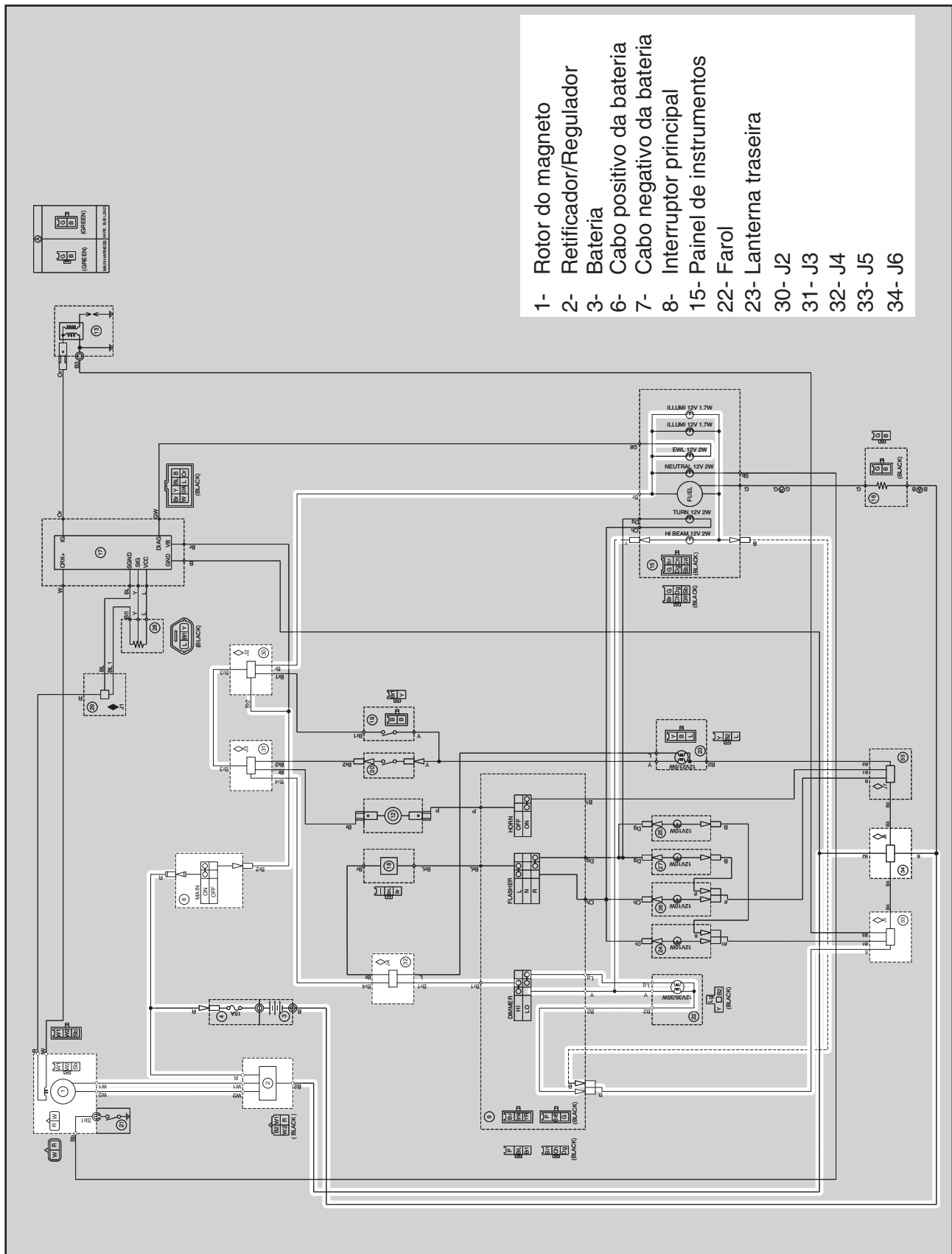
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO YBR125E/ED DIAGRAMA DO CIRCUITO



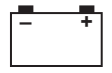


SISTEMA DE ILUMINAÇÃO YBR125K

DIAGRAMA DO CIRCUITO

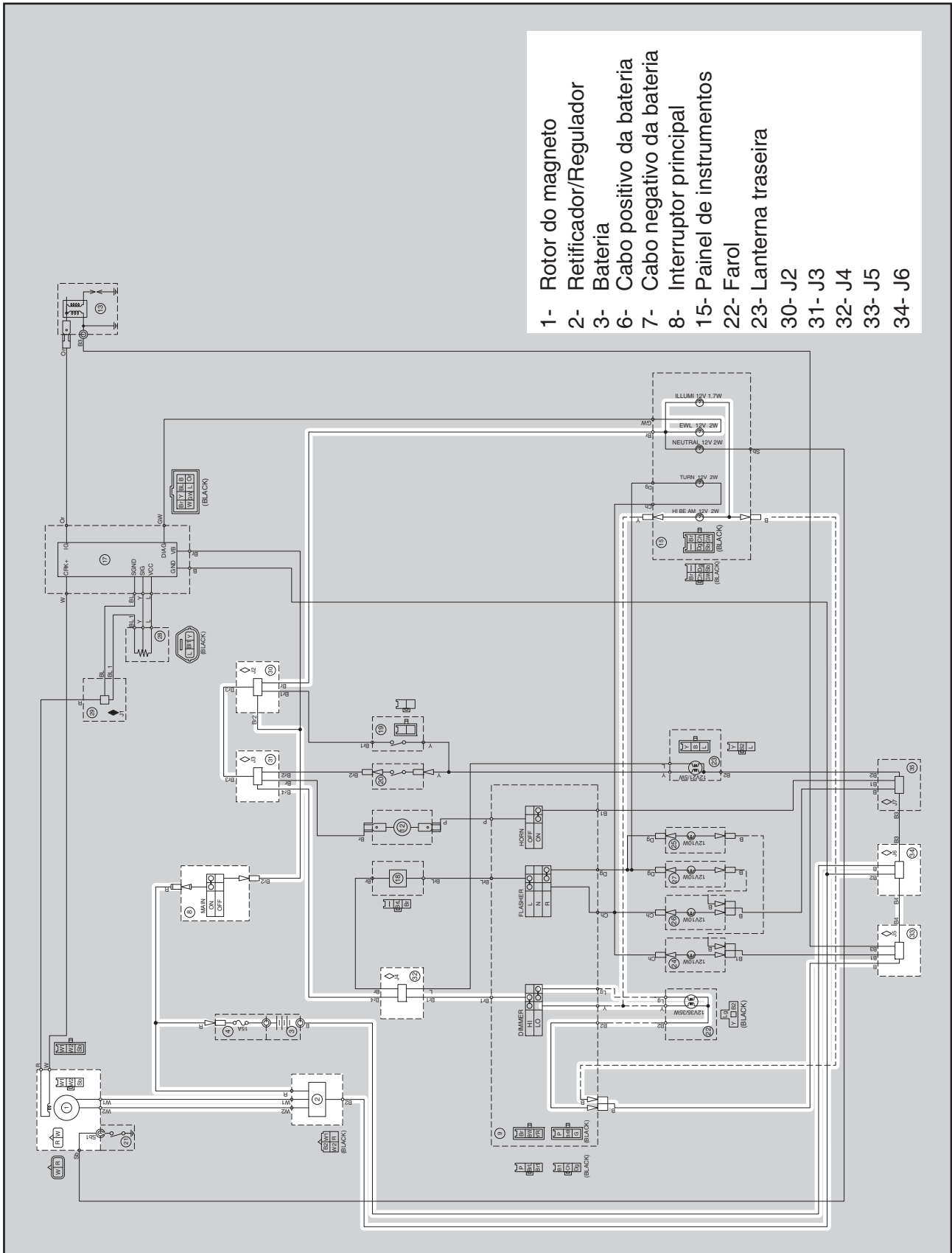


- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 15- Painel de instrumentos
- 22- Farol
- 23- Lanterna traseira
- 30- J2
- 31- J3
- 32- J4
- 33- J5
- 34- J6

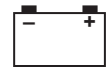


SISTEMA DE ILUMINAÇÃO YBR125K1

DIAGRAMA DO CIRCUITO



- 1- Rotor do magneto
- 2- Retificador/Regulador
- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 15- Painel de instrumentos
- 22- Farol
- 23- Lanterna traseira
- 30- J2
- 31- J3
- 32- J4
- 33- J5
- 34- J6



PASSOS DE INSPEÇÃO

SE O FAROL, FAROL ALTO, LUZ INDICADORA DE FAROL ALTO, LANTERNA TRASEIRA E/OU LUZES DO PAINEL NÃO ACENDEREM.

Procedimentos

Verifique:

1. Interruptor de farol alto
2. Conexões do sistema de iluminação

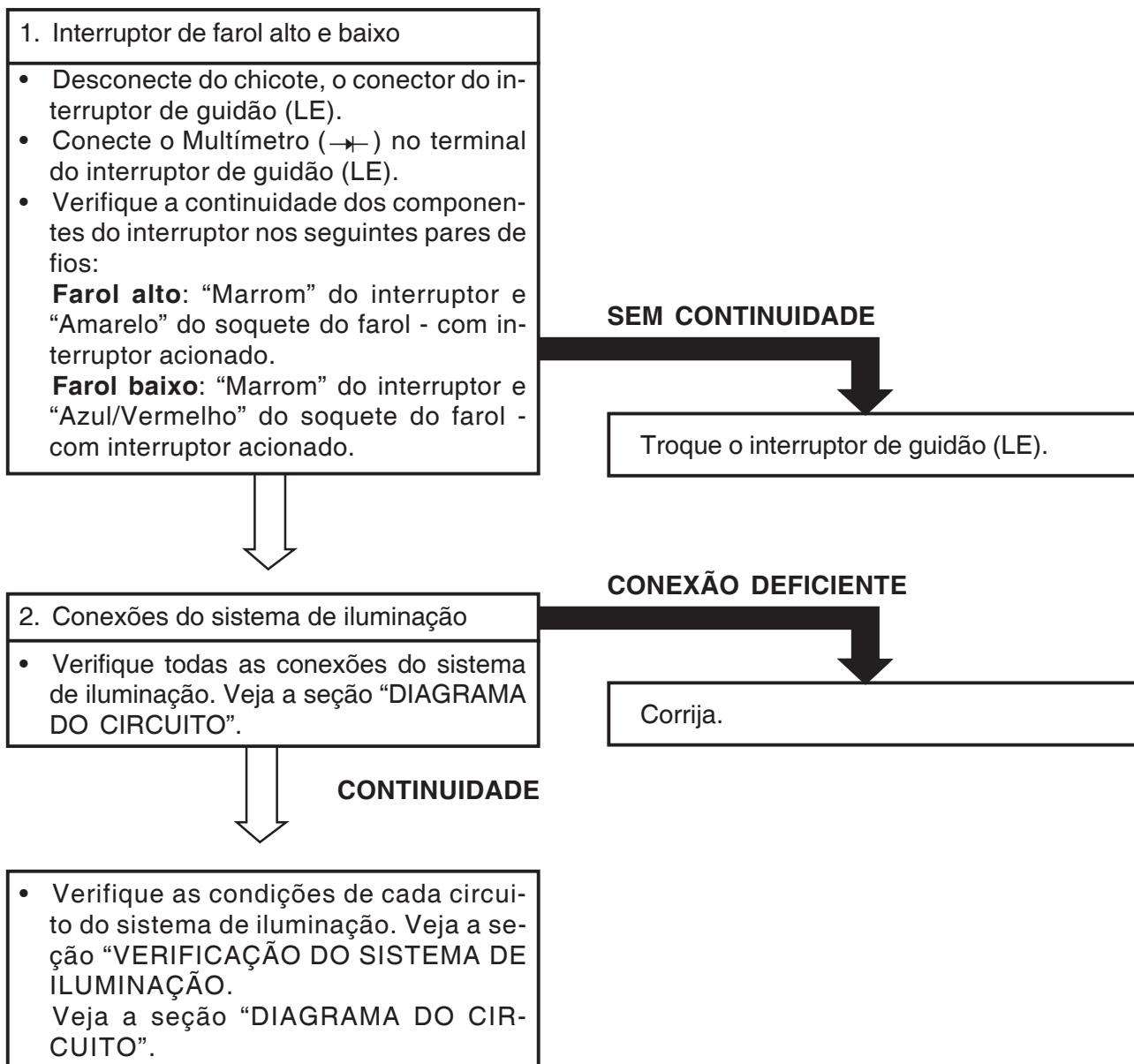
NOTA:

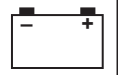
- Remova as seguintes peças antes do diagnóstico:
 - 1) Painéis laterais
 - 2) Aro do farol
- Consulte o Manual de Serviço “INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES”

- Use a seguinte ferramenta especial nesta seção:



**Multímetro digital:
90890-03174**





VERIFICAÇÃO DO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

1. Se o farol e a luz indicadora de farol alto não acenderem.

1. Lâmpada e soquete da lâmpada

- Verifique a continuidade da lâmpada e do soquete da lâmpada.

SEM CONTINUIDADE

Troque a lâmpada e/ou o soquete da lâmpada.

CONTINUIDADE

2. Voltagem

- Conecte o Multímetro (DC 20V) nos conectores do farol e da luz indicadora de farol alto.

A Quando o interruptor de farol estiver na posição. ☰

B Quando o interruptor de farol estiver na posição. ☷

Farol:

Terminal (+) → Fio Azul/Vermelho (1) ou Fio Amarelo (2)

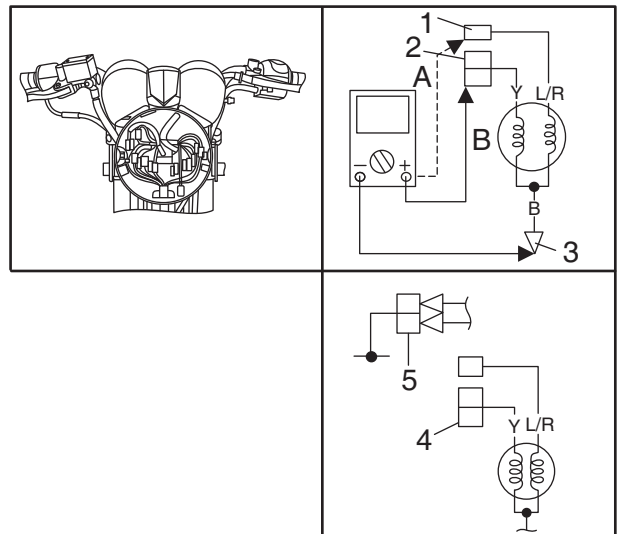
Terminal (-) → Fio Preto (3)

Luz indicadora de farol alto:

Terminal (+) → Fio Amarelo (1)

Terminal (-) → Fio Preto (3)

- Dê partida no motor.
- Gire o interruptor de luzes para a posição "ON".
- Gire o interruptor de farol alto para ☰ ou ☷
- Verifique a voltagem (DC 20V) no fio do conector do soquete da lâmpada.



OK

O circuito está normal.

RUIM

Existe um problema na fiação do circuito entre o interruptor principal e o soquete da lâmpada. Corrija.

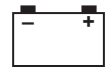
2. Se a luz do painel não se acender.

1. Lâmpada e soquete da lâmpada

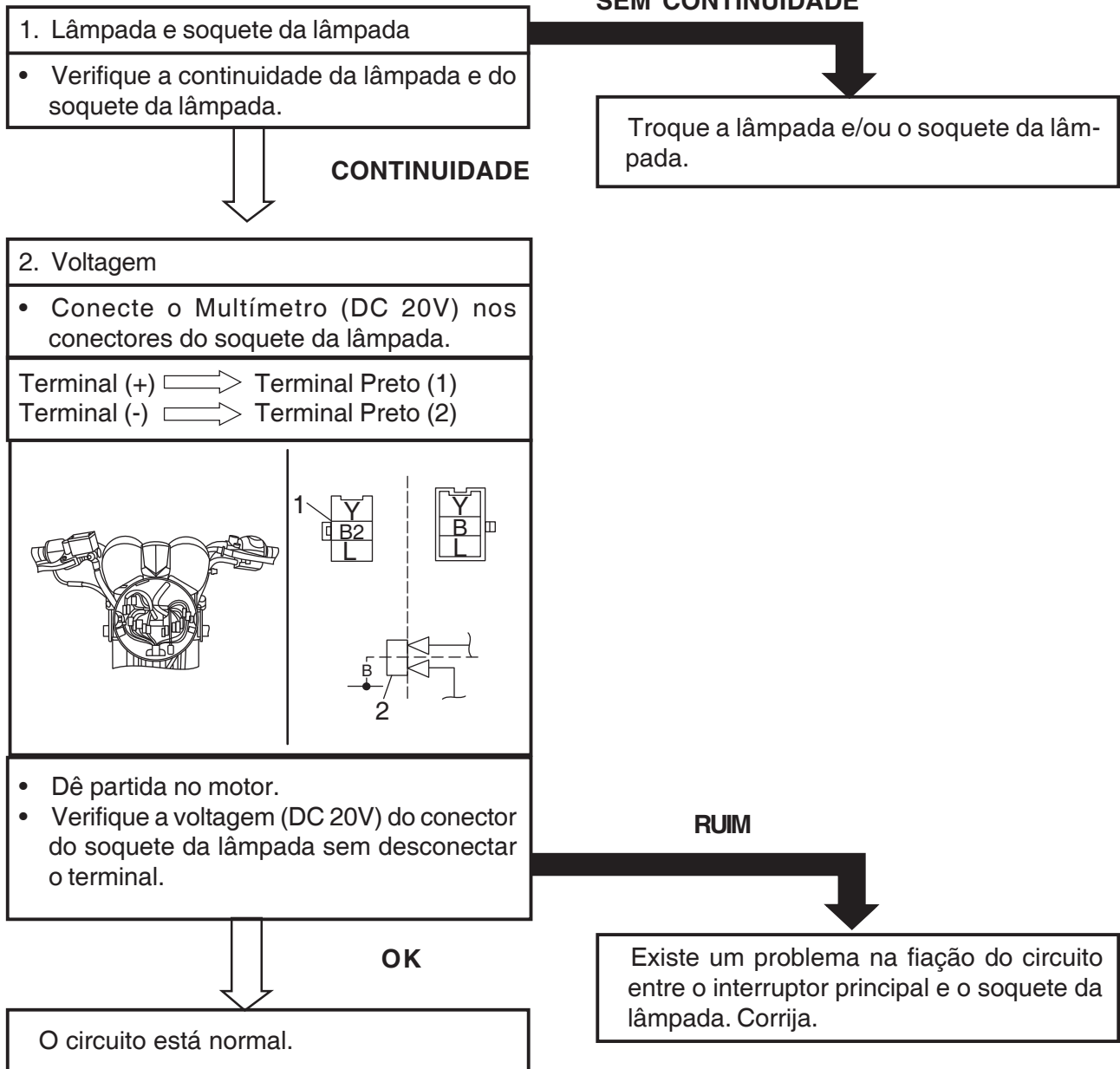
- Verifique a continuidade da lâmpada e do soquete da lâmpada.

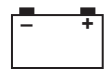
SEM CONTINUIDADE

Troque a lâmpada e/ou o soquete da lâmpada.



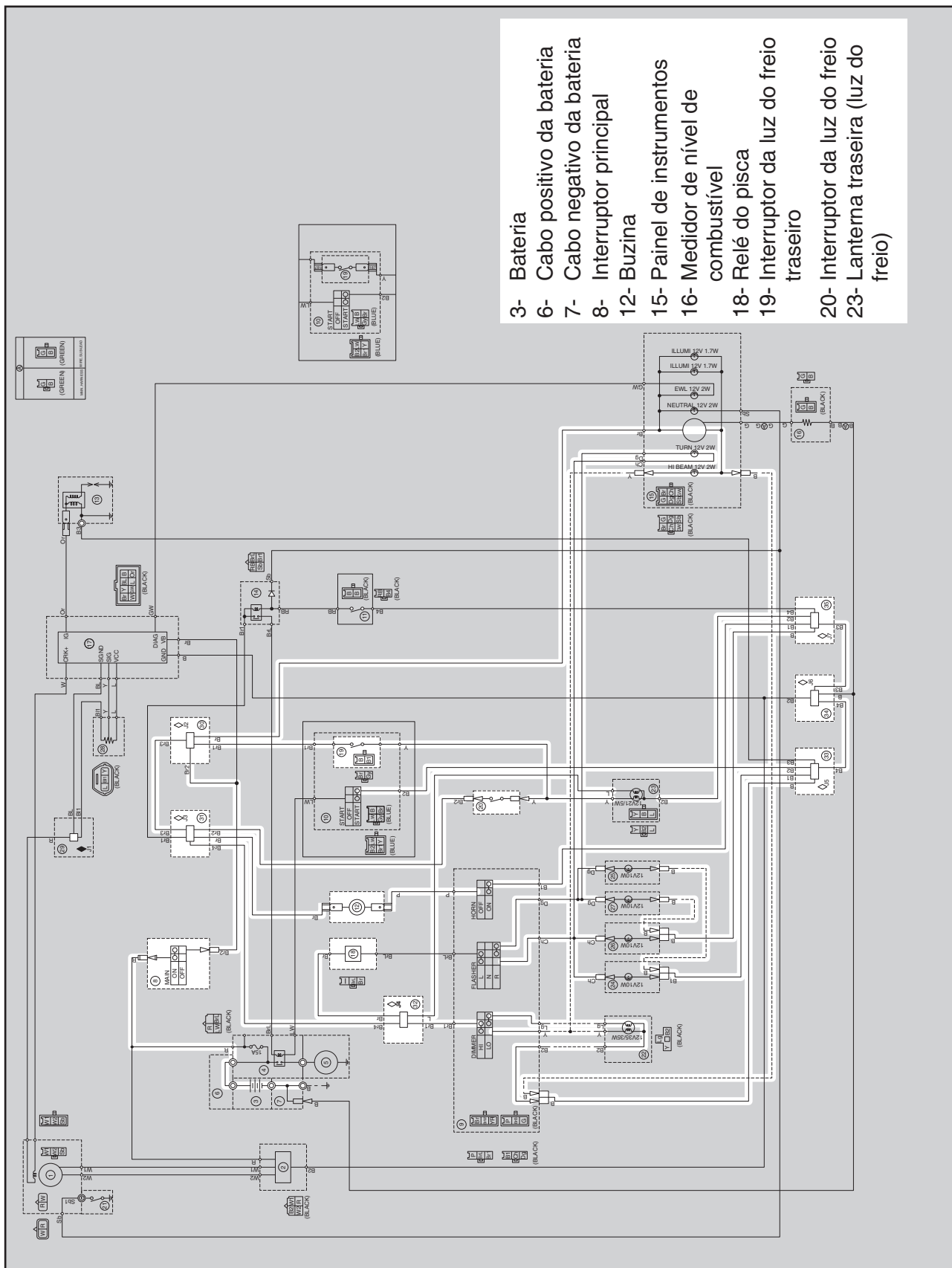
3. Lanterna traseira não acende.



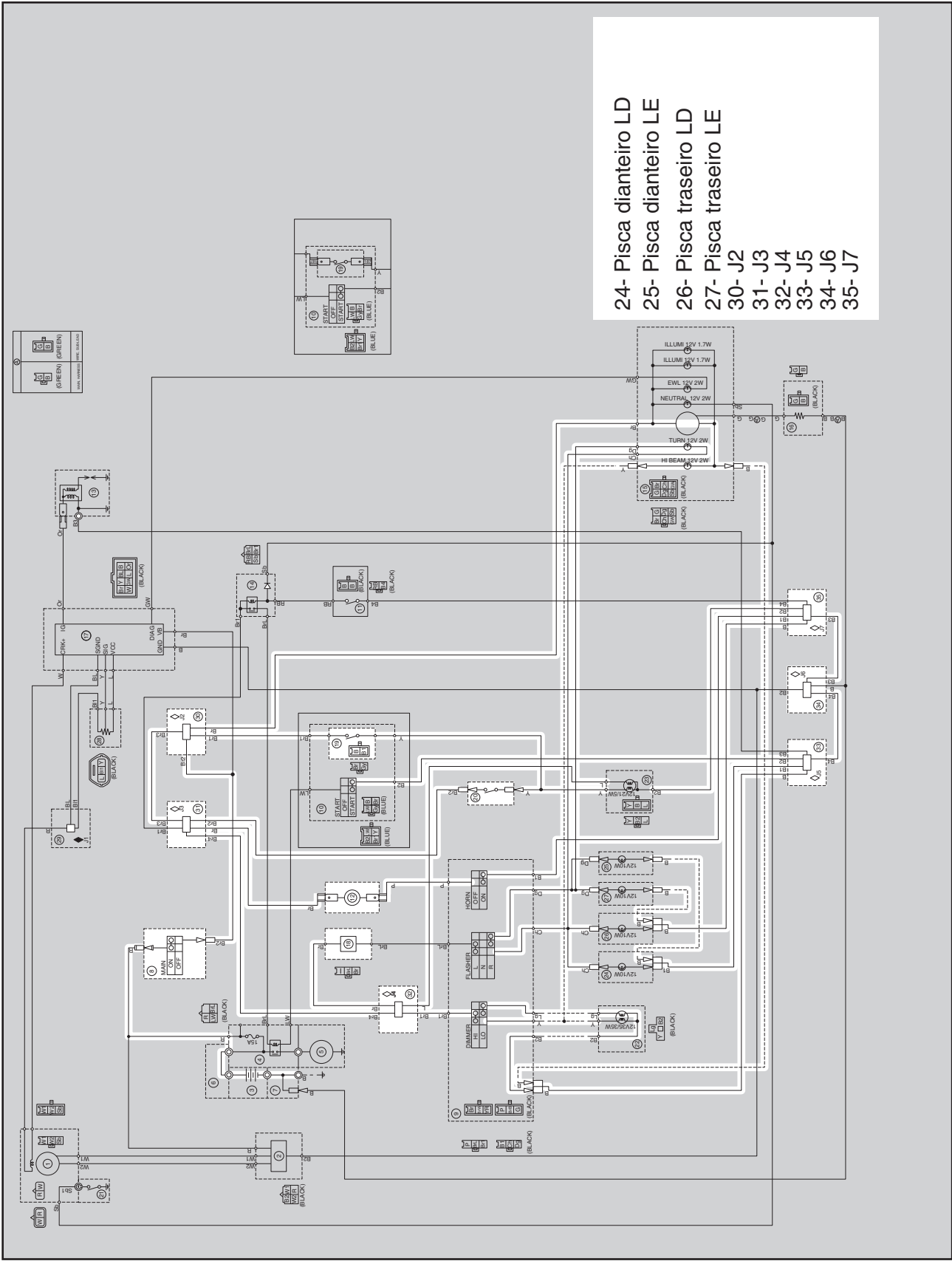


SISTEMA DE SINALIZAÇÃO YBR125E/ED

DIAGRAMA DO CIRCUITO



- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 12- Buzina
- 15- Painel de instrumentos
- 16- Medidor de nível de combustível
- 18- Relé do pisca
- 19- Interruptor da luz do freio traseiro
- 20- Interruptor da luz do freio
- 23- Lanterna traseira (luz do freio)



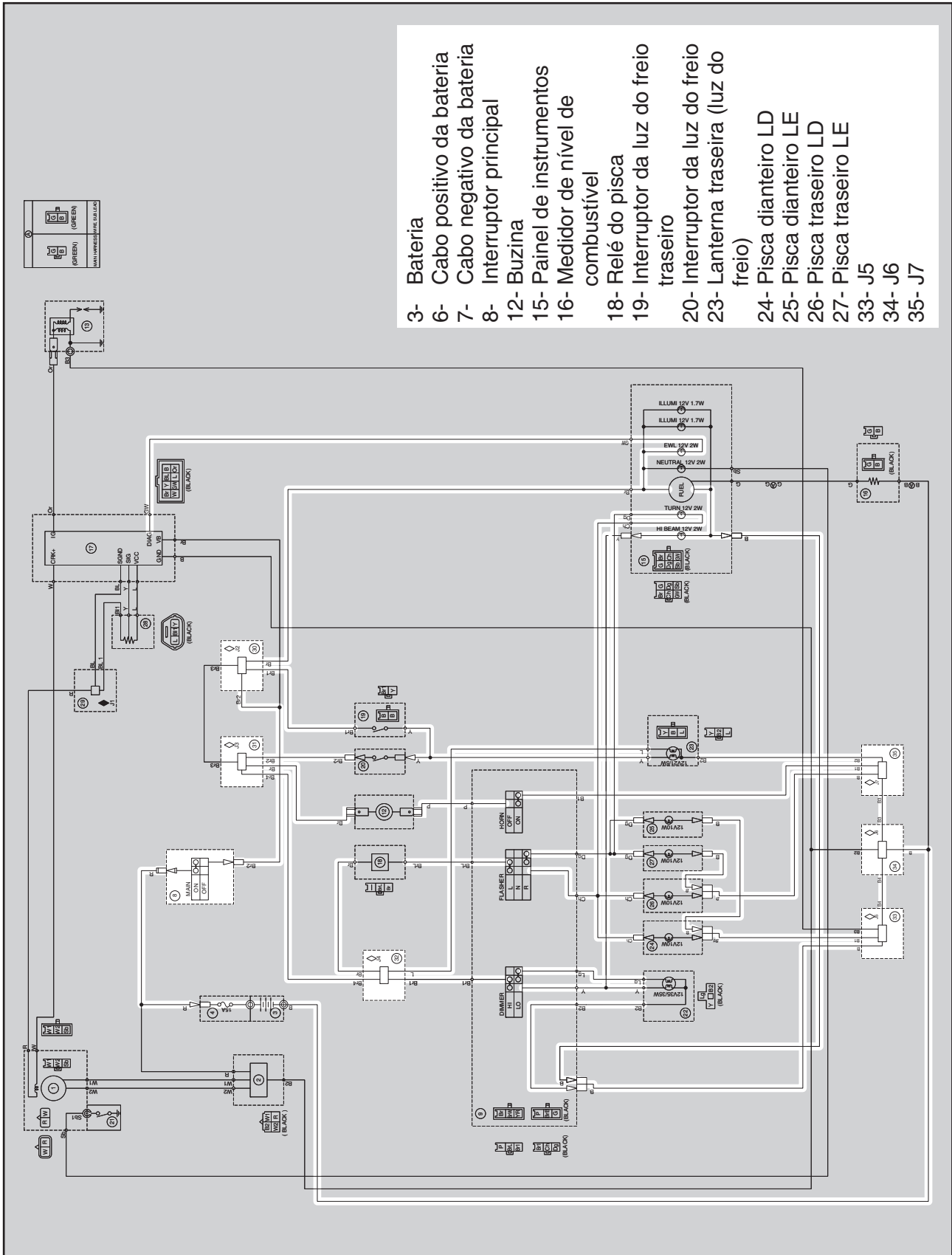
- 24- Pisca dianteiro LD
- 25- Pisca dianteiro LE
- 26- Pisca traseiro LD
- 27- Pisca traseiro LE
- 30-J2
- 31-J3
- 32-J4
- 33-J5
- 34-J6
- 35-J7

SISTEMA DE SINALIZAÇÃO

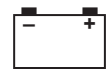
ELET



SISTEMA DE SINALIZAÇÃO YBR125K DIAGRAMA DO CIRCUITO

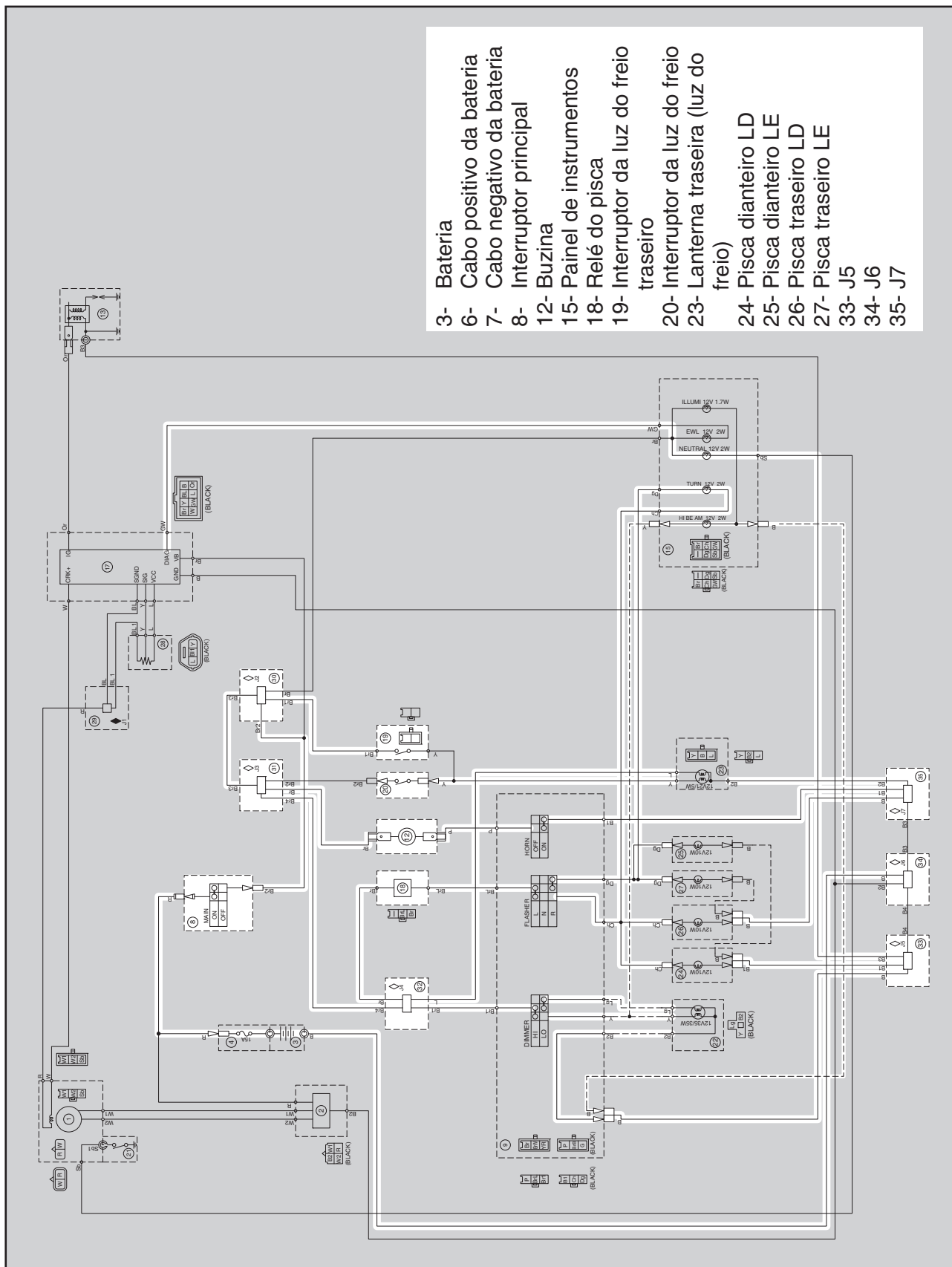


- 3- Bateria
- 6- Cabo positivo da bateria
- 7- Cabo negativo da bateria
- 8- Interruptor principal
- 12- Buzina
- 15- Painel de instrumentos
- 16- Medidor de nível de combustível
- 18- Relé do pisca
- 19- Interruptor da luz do freio traseiro
- 20- Interruptor da luz do freio
- 23- Lanterna traseira (luz do freio)
- 24- Pisca dianteiro LD
- 25- Pisca dianteiro LE
- 26- Pisca traseiro LD
- 27- Pisca traseiro LE
- 33- J5
- 34- J6
- 35- J7



SISTEMA DE SINALIZAÇÃO YBR125K1

DIAGRAMA DO CIRCUITO





PASSOS DE INSPEÇÃO

**SE O PISCA, LUZ DE FREIO E/OU LUZ INDICADORA NÃO SE ACENDEREM.
SE A BUZINA NÃO SOAR.**

Procedimentos

Verifique:

1. Fusível
2. Bateria

3. Interruptor principal (chave de ignição)
4. Conexões do sistema de sinalização

NOTA:

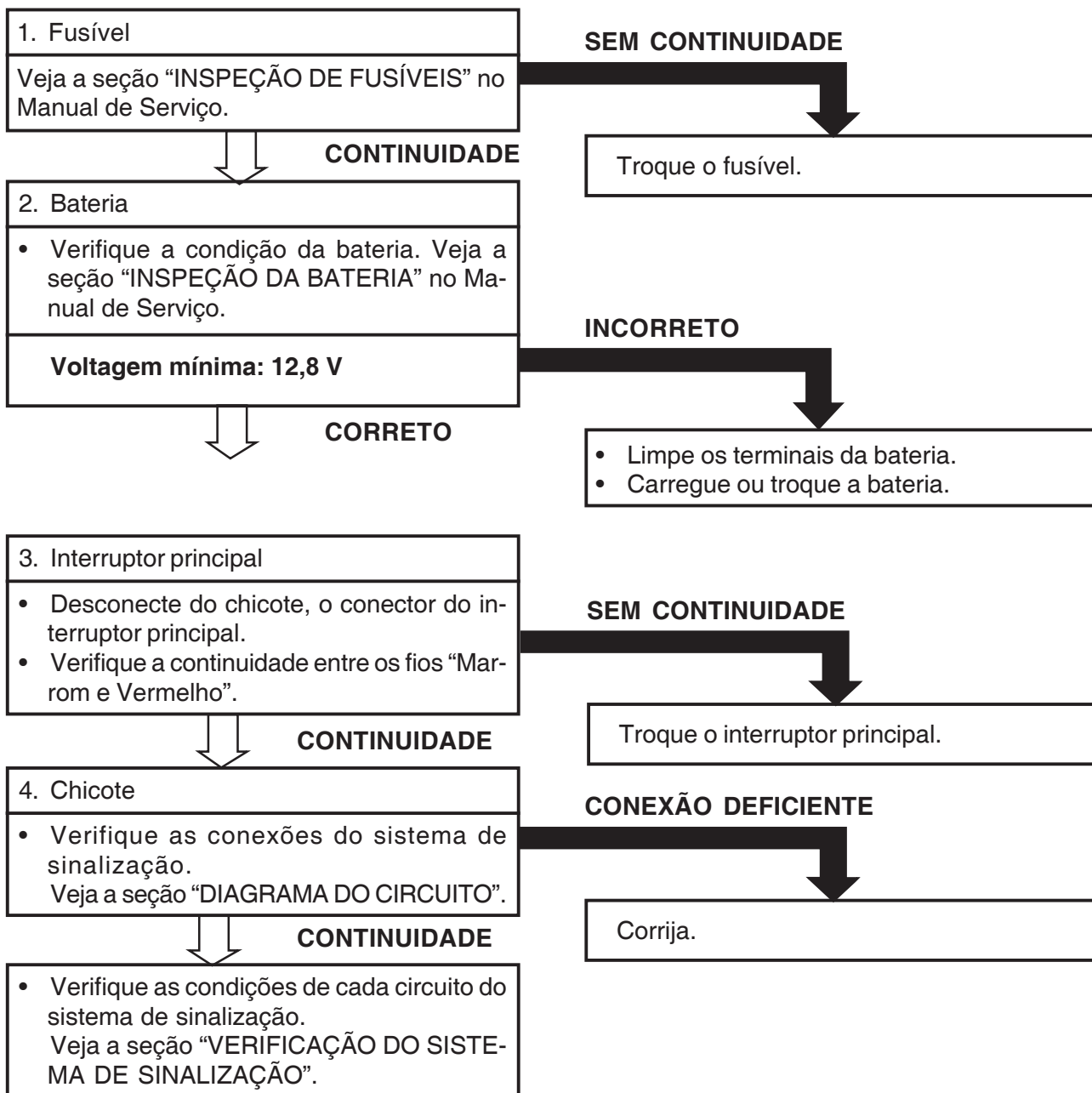
- Remova as seguintes peças antes do diagnóstico:

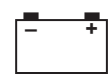
- 1) Painel lateral (LE)

- Use a seguinte ferramenta especial nesta seção:



**Multímetro digital:
90890-03174**





VERIFICAÇÃO DO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

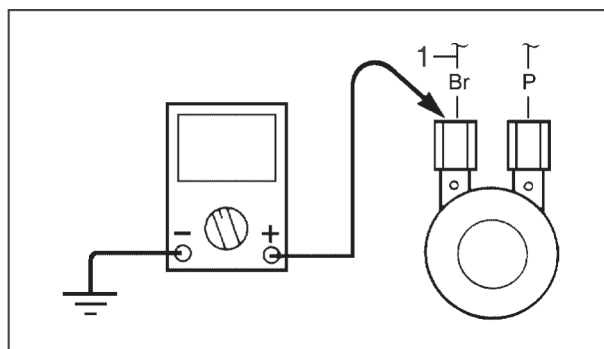
1. Se a buzina não soar.

1. Interruptor da buzina

- Desconecte do chicote, o conector do interruptor de guidão.
- Verifique a continuidade entre os fios "Rosa e Preto", enquanto pressiona o botão da buzina.

SEM CONTINUIDADE

Troque o interruptor do guidão.



CONTINUIDADE

2. Voltagem

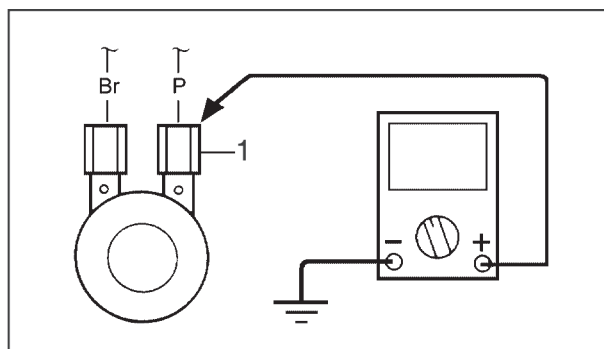
- Conecte o Multímetro (DC 20V) no fio da buzina.

Terminal (+) → Terminal Marrom (1)
Terminal (-) → Terra no quadro (2)

- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- Verifique a voltagem (bateria) no fio "Marrom" do terminal da buzina.

RUIM

Existe um problema no circuito entre o interruptor principal e a buzina. Corrija.



OK

3. Buzina

- Conecte o Multímetro (DC 20V) na buzina no terminal "Rosa".

Terminal (+) → Terminal Rosa (1)
Terminal (-) → Terra no quadro (2)

- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- Verifique a voltagem (bateria) no fio "Marrom" do terminal da buzina.

SEM CONTINUIDADE

Troque a buzina.

CONTINUIDADE

Ajuste ou troque a buzina.



2. Se a luz de freio não se acender.

1. Lâmpada e soquete

- Verifique a continuidade da lâmpada e o soquete da lâmpada.

SEM CONTINUIDADE

Troque a lâmpada e/ou o soquete da lâmpada.

CONTINUIDADE

2. Interruptor de freio (dianteiro/traseiro)

- Desconecte do chicote, o conector do interruptor de freio.
- Verifique a continuidade entre os fios "Preto e Preto" (Dianteiro) "Marrom e Amarelo" (Traseiro)

SEM CONTINUIDADE

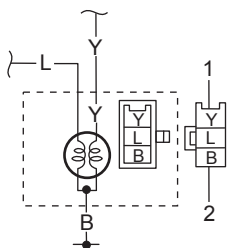
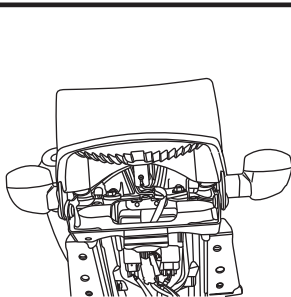
Troque o interruptor de freio.

CONTINUIDADE

3. Voltagem

- Conecte o Multímetro (DC 20V) no conector do soquete da lâmpada.

Terminal (+) → Terminal Amarelo (1)
Terminal (-) → Terminal Preto (2)



RUIM

- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- O manete de freio (ou pedal de freio) deve estar acionado.
- Verifique a voltagem (DC 20V) do fio "Amarelo" no conector do soquete.

4. Conexões do sistema

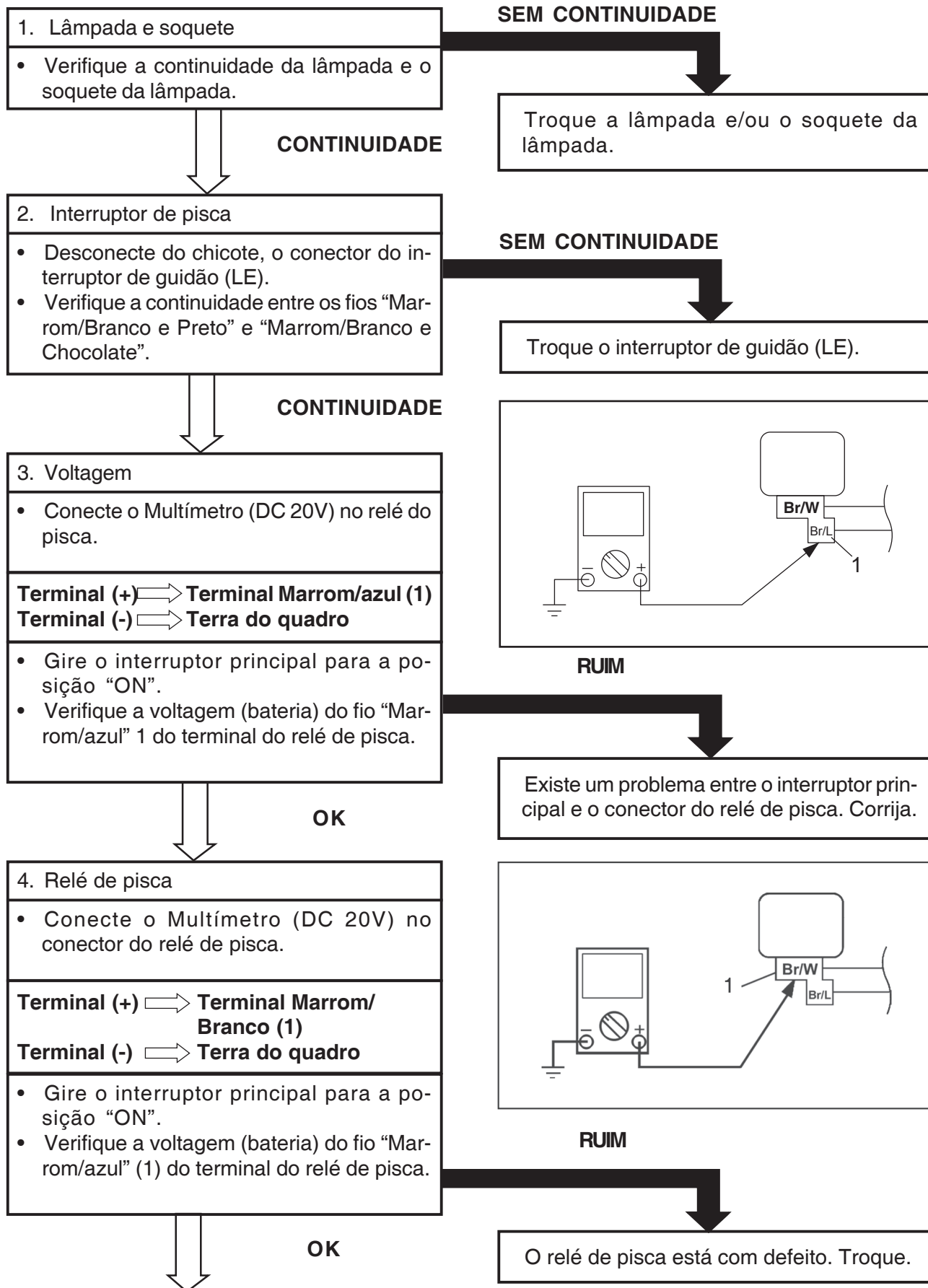
Existe um problema entre o interruptor principal e o conector do soquete. Corrija. Veja o "DIAGRAMA DO SISTEMA DE SINALIZAÇÃO".

OK

O circuito está normal.

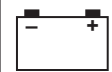


3. Se o pisca e/ou a luz indicadora de pisca não se acende.



SISTEMA DE SINALIZAÇÃO

ELET



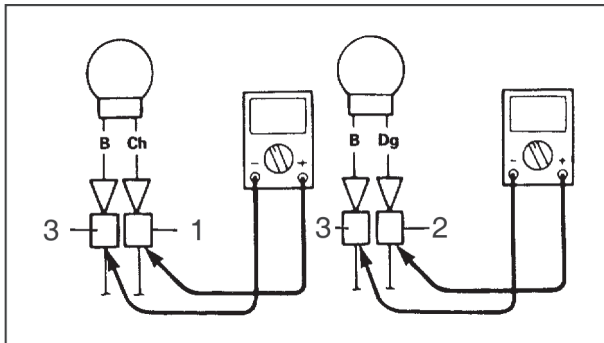
5. Voltagem

- Conecte o Multímetro (DC 20V) no relé do pisca

Pisca (LE)
 Terminal (+) ⇒ Fio Chocolate (1)
 Terminal (-) ⇒ Terminal Preto (3)

Pisca (LD)
 Terminal (+) ⇒ Fio Verde escuro (2)
 Terminal (-) ⇒ Terminal Preto (3)

- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- Acione o interruptor de pisca para a direita ou para a esquerda.
- Verifique a voltagem (12,8 V) do fio "Chocolate" e "Verde escuro" no terminal do relé de pisca.



OK

O circuito está normal.

RUIM

Conexões do sistema

Existe um problema entre o interruptor principal e o conector do soquete da lâmpada. Corrija. Veja o "DIAGRAMA DO CIRCUITO".

4. Se a luz indicadora de neutro não se acende

1. Lâmpada e soquete

- Verifique a continuidade da lâmpada e o soquete da lâmpada.

CONTINUIDADE

2. Interruptor de neutro

- Desconecte o fio do interruptor de neutro.
- Verifique a continuidade dentre os fios "Azul celeste e Terra".

CONTINUIDADE

SEM CONTINUIDADE

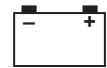
Troque a lâmpada e/ou o soquete da lâmpada.

SEM CONTINUIDADE

Troque o interruptor de neutro.

SISTEMA DE SINALIZAÇÃO

ELET

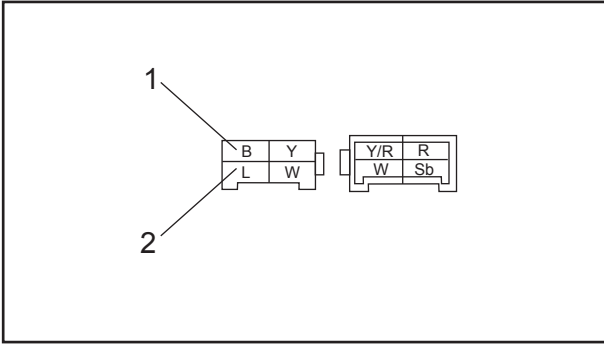


3. Voltagem

- Conecte o Multímetro (DC 20V) no fio do interruptor de neutro.

Terminal (+) → **Terminal Preto (1)**
Terminal (-) → **Terminal Azul (2)**

- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- Coloque o motor fora de neutro (ponto morto).
- Verifique a voltagem (12,8 V) do fio "Azul" no terminal do interruptor de neutro.



RUIM

Verifique todas as conexões do sistema de sinalização. Veja o "DIAGRAMA DO CIRCUITO".

OK

O circuito está normal.

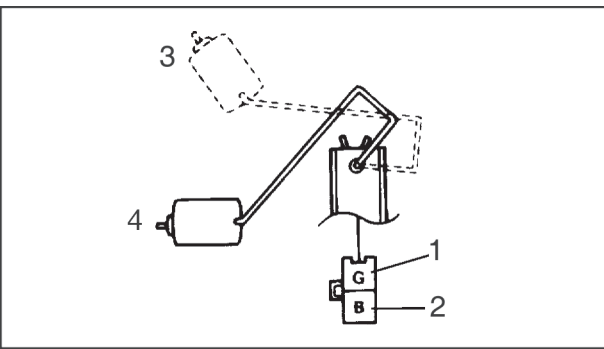
5. Se o sensor de combustível não funcionar (Exceto modelo YBR125 K1).

1. Medidor de combustível

- Remova o medidor de combustível do tanque de combustível.
- Desconecte do chicote, o conector do medidor de combustível.
- Conecte o Multímetro ($\Omega \times 1$) no fio do conector do medidor de combustível.

Terminal (+) → **Terminal Verde (1)**
Terminal (-) → **Terminal Preto (2)**


- Verifique a resistência do medidor de combustível.



RUIM

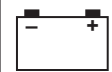
Troque o medidor de combustível.

OK

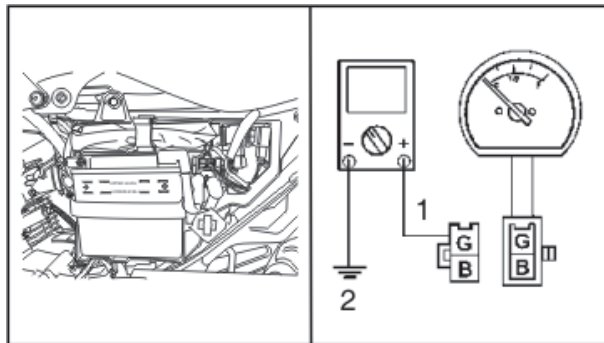
	Posição da boia	Resistência especificada
	Para cima 3	4 – 10 Ω
	Para baixo 4	90 – 100 Ω

SISTEMA DE SINALIZAÇÃO

ELET



2. Voltagem
- Conecte o Multímetro (DC 20V) no conector do sensor de combustível.
- Terminal (+) → Terminal Verde (1)
Terminal (-) → Terra do quadro (2)
- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
 - Verifique a voltagem (bateria) do fio "Marrom" do medidor de combustível.

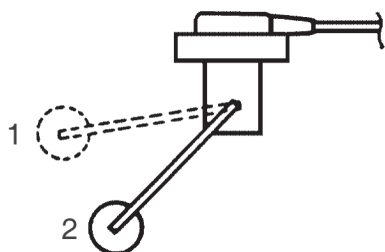


RUIM

Verifique todas as conexões do sistema de sinalização. Veja "DIAGRAMA DO CIRCUITO".

OK

3. Medidor de combustível
- Conecte o medidor de combustível no chicote.
 - Mova a boia "para cima" (1) ou "para baixo" (2).



- Gire o interruptor principal para a posição "ON".
- Verifique se o ponteiro do medidor de combustível se move para "F" ou "E".

NOTA:
Antes de ler o Multímetro, deixe a boia por mais de 3 minutos em cada posição ("para cima" e "para baixo").

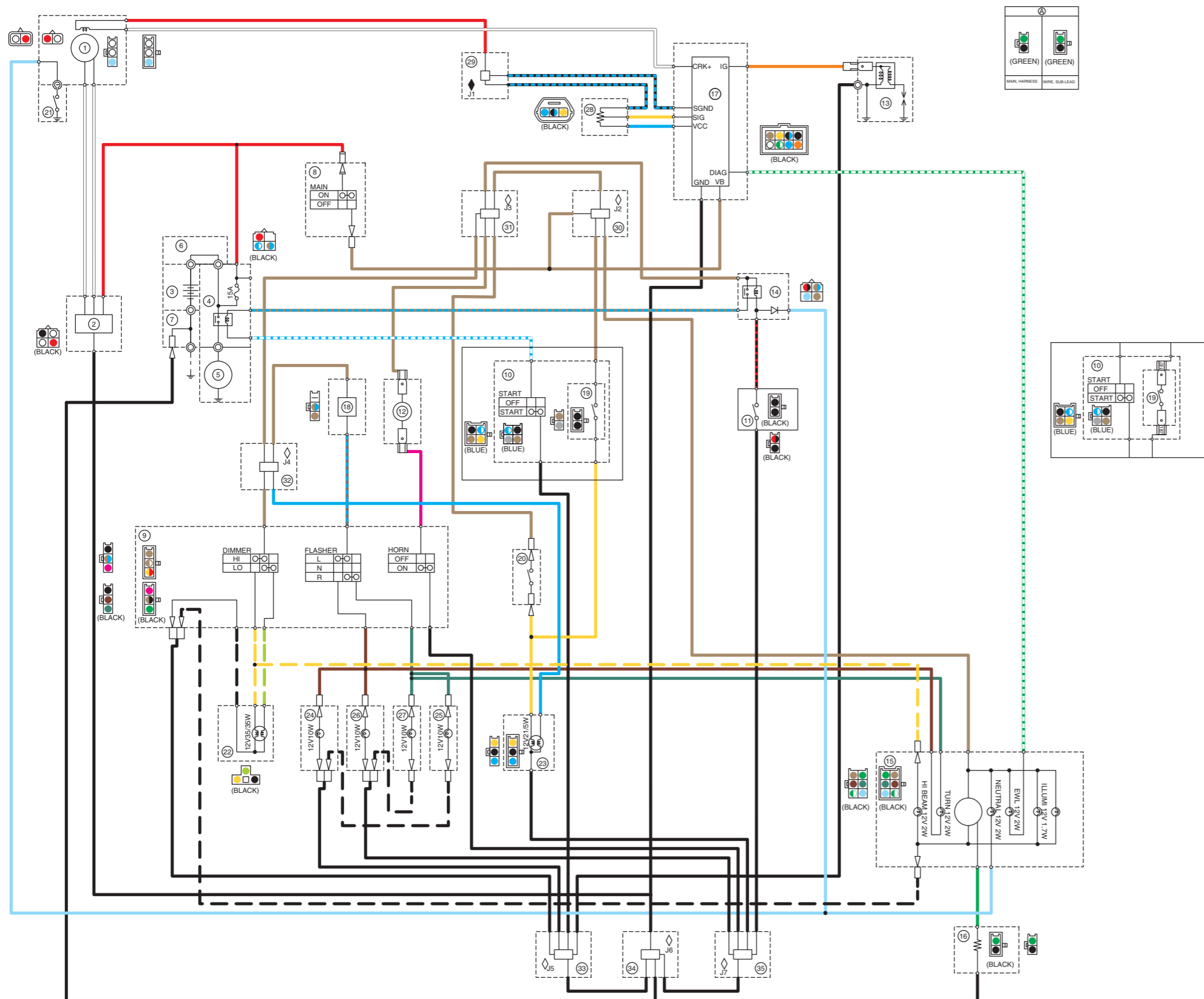
NÃO MOVE

Troque o medidor de combustível.

Posição da boia	Ponteiro do painel
Boia para cima (1)	"F"
Boia para baixo (2)	"E"

MOVE

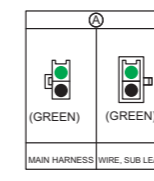
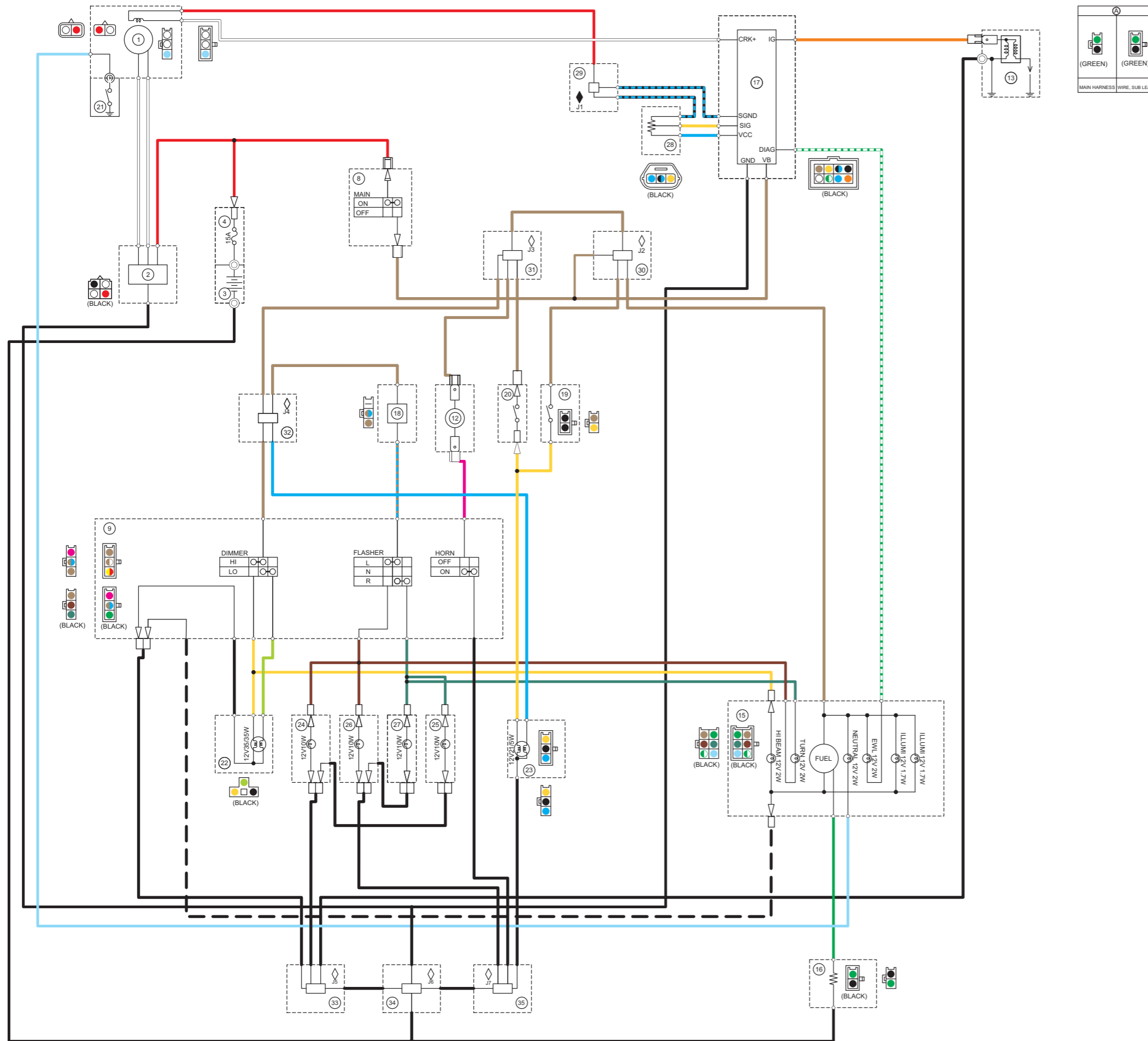
DIAGRAMA ELÉTRICO FACTOR YBR125E / YBR125ED



CÓDIGOS CORES

- | | |
|-------------------|--------------------|
| ● Preto | ● Verde/Azul |
| ● Marrom | ● Verde/Amarelo |
| ● Chocolate | ● Verde/Branco |
| ● Verde escuro | ● Cinza/Preto |
| ● Verde | ● Cinza/Verde |
| ● Azul | ● Azul/Vermelho |
| ● Azul celeste | ● Azul/Amarelo |
| ● Vermelho | ● Azul/Branco |
| ● Rosa | ● Vermelho/Preto |
| ● Amarelo | ● Vermelho/Verde |
| ● Branco | ● Vermelho/Azul |
| ● Preto/Azul | ● Vermelho/Amarelo |
| ● Preto/Vermelho | ● Vermelho/Branco |
| ● Preto/Amarelo | ● Rosa/Preto |
| ● Preto/Branco | ● Rosa/Branco |
| ● Marrom/Preto | ● Laranja/Preto |
| ● Marrom/Azul | ● Amarelo/Preto |
| ● Marrom/Vermelho | ● Amarelo/Verde |
| ● Marrom/Branco | ● Amarelo/Azul |
| ● Verde/Preto | ● Branco/Azul |

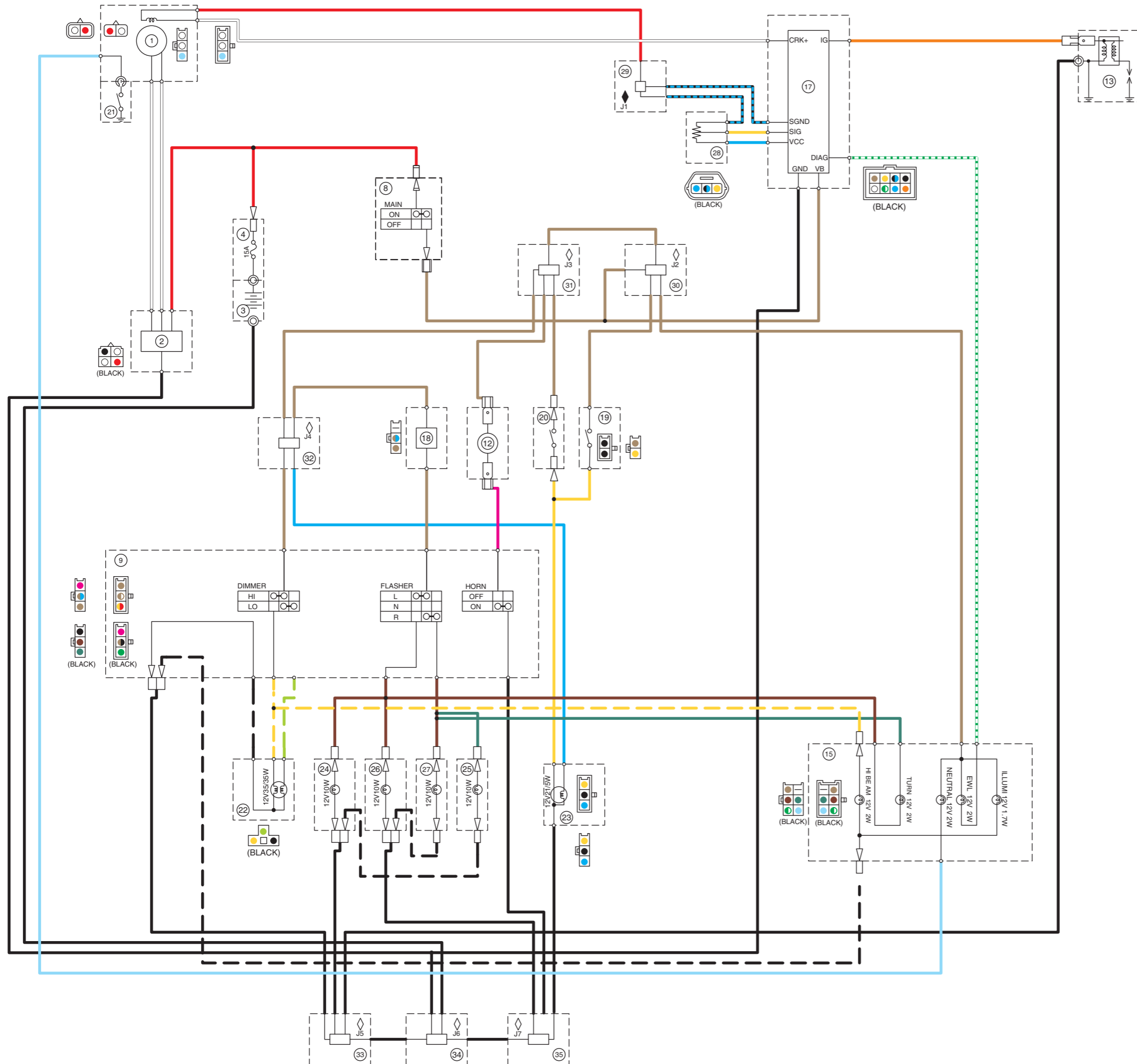
DIAGRAMA ELÉTRICO FACTOR YBR125K



CÓDIGOS CORES

- | | |
|-------------------|--------------------|
| ● Preto | ● Verde/Azul |
| ● Marrom | ● Verde/Amarelo |
| ● Chocolate | ● Verde/Branco |
| ● Verde escuro | ● Cinza/Preto |
| ● Verde | ● Cinza/Verde |
| ● Azul | ● Azul/Vermelho |
| ● Azul celeste | ● Azul/Amarelo |
| ● Vermelho | ● Azul/Branco |
| ● Rosa | ● Vermelho/Preto |
| ● Amarelo | ● Vermelho/Verde |
| ○ Branco | ● Vermelho/Azul |
| ● Preto/Azul | ● Vermelho/Amarelo |
| ● Preto/Vermelho | ● Vermelho/Branco |
| ● Preto/Amarelo | ● Rosa/Preto |
| ● Preto/Branco | ● Rosa/Branco |
| ● Marrom/Preto | ● Laranja/Preto |
| ● Marrom/Azul | ● Amarelo/Preto |
| ● Marrom/Vermelho | ● Amarelo/Verde |
| ● Marrom/Branco | ● Amarelo/Azul |
| ● Verde/Preto | ● Branco/Azul |

DIAGRAMA ELÉTRICO FACTOR YBR125K1



CÓDIGOS CORES

- | | |
|-------------------|--------------------|
| ● Preto | ● Verde/Azul |
| ● Marrom | ● Verde/Amarelo |
| ● Chocolate | ● Verde/Branco |
| ● Verde escuro | ● Cinza/Preto |
| ● Verde | ● Cinza/Verde |
| ● Azul | ● Azul/Vermelho |
| ● Azul celeste | ● Azul/Amarelo |
| ● Vermelho | ● Azul/Branco |
| ● Rosa | ● Vermelho/Preto |
| ● Amarelo | ● Vermelho/Verde |
| ● Branco | ● Vermelho/Azul |
| ● Preto/Azul | ● Vermelho/Amarelo |
| ● Preto/Vermelho | ● Vermelho/Branco |
| ● Preto/Amarelo | ● Rosa/Preto |
| ● Preto/Branco | ● Rosa/Branco |
| ● Marrom/Preto | ● Laranja/Preto |
| ● Marrom/Azul | ● Amarelo/Preto |
| ● Marrom/Vermelho | ● Amarelo/Verde |
| ● Marrom/Branco | ● Amarelo/Azul |
| ● Verde/Preto | ● Branco/Azul |



YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA.